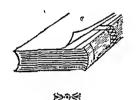
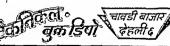


क्रा के का इंडिंग इंड जुक बाई डिंग इंड (जिल्दसाज़ी)



क्षेत्रकः— रामावतार 'वीर'

प्राप्ति स्थान —





## तीन सौ रुपया माहवार कमार्ये घड़ी साज वन जाश्रो

श्यार पुरानी घड़िया, टाईमपीस य फलाको की मरम्मत ४ रपे दस पद्रह रप्या रोजाना कमाने की इच्छा रखते हो तो स्नाज ही हमारी पुलक में विटक्त घड़ी सिजी (लेलक —रामानतार धीर') मगजाकर घड़ी साज यन जास्रोः और इन सम पडियो की मरम्मत शुरू कर दो, इस पुलक में घड़ी के हरएक पुजें य श्रीजार या यखने चित्रों द्वारा समम्प्राया गया है इस पुलक को मदद से मामूली लिखा पदा मनुष्य भी हर प्रकार की घड़ी को खोलना, साज करना, नये पुजें दाल ४२ चानू करना तथा बताकों रिट्याच टाईमगीस, जेज घड़ी स्वाह हर एक घड़ी की मरम्मत वर्ष्य पाद टाईमगीस, जेज घड़ी स्वाह हर एक घड़ी की मरम्मत वर्ष्य पात् दर सकता है, पदे लिखे स्वाहमी भी पालत् समय में घर पर हो बान करके (०-) १४०) रपया माहवार पार टाईम में ही कमा सकते हैं, मुख्य था। साढ़े तीन रुपया बाक खर्चे ॥ >>) स्वला

मुद्रक— यादव प्रिटिंग प्रेस, धाचार सोताराम, देहती ।

## दो शब्द

स्वतन्त्रता प्राप्त करने के परचात् सारा देश राष्ट्र निर्माण की स्त्रोर मुका हुआ है। जिसमें से साथ पदार्थों की उसत्ति स्त्रीर दूसरे शिल्प कला द्वारा देश की स्त्रायस्यकताओं की पूर्ति मुरय है।

शिल्य-कला द्वारा उदर पूर्त करना सर्व साधारण जनता के लिये एक सरल साधन है। इसिलये प्रत्येक युनक और युननी की शिल्य क्लाओं में से "Book Binding" द्यार्थीत जिल्द्रसाजी एक कलाओं में से "Book Binding" द्यार्थीत जिल्द्रसाजी एक ऐसी कला है जो प्रत्येक नर नारी के लिय सीवने में सरल और आर्थित लाभदावक है। रित्रय व्यपनी घर गृहस्थी के साथ व धरों में ही इस काम को सुविधापूर्य के कर सकती हैं और पुरुप तो भली प्रकार से इस कला द्वारा धन कमा ही सकते हैं। त्यांज कल की इस स्थित को देवने हुवे परिवार के प्रत्येक व्यक्ति की सुव न छन्न ऐसा कार्य करना चाहिए जिसके द्वारा परिवार के व्यक्ति की सुव न छन्न ऐसा कार्य करना चाहिए जिसके द्वारा परिवार के व्यक्ति में तो शिल्प कला का झान शास करना चाहिए जिसके द्वारा परिवार के जमाने में तो शिल्प कला का झान शास करना चाहिए जिसके द्वारा परिवार के जमाने में तो शिल्प कला का झान शास करना चाहिए जिसके ह्वारा परिवार के स्थान में तो शिल्प

जिल्द्साजी ने फाम ने लिये न तो श्राधिक धा की ही श्राप्त स्वकता है श्रीर ना ही बड़ी दुसन की। पेवल दस वीस रुपये में ही यह घामा मली प्रकार चल सकता है और इस काम को किसी छोटी मोटी दुकान में या दुकान के यहे पर ही चलाया जा सकता है। घीरे व्यों क्यों काम का बढ़ाय हो इसे भी बढ़ाया जा सकता है।

देश की स्थित और यहती हुई वेरोजगारी को दृष्टि में रसते हुए में "खुक बाई हिंग" नामक पुस्तक लिखने पर प्रस्तुत हुआ हू । इस पुस्तक में जिल्दसाओं ये प्रत्येक श्रीजार प्रयोग करने, लई, सरेरा आदि तैयार फरने, और प्रत्येक प्रकार की जिल्हों के बनाने की विधि ऐसे सरल दग से चित्रों सिहत समम्बर्ध गई है कि एक सर्वधारण व्यक्ति भी इस प्रस्तक की पढ़कर जिल्हा बनाने की कला का गली प्रकार हान प्राप्त पर सरता है और थोड़े समय के अध्यास से ही वह चार पाच रुपया प्रति दिन कमान के योग्य हो सकता है।

जिल्हों के खितिरक्त इस पुस्तक में सर्व प्रकार की कारियों, नोट हुकों, लिफ्पफे, फाइलों और डच्ये खादि बनाने की विधि भी भली भाति समस्ताई गई है। खाशा है कि जनता इस पुस्तक से अवस्य लाभ डठा कर खपनी खाँधिक खबरवा को छुपारेगी और देश के नेरोजगारी रूपी भयानक रोग को दूर करके देश की कप्रति में सहायक होगी।

> त्तेषक— रामायतार 'वीर'

## विषय-सूची

संख्या	विषय	वृष्ठ
ę	कागज का इतिहास	Ł
२	जिल्ट का इतिहास	ξ
ą	जिल्द की आपरयकना	٤
8	जिल्दसाची फे लिए श्रावश्यक श्रीचार	99
ሂ	जिल्दसाची के जिए श्राप्तरयक सामान	ಶಿಅ
Ę	लई वनाना	३६
v	लई लगाने की विधि	38
=	सरेश यनाना	३२
3	सरेश लगाने की तिधि	રફ
१०	जिल्दों के लिए सामान का चुनान	₹Ł
११	कागुज गिनने भी विधि	४२
१२	फारमों को मोड़ने की विधि	ध्र
63	तह भी हुई जुजों को इकट्ठा करने की विधि	४४
\$8	फारमों में चित्र श्रौर नक्जे सगाने की विधि	४६
१४	चित्रों को काटने की विधि	જજ
१६	कट माऊन क्षगने की विधि	38
१७	प्रष्टों के अन्दर दियों को चिपकाना	8£
१८	नक्रो या चार्ट लगाना	χo
38	सिलाइ	χə
२०	तागे की मिलाई	<b>୬</b> ϡ
२१	सादी सिलाइ	23
77	गाठ लगाने की विधि	28

дß ሂሂ Ę٥ Ę٤ ξģ Ęψ ξ= **৩**१ υĽ ৬६ Š 50 <u>ت</u>و ς? ۲¥ = £ £3 ٤٠, Ęŧ Ę ₹0¢ ţa!

सरया	विषय
=3	स्टिचिंग की सिलाई
εg	यही सातों की सिलाई
२४	जुजयन्दी
₽६	सादी जुजयन्दी
₹७	टक वाली सिलाह
₹5	जुजध दी का सिलाई में धत्ती का प्रशेग
२६	होरी पाली जुजनमी
-0	तार भी सिलाई
38	जाली या लवेट की सिलाई
32	तिर्द्धी सिलाई
33	<b>क</b> गई
રૂપ્ટ	कागजों की पटाई
३४	गचों की कटाई
३६	शिज्ञ में पुस्तकों की क्टाई
₹3	मशीन द्वारा पुरनकों की कटाई
ξ≕	
	जिल्दों की किस्मे
go .	सिटच की सिलार की जिल्हें
	मोटा टाइटल चिपकाना
80	
	पीस्तीन
88	सादी पोत्पीन ,

١,

## ′ 钅)

विपय

६४ चड़िया प्रकार की नोटवुक ६४ चडुचे याली नोटवुक

६६ लिफाफे

सस्या

४४ हवल पोस्तीन

व्रष्ठ

१०१

१४४ १४६

१४७

४६	गत्ते की जिल्द यनाना	१०३
૪૭	विना होरी के जिल्ह	१०६
8=	होरी वाली जिल्द	११०
88	जिल्द पर कोने लगाने की विधि	११४
χo	वनी वाली जिल्द	११८
¥የ	फापियों की सिलाई	१२०
४२	काषियों पर टाइटल लगाना	१२२
४३	वही स्नाते की सिलाई	१२३
አጸ	छोटी नोटपुक बमाने की विधि	१२६
٧٤.	पुस्तकों की पीठ में गोलाई देने की विधि	१३२
ሂξ	स्टिच की सिलाई में गोलाई देने की विधि	१३४
১০	सरेश द्वारा टेप चिपकाने की विधि	१३७
125	टेप को गत्ते के अन्दर टक देकर चिपकाने की विधि	१३⊏
ጷ٤	गत्ते में डोरिया पिरोने को विधि	१४०
ξo	फुल याउँ पुस्तक बनाने की विधि	१४१
६१	चमडे का कनर चढ़ाने की विधि	१४२
६२	पृष्ठों के किनारे पर रग <b>घड़ाना</b>	१४३
६३	जुजवन्दी की फापिया	१४४

farm.

म७ हब्ये यनाने की विधि

सस्मा

संस्था	.,,,	प्रष्ट
Ęs	साधारण जिफाफे	१४५
६=	दफ्तरी लिफाफे	१४६
ĘĘ.	दुकानदारी के लिफाफे	የሂየ
७०	र्वेको वे लिफाफे	१४३
৩१	माऊट लिफाफे	\$X8
وي	नक्रो माऊट करने की विधि	የሂሂ
७३,	परीचा के गरो बनाना	१५६
ሪን	व्याफिस फाइत	የል።
৬২	डयल फाइल	१४६
৩६	कानिक्डेंशल पाइल	१६२
৩৩	कागज चिपकाने वाली फाईल	£39
42	कथर भाईल	१६४
હદ	व्लार्टिंग पैड	१६६
ξo	पूरे किनारे घाला इलाटिंग पैंड	१७०
=8	फोल्डिंग व्लाटिंग पेंड	१७२
52	राइटिंग पेंड	१७४
⊏₹	ण्लघम घनाने भी विधि	१७७
58	डयल १थर वाली एलवम	307
٦×	रुईदार भार याजी एलघम	₹≒o
⊏ξ	तसवीर मदने की तिथि	१⊏१

१८४

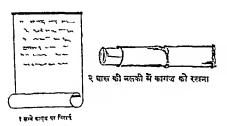
# <sub>डुक वाई</sub> हिंग जिल्द साजी

## कागज का इतिहास

कागज का निर्माण कर और कैंछे हुआ इस विषय में भारतवर्ष का इतिहास मौन है। छुछ लेखकों के विचार में पेपर (कागज) भा नामकरण पेपरेंस से हुद्या। पेपरेंस एक प्र**नार का घास है** जो नील नदी के किनारे के पास उत्पन्न होता है और मिश्र नियासी इसे फूट कर कागज यनाया करते थे। कुछ लेखक घास पुस और पत्तों से कागज बनाने वाला सबसे प्रथम मनुष्य तिसाईलून को मानते हैं। भारतवर्ष को कागज यनाने की विद्या चीन द्वारा प्राप्त हुई, ऐसा विचार भी कई स्थानों पर मिलता है और कई लोग तो चीन को ही कागज का निर्माता मानते हैं। चनका कथन है कि चीन ने सय से प्रथम पहली शताब्दी के श्रास पास पुराने चीथड़ों और गुदृड़ियों से कागज तैयार किया। श्रौर चीन का तैयार किया हुआ कागज याहर देशों में जाता रहा श्रीर मागज निर्माण की विधि को चीनियों ने सात सौ वर्ष तक छुपाये रखा। आठवीं शतान्दी में चीन ये उपर आखों ने श्राहमण निया और उम यद में कई चीनी बन्दी बनाकर श्ररव ताय गये। उत विश्वों में से सुन्ध लोग कागन बनाने की विशा का भला भा त जानते ये और करोंन चतश्य आदि देशा में कागन बनान की विधि को पेलाया। धीरे धीरे यह विद्या करमीर और करमार से सारे पेशिया में फनी और उसके परचात इम विशा न प्रगर सार बास्प म हुन्या। भारतवर्ष में मन से प्रथम कागज बनान का कारताना मध्यपान में बना। उस समय कागज हाथ से ही बनाया जाता था। धीरे धीरे वैद्यानिकों ने कागज बनान वाली मशीना का भी निर्माण किया और आप मीलों लम्बे कागच भशीनों हारा तैयार हाते हैं। भारतवर्ष में भी कागज बनाने वाली मशीनों का जाल विद्या हुआ है।

## जिल्द का इतिहास

कागज की बनायर से पूर्व लोग अपने विपार्त को भोजपत्रों,
परधरों की शिलाओं, लक्ष्मी के तत्ना, पशुओं के पनि और
रशम ने धरत स्त्राहि पर लिखा करते थे। पत्थर की शिलाओं
और लक्ष्मी में कलों को सोद कर लिवाई की जाती थी। लक्ष्मी
के तस्तों को अन्दर से गोद कर जममे मोम भर कर उसके
उपर भी लिखा जाता था, ऐमा भी कई लेपमों ने लिया है।
भारतवर्ष का प्राचीन साहित्य अधात सर्व प्रशार के धार्मिक प्रथ से जपर स्त कर उनके उपर और जोने एक पहीं स्त दी जाती थी
और कई बार दन मोजपत्रों थे धीय ज पहीं सर दी जाती थी पिरो दिया जाता था। जिस से उनका क्रम नहीं टू-ता था और बह सुरिक्त भी रहते थे। वर्षों तक आश्रमों के नियार्थी इन्हीं पर्नों पर लिखे हुए रलोशों को करठस्य किया करते थे। धीरे ? जन कागज का निर्माण हुआ तब कागजों पर लेखनी चलने लगी। पहले पहल कागज के पन्ने की चौड़ाई पर लकीर लगाकर लियाई की जाती थी और लियाई पन्ने के एक स्रोर ही केवल होती थी और उस पन्ने की सुरिक्ति रखने के लिए तीन प्रकार के साधन प्रचलित थे।



- (1) कागन गोल करके विसी पास की नली में हाल कर नलकी के ऊपर लकड़ी की डाट लगा देना।
  - (2) किसी गोल सम्डी में रुल पर फागड़ को लपेट फर उपर से तागा बाध देना।

#### ३ फागज को एकड़ी के उत्पर लपेट कर रखना



(3) कागज के उत्पर श्रीर नीचे लकड़ी की फट्टिया लगानर उसे लपेट कर राग देना।



## ४ काराज के अपर नीचे सकड़ी की फट्टी लगाकर रखना

इसके परवात धीरे धीरे पडे वागज उन पर लोग लिलाई करने लगे श्रीर उने भाति एक दूसरे पर रम्भू जाती थी। उन्न ज्यू कर् रिवाज चल पहा और उन पत्नों को काटने के स्थान पर उन्हें मोड़ कर सुर्राल्त रख दिया जाता था। कई वार उन सुडे हुए कागजों को तागे द्वारा सीया भी जाता था और यह ही तह की हुई पत्नों की सिलाई ही आधुनिक जिल्दसाजी का मूल बीज है। इमके पश्चात् धीरे धीरे कागज मशीनों द्वारा तैयार होने लगा और कागजों के उत्तर ध्याई होने लगी। जिल्द का पूरा ममय निश्चित करना यदि असम्भव नहीं तो कठिन अवस्य है। परन्तु कागजों की ध्याई के बाद निल्दसाजी का काम इतना यह गया कि प्रत्येक पुस्तक के उत्तर जिल्द का होना आवस्यक सममा जाने लगा और जिल्दसाजों ने जिल्द का होना आवस्यक सममा जाने लगा और जिल्दसाजों ने जिल्द कानने के मिन्न मिन्न रूपों का अविष्कार किया और आज हमारे देश में पुस्तकों के उत्तर कई प्रकार की जिल्दें वाची जाती हैं।

## जिल्द की आवश्यकता

जिल्द का पुस्तक पर होना खान ध्वानस्थक है। जिस प्रकार शिशरता उप्पाता, धूप और धूल धवना से वचाने के लिये शरीर की वस्त्रों द्वारा दापा जाता है उसी प्रकार पुस्तक को चिरकाल तक सुरिचत रसने के लिए उसके ऊपर जिल्द वनाई जाती है और जिस प्रकार शरीर दापने के साथ साथ शरीर को सुन्दर बनाने और सजाने के लिये बस्त्रों से काम लिया जाता है और वस्त्रों की कड़ादों भिन्न भिन्न प्रकार से की जाती है और विद्या से बिह्या रंग निरमें खौर सुलायम वस्त्र प्रयोग में लाये जाते हैं, उसी प्रकार जिल्द भी

कितान के पत्नों को सुरित्तित रखने के साथ साथ पुरतक की भी बढ़ाती है। जिल्ह द्वारा सुरित्तित की हुई पुस्तकें आज सैकड़ों वर्ष पूर्व की लाइनेरियों में सुरक्ति रती हुई हूं। पुस्तकों को देखने से ऐसा प्रतीत होता है जैसा कि बाज ही ह कर आई हैं। पुन्तक की आयु बढ़ाने के लिये जिल्द का होन श्रति श्रापरपफ है श्रीर जिल्ह्सान दर्जी की भाति पुस्तक क सुदर बनाने और सजाने का काम करता है और व्यापार ह र्राष्ट्र से भी पुम्तको पर निल्द का होना ऋति लाभदायक है औ माहक जिल्न वाली पुरतकों को ऋषिक पमन्द करते हैं। जिल्ह की हुई पुस्तकों के पन्नां के कोने प्राय वल खाकर मुड़ जाते।

श्रीर जल्दो फट जाते हैं। पर तु जिल्द हारा सुरचित की हूं पुस्तक के कोने हमेशा सीधे रहते हु और पन्नों के पदने का म नहीं रहता। यह बार पुस्तक पर गीला मेला द्वाध पड जाने र पुस्तक का रूप निगड़ जाता है। परन्तु जिल्द की हुई पुस्तकों क श्रमली रूप नहीं विगड़ने पाता। बाहिर की जिल्ह चाहे हाये मी रगड़ से धराय हो जाए परन्तु मूल पुस्तक की सुन्दरता सैस ही रहती है। पह बार चिरवाल तक पड़ी हुई पुस्तकों की शीमा आनि लग जाती **है और** यह पुस्तक सदा के लिये वेकार हो जान ह ! दीमक आदि से भी जवाने के लिए पुस्तकों पर जिल्ह क होना श्रांति धानस्यक समग्रा जाता है। क्यांकि जितने समय र

दीमक एफ गसे की काटती है उतने समय में यह मूल पुस्तफ के

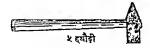
ही खा जाती है और यदि जिल्द करन याली एई के अन्दर नीन

थोथा र्त्राधक पडा हुआ हो तो दीनक गत्ते को नहीं चाटती जिस से पुस्तकें सुरक्तित रहती हैं।

जिल्न्साची धन कमाने का एक विशेष सामन है छोर छान की सदी मे जहाँ छापेखानों का जाल विछा हुआ है और निन रान के चौनीस घण्टों मे धड़ाधह पुतन छे छप छपनर तैयार हो रही हैं वहा जिल्द वॉधने वाले कारीगरों की भी खाति छानस्यकता है। पढ़ा लिखा या खनपढ़ व्यक्ति भी साधारण थोडे दिनों की मेहनत से पाच सात रूट रोज का नारीगर वन सकता है।

## जिल्दमाजी के लिए द्यावश्यक द्योजार

प्रत्येक काम के लिंग युद्ध न कुछ निर्णय प्रकार के खीजार होते हैं जिनके द्वारा यह काम मुचिधा पूर्वक हो मकता है। जिल्द साकी के लिए निम्नलियित खीजार खायस्यक हैं।



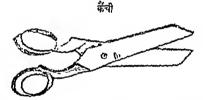
#### हथोडी

एक अच्छी मजरून और आध सेर या तीन पार वजन के इयौरी, जिसरा एक भाग खिक चपटा हो, जो खार और स्या खादि पर ठोइने के लिये अर्थात् पुस्तका में छेद करने के लिए होनी खादरयक है। ( 88 )

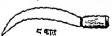
#### स्पे (आर)

पुस्तकों में छेद करने वे लिए हो सूर्य चस फीलाद के लोहे के बने हुने होने चाहिन जिनमें पन की बहुत बारीक और एक की नोक जरा में होनी चाहिने।

६ धार

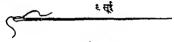


प्रत्येक कारीगर को नो प्रकार की विभिन्न रतनी चाहियें कि में से एक दोटी कैंची अर्थात द: इच ब्लेड वाली कागल काटने वे लिए और दूसरी चाठ ती इच ब्लेड वाली गणा काटने वे लिए हो



#### कात

मोटे गर्चों को कादने के लिए दो प्रकार की कार्तों का होना आवरयक है। एक कात बेंची की शक्त की और दूसरी कात क्सि फट्टें आदि पर लगी हुई हो। फट्टें पर लगी हुई कात द्वारा लम्बे और सोटे गर्चे सिधाई में शीघ काटे जा सकते हैं। यह कात प्राय फट्टें के या किसी चौकी के कोने के सहारे लगी हुई होती है।



स्र

जिल्हसाची ने लिए विशेष प्रकार की छुईयाँ पाजारों में मिलती है जो विदेण प्रकार के लोहे की बनी हुई होती हैं और उनका छेद काफी खुला होता है। ऐसी दो या तीन सुईयें लम्बाई के खाधार पर एक दूसरे से छोटी यड़ी खबरय रखनी चाहियें ताकि बड़े से बड़ी और छोटे से छोटी जिल्द को सीने के खित-रिक्त जुजबन्दी करने के काम भी खा सकें।

#### तागा

जिल्दसाक्षी में चार प्रकार का नागा प्रयोग किया जाता है। (1) मोटी जिल्हों और बहीचानों को सीने के लिये जो नागा प्रयोग क्या है वह अधिक मोटा और सून का बना हुट्या होता है।

- (2) मजबूत रील का तागा जो जुनुबन्दी की सिलाई के काम खाता है।
  - ( 3 ) मिल्की या रील से मोटा मजवृत वागा जो साधारण पुरतकों को सीने के काम छाना है।
  - (4) सिल्की या सूर्ता तागा जो जुजबन्दी के श्रान्य बत्ती के रूप में लगाया जाता है।

जिल्ट माजी के खादर जो तारी प्रयोग किये ज यें यह कागन की शक्ति में श्रानुसार होने चाहियें। कई बार ज़ुजबन्दी करते समय बहुत नारीक तामा कागन को बाट घर निकल नाता है। ऐसी श्रवस्था म तागा अरा मोटा प्रयोग करना चाहिये श्रीर कागन की शक्ति के साथ साथ उसकी जुड़ा का भी ध्यान रमना चाहिये।



१० शिशंबा

#### शिकजा

जिल्दों की पुरतों पर सरेश देने या पुरतक को काटने के लिये पक लक्डी का बना हुआ शिक्जा होता है। यह शिक्जा दो चार इच मोटी श्रीर छ इच चौड़ी तथा ढाई फुट लम्बी लकियों के टुकड़ों को रन्दा करके उसके अन्दर के दोनों भागा को आपस में बिल्क्सल मिला दिया जाता है और उसकी दोनों श्रोर डेढ़ इच या दो इच गोलाई के छिद्र करके एक लकडी के छिद्रों के अन्दर चूड़िया बना दी जाती हैं श्रीर डेढ़ इच गोल मोटे श्रीर एक फुट लम्बे दो टुकडों पर चूडिया बनाकर उस चुड़ी वाले छिद्र में फिट कर दिए जाते हैं। उन दोनों डढों को दायें और वायें घुमाने से शिक जा ख़ुलना श्रीर यन्द होता है। प्रत्येक जिल्न्साज के पास ऐसे शिकजे का होना श्रात आपश्यक है। श्रीर पुस्तक को काटने में जिये दराती के आकार की एक लम्बी लोहे की कात सी होती है जो शिकजे के अदर कसी हुई पुस्तक के फालनू भाग को काट कर साफ कर देती है। शिकजा पक्की लकड़ी का नना हुआ होना चाहिये।

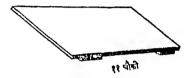
#### कटाई की मशीन

श्राज कल पुस्तको, थापियों श्रीर भागजों खाई को भाटने पे लिए मशीनें मिलती हैं । श्रीर निवना समय शिकजे मे एक पुस्तक को काटने में लगता है उतने ममय मे मशीन के श्राहर मी पुस्तक भी कटाई हो सबती है । यडे काम थे लिए ऐसी मशीन या होना खति श्रायश्यक है।

## स्टिचिंग मशीन

छोटी पुस्तरों और काषियों को सीने के लिए आजकत स्टिकिंग मशीन श्रति उपयोगी सिद्ध हुई है यह भशीन लोहे की टार द्वारा माषियों और पुस्तकों को सी देती है।

## फट्टा या चौकी



पुसारों को सीने के लिए दो इच या ढाइ इच मोट क्ट्रे की बनी हुई पाच इच ऊची एक चौकी होनी चाहिये जिमकी लम्पाई चौड़ाई कम से कम 3 कुट × 2 सुट हो और जो ह्यौड़ी की ठोकर को सह सके।

#### पतीला

लई पकाने के लिए एक पतीले का होना छति ध्यावस्यक है ध्यौर लई पकाने के लिये पतीला यह स्थाना पाहिए निसर्वे नीचे पाला भाग छाधिक पतला न हो।

#### सरेशदानी



सरेश पकाने के लिए एक सरेश दानी दोनी चाहिए। जिल्ह्साजी में सरेश का प्रयोग जुजबन्दी के अन्दर काफी किया जाता है। सरेशादानी विशेष तौर पर जो सरेश पकाने के लिये बनाई जाती है वह दी लेनी चाहिए। क्योंकि उसमें एक तो सरेश जलती नहीं और दूसरे काफी देर

श्र सरेशदानी सरश जलता नहा आर दूसर काक दर तक गर्म रहती है। क्वोंकि उस सरेशन दानी के ने भाग होते हैं—एक भाग में सरेश पानी छाल कर रखी जाती है और नीचे के भाग में पानी भर दिया जाता है। आग की गर्मी से पानी उवलने लगता है और पानी

जाता है। श्राग की गर्मी से पानी उवजने लगता है और पानी को तपरा से सरेरा ,पिघलती रहती है। इसलिये सरेरा छाग की गर्मी से जलती नहीं और देर तक गर्मे रहती है।

#### नम्बरिंग मशीन

रसीनों, सिनेमा खादि को टिकटों और कैंगमीमी खादि पर नम्बर लगाने के लिये एक बढ़िया प्रकार की नम्बरिंग मशीन रखनी चाहिये।

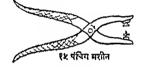
१३ छेद करने वाला सुम्या

# ( ts )

१४ ग्राइलेट फिट करने वाला सुम्बा

#### सम्बे

भाइना में थान्य या गत्ता के श्रान्तर टैन खानि डालने के जिल भिन्न भिन्न मोटाईयां में सुभ्ते रखने चाहियें।



#### पचिग मशीन

पापियों और नोटबुका के अन्दर हालने वाले पामकां में छेद करने के लिए एक पविम मशीन अवस्य ही रखनी चाहिए।



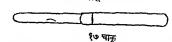
रो मुश तीन इन चौड़े एक लई लगाने ये लिये धौर एक मरेश लगाने ये लिए रवने चाडिये। युश न तो अधिक सन्त हों धौर ना ही अधिक नर्स। योच वाली शन्ति के मुश हा प्रयोग में लान चादिय।

র গ

१६ मुश

#### ( १६ ) गुग्धिया

लोहे वा कुटा जो दर्जी चस्त्र भी कठाई के समय प्रयोग करते हैं यह गत्ते को मापने श्रीर सीधा काटने के लिए रखना चाहिये । चाऊ



एक व म चाकू और एक लम्बी छुरी कागज काटने के लिए होनो चाहिये। इस्पास

एक बड़ी कम्पास जो गर्चों रे उपर छेट क्राई के निशान लगाने के तिये द्वानी चाहिये।

## १८ होलपंच



#### हालोपच

गत्तों खौर कागजों के खन्दर छेद करने के लिए हालोपच का होना खित खायरयक है।

#### थाइलॅंटपच

गत्तं के अन्दर पीतल के रिंगों को फिट करने के लिए अवहर्नेट पच भी होना चाहिये।

## सगमरमर की मिली

एक 15 × 90 साहुज की संगमरमर या जन्य किसी विदेश प्रकार के पत्थर की सित्ती जो पुस्तकों की ठोकने, सैट क्रिने श्रीर पमडे को रापी से तराशने के लिए होनी चाहिये।

#### पेपर कटर या कोतडरज

यह हाथी दात की बनी हुई सम्बी द्धारियों के व्याफार की होती हैं और कागज की मोड़ने, उननी तह विठाने के कम व्याती हैं।

#### र्रेकिंग घोर्डन

यैंकिंग योर्ड या गुटके जो पुरक्षक मी बीठ की गोलाई निकालनें के लिए जो पुस्तक के साथ शिम्न के झन्दर कसे जाते हैं और जिनके सहार पुस्तक के बीठ के दोनां किनारे दये रहते ह उन गुटकों की क्षमें जी भाषा में यैंकिंग योर्ड कहते हैं।

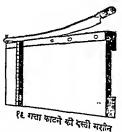
## कटिंग गोर्ड

यह भी वैक्षिम थोई के गुटकों को सरह शिकने के खन्दर पुग्तक को काटने समय समाये जाते है और पुस्तक को काटने पाली कात 3 ही गुटकों के उत्तर बड़े द्वार पुस्तक के साम की काट देती है।

#### टीन की पत्तिया

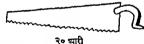
बुछ साफ श्रोर भिन्न भिन्न साइज की टीन की पत्तिया जी गत्ते और पुरते वे अपन्र या पुरते के दोनों पत्नों के बीच में जिल्ह वाधने के परचात् रखी जाती है, होनी चाहिए। यह पत्तिया पस्तक पर दवान पहने से पुरते और गर्चे को या दोनों पुरतों की श्रापस में चिपकने से यचाती हैं और दूसरे गत्ते के अपर दोनों ध्योर से दबाव एक जैसा पहता है। यह पत्तिया यदि जस्त की चार की हों तो अच्छो रहती हैं, क्योंकि जस्त को जिंगाल नहीं लगता। पत्तियों का साईज जिल्द वाली पुस्तकों के ऋाधार पर होना चाहिए।

गत्ता काटने की दस्ती मशीन



यह एक बड़ी चौकी के फिनारे पर लोहे की पत्री लगा कर और उस लोहे की पत्ती के एक सिरे पर एक नट द्वारा तिर्झी कात कम दी जाती है और नट के साथ ही एक स्थित लगा हुआ होता है जो उस कात को उठाये रखता है। उस पौद्य के उपर नट याने मिनारे पर एक लम्मी फटी जिसके उपर कहा हुयों के निशान यने हुए होते हैं लगी रहती है। यन की कान्ने के जिए चौकी के उपर लंगों हुई पटी के सहादे लगा पर कान्ने याले भाग को लोहें के किनारे के आगे बढ़ा दिया जाता है और उपर से उठी हुई कात के हैं एडल को पक्ड कर नीचे द्याया जाता है, जिस से पत्ती के आगों बढ़ा हुआ भाग कट जाता है और कात किर लीट कर अपने स्थान पर चली जाती है। कई कारीगर किनारे याली पत्ती के साथ चौनो के उपर एक अम्य लम्बी पत्ती भी लगा देते हैं जो कटने धाले गरी आदि को अपने स्थान पर ट्याये रखती है।

थारी



५० आप जुर्जा की पीठ पर टक देने के लिये एक दुरम्याने साइज की । व्यवस्य होनी चाहिये। यह टक पुस्तक की जुर्जो पर इस

आरो अयरय होनी भाहिये। यह टक पुस्तक की जुर्जी पर इस लिये दिये जाते हैं कि सब जुर्जो की मिलाई एक ही सीध में हो। आरो के नात यहुन बड़ और मुले नहीं होने चाहिये। मारीक दार्जो याना आरो से हो टक देन चाहिये।

#### रापी

>

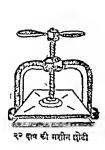
२१ राषी

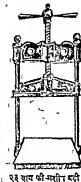
यह एक लोहें भी वनी हुई होती हैं जो आगे से चौड़ी और उसने पीड़े लगा हुआ एक इस्ता होता है। चमड़े के किनारों को झीलने के लिए मगोग में लाई जाती है। राभी का मयोग माय सभी मोबी किया करते हैं। राभी द्वारा ही जिल्द पर चढ़ाने वाले चमडे को

ित्रील कर पतला किया जाता है, तािक किनारे गर्चे पे निय भली प्रकार से जुड़ जायें। पिना द्योले चमडे का किनारा जल्द पर उभरा रहता है और उसके उराइने का भय रहता है। गि पिट्या प्रकार के लोहे की होनी चािहये और उसके आगे का भाग अर्थान चमड़ा काटने या द्योलने याला भाग साक और जिस्होना चािहये।

## दाव की मशीन

्रीतकों, कापियों, गत्तों खौर जिल्हों को एयाने के लिए दो अकार की दाव का मशीनें होती हैं। एक लोहे की छौर एक अकड़ों की।





्रव वाय फा-भरात बद

## सोहें की दार की मशीन<sub>ा</sub>

सीहे की बनी हुई दाब की मशीन टेंद्रे गत्ता की सीना करने दो या तीन गर्सो को आपस म सोइने प्यांत्र के बाम आती है। इस में थोड़ी सी पुस्तक भी द्वाई जा सेंग्री ह। इस मशीन हैं दो भाग होते हैं एक नीचे बाला भाग त्रिमते उपर यही आदि रहेंद्र नाते हैं खीर दूसरे द्वाने बाला भाग जो उपर खोग नीच उत्तर लगे हुए हेंग्रल दारा होता रहना है। इस गशीन के उपर एक हैंद्र सोना है और उस हैंद्र से बाप में एक लग्या गा जिसके उपर चृडिया पड़ी होती हैं जिसका सम्याध्यक श्रोर से दयाने वाली प्लेट के साथ धौर दूसरी श्रोर से उपर वाले हैंडल के साथ होता है श्रीर वह राड की गोलाई के अन्दर से होकर दयाने वाली प्लेट के साथ जुज रहता है। उपर के हैंडल को बाई श्रोर पुमाने से नीचे वाली प्लेट उपर को उठ जाती है।

## लकडी की दात की मशीन

२४ लकड़ी की दाव की मशीन

लकड़ो की यनी हुई दान की मशीन की बनावट लोडे की मशीन के प्रकार ही होती है। केवल ध्याकार में लोहें वाली मशीन से घडी होती है और इसके दवाने वाले फटे का और नीचे बाले फटे के बीच का ष्यन्तर भी लोहे वाली दोनों फोटों के अन्तर से श्राधिक होता है। इसलिये लोहे वाली मशीन की अपेचा इसमे बहुत ज्यादा पुस्तके एक साथ इवाई जा सकती है। इसके उपर भी लोहे वाले प्रकार का एक हैं हल होता है जिसके घुमाने से दाप

का फरा ऊपर और नीचे होता है। यदि पुस्तकों थोड़ी हों ती ु के नीचे या उपर एक खौर फटा रख कर उस फटे थे उत्तर क के गुटके रख कर पुस्तकों को दया देना चाहिये।

## सिलाई की मशीन



षह पुरतकों यी जुनक की सिलाई करने के लिये । मशीन पा प्रयोग किया जानां यह मशीन जुजों के साय रू पाली वत्ती थोरी या पीते जा को लगाने के जाम पाली है इसकी पनायट इस प्रकार है है। इसके नीचे एक 3×

पुट को माइज का कुरा, जिसके किनारों के नीचे हो चार इच गुरुके लगे रहते हैं। बौर उमके दोनां विचारों वार्वे बौर व दो जरूनी लकड़िया लगी रहती हैं और उन बोनों सम्बो लगी। के उपर एक लकड़ी लगा दो जाती है। वह कारीगर उपर सन् वाली लकड़ी को दार्वे और वार्वे वाली लकड़ी के बहुर मार्थे दें इस अनार समाते हैं कि वह लकड़ी आनुस्वानानुसार उपर मा को जा समती है। नीचे के पट के नीचे की खार उन्हें को की रिंग से लगे रहते हैं जिन के माथ होरी का एक मिरा वाप हिं जाना है। मिलाह के बादर नितनी डोरिया नितने चनर - देनो होतो हैं अतनी डोरिया और उवने ही अन्तर पर उपर की त्र लकड़ी और नीचे के फटे के माथ सीधी बाध दी जाती हैं और - फिर उन होरियों के सामने टफ दी हुई जुर्जों को एस कर सिलाई की जानी है। यह मशीन अधिक फाम अर्थात् एक ही साइज और एक ही जैंसी बहुत सी पुस्तकों की सिलाई के लिए प्रयोग में लाई जाती है। साधारण एक दो या चार पुस्तकों के लिए हाथ से ही सिलाई कर ली जाती है।

#### स्टेटएज

यह एक लोहे को पत्तो, दो फुट लम्पी तीन इच चौड़ी घौर है इच होती है। इसके किनारे बिरुकुल सीधे और साफ होते हैं। स्टेटएज का प्रयोग चायू झारा पुस्तकों, कापियों घौर, गृत्तों को काटने के समय रिया जाता है।

र्६ कुटा

## जिल्द साजी के लिये श्रावश्यक सामान

कारोगर का माम सामान और धौजारों के ऊपर निर्भर है। यदि मामान अन्छा और आवश्यकतानुसार होगा और औजार कारोगर की इच्छानुसार होंगे तो काम आधिक सुन्द और अच्छा नैयार होगा। जहा कारोगर को माम करने में लिए औजारों मी आवश्यकता होती है यहा सामान का होना भी अति आयह्यक है। निना सामान के वेचल कारीगरी और बिना कारीगर है वेयल सामान विसी फाम का नहीं होता। इसलिये श्रीवारी ये साथ साय सामान का स्टाक घरना भी प्रत्येक जिल्दसाज है लिये आपरयक है और व्योषार की दृष्टि से भी थोक माल खरीरने में अधिक लाभ रहता है। निम्मलिखित चीनों के सर्व प्रणा के रूप रावने चाहियें और सामान का प्रयोग करते समय यह वात ध्यान में रखनी चाहिचे कि मागज सपदा खौर गत्ता खादि इस विधि से माटा जाये जिससे यत्तरन बहुत फम निक्ते। माराज श्रीर गत्ते के वचे हुए छोटे छोट दुक ों को भी समात कर रमना चाहिये और छोटा नोटवुकों की निल्हों के लिए उसी कातरा की प्रयोग में जाना चाहिए और अधिक छोट गनी और अवरी के दुकड़ों से आमूपण रतने की दिविया और घन्चों के गिकौने व्यादि वैपार पर लेने चाहियें। मब से उत्तम पारीगर वही है जो अपन सामान से पूरा ? लाम उटा मरें । पगडे ध प्रयोग करते समय चमडे की काट श्रन्छी तरह देख भाग करक व्यर्थात पुरतों और कोनों के साहन के गत्तों को काट कर चमने पे अपर भिन्न भिन्न स्पों से रख कर देख होने चाहियें। जिन्न श्रिथिय दुवाड़े एक साल से निकल मध्यें उतने ही निवाल सेते पारिये। धचे'हुव दुवशीमें से जुजबना वे लिये वनियां और होट दुकड़ां की शारिया निवाल लेनी चाहिये। पोम्तीन धारि य लिये यहि पहिंग पेपर के अतिनिष्ठ कोई आय गागज सराना दो तायह काराख उभी भाइन का नेता चाहिय तिम साईख पर

पुस्तक छपी हुई हो। वर्योकि ऐसा करने से मागज व्यर्थ नहीं जाता स्रोर पोस्तीन के टुऊडे स्वय ही उमकी सार्टज के घन जाते हैं।

- (1) गत्ते —हर साईज के।
- (2 अधरी--हर प्रकार की।
- (3) वैदिन पेपर-पोस्तीन के लिये।
- (4) मराकू-हर रग रा।
- ( 5 ) वाईंडिंग क्लाथ-इर प्रकार तथा हर रग का ।
- (6) चमडा-यदिया प्रभार का।
- (7) तागा—चारीक, दरम्याने तथा मोटे भाइज का ।
- (8) होरी-जुजों के पीछे देने के लिये।
- (9) तार-सिटचिंग करने के लिये।
- (10) मच्छी सरेश।
  - 11) मैदा।
- (1') धाटा सरेश।
- (13) नीला थोधा।
- (14) कपड़ा—मलमल दा जाली का पुस्तक की पीठ पर लगाने के लिये।
  - ( 15 ) रिंग--गत्ते और पाइलों के छिट्टों में डालने के लिये ।
  - (16) टैंग—फाइलों में हालने के लिए।

## लई बनाना

जिल्याची के माम में सब से आधर्यम बात लई का बनाना है। देखने में तो यह साबारण सी बात दिगाई देती है ' पर तु बहुत धोडे कारोगर हेसे ई जो शुद्ध रूप में कई बनाते हैं। लई यनाने के लिए जो वर्तन प्रयोग में लाया जाये यह अन्दर से फलई किया हुआ होना चाहिये। जिस वर्तन में लई पनानी हा इसमे एक पाय मैदा डाल कर यो ग मे छ मारो जीलायोगा और एक मारा। सुर्य काइ को पीस कर ढाल देना चाहिये। फिर धाप सेर पानी द्यालकर हाथ से मैंदे को खूब हल कर लेना चाहिये। जय मेंदा पानी म राष्ट्र इल हो जाये फिरण्य सेर पानी और दाल पर योड़ी देर के लिये उसे थों ही रख देना चाहिये। उसके परचान् ऋग्नि जला हर उस धर्तन को आग पर रख देना चाहिय थीर एक लकड़ा की खुर्या से दिलाते रहना चादिये। ताकि मैरा या लई वर्रन के निचल भाग में चलकर साथ न लग जाये। थाग व्यथिक तेन नहीं होनी चाहिये। जब लई पकने लगे हो उसमें एक विचाव सा पैदा हो जाता है और कई को यदि अगूठा चौर पहली उगला की थीच में ले कर द्वाया जाये तो यह चपकने लगती है। उस समय लई कारन भी नीलासा हो जाता है। जय लई खच्छी गाढी बन जाये तय उसे थोड़ी देर सब दिलात रहना चाहिये। लई को सुर्राचत रखने के लिये उस पर्तन में से नियाल कर किसी मिट्टी के बर्तन में डाल दना चाहिये और पिर व्यानश्यकतातुसार उसंबा प्रयोग करना चाहिये। इस सई की चूहा दीमक और टिश्नी आदि नहीं यानी। क्योंकि इसके अन्दर नालायोधा और सुरयताइ पड़ा हुइ है। सह हमगा सरन यनाने चाहिये और याद म श्रावश्यक्तातुसार उसमें पानी मिलापर लई

को पतला कर लेना चाहिये। गर्मियों के दिनों मे लई के ऊपर गीला बस्त्र डाल देना चाहिये ताकि जल्दी रूस न जाये।

## लई लगाने की विधि

पुरते कोने और पोस्तीन के किनारे चिपकाने के लिये गाड़ी लई वा प्रयोग करना चाहिये। श्रीर मरात्र श्रवरी श्रीर पोस्तीन को गत्ते के साथ चिपकाने के लिये पतली लई का प्रयाग करना चाहिये। लई को पतला करने के लिए गाडी लई को किसी वारीक फपड़े में हाल कर उस कंपड़े के एक श्रोर के दीनों सिरे किसी ख़ टी के साथ बाध देने चाहियें और दसरी स्रोर के सिरों को वार्ये हाथ से थांस फर फपंडे को टॉच फर रतना चाहिये और फिर लई के अन्दर थोड़ा सा पानी हाल कर दायें हाथ से लई की मल पर छान लेना चाहिये । लई वाले वपडे ये नीचे कोई पतीला या चिलमची श्रादि एवं लेनी चाहिये ताकि छनी हुई लई उसमें गिरती रहे। लई में पानी खायरयस्तानमार मिला लेना चाहिये। परते भीने और पोस्तीन के किनारों पर लई लगाने के लिए डायें हाथ की पहली उगली से काम लेना चाहिये। लई की शायें की उंगली से उठा कर जिस परते पर लई लगानी हो उसकी बाड श्रोर से लइ लगाना श्रारम्म करना चाहिये । पुन्ते के दोनों सिरों को यार्वे हाथ में श्रमृटे और उनकी से दमये रखना पाहिये। चौर पुरते के किनारे पर लई लगाने के परवान उगली को लम्बा श्रीर तिरहा। करके बार्ड श्रीर से टाइ स्रोत इस प्रकार लगाना

पाहिये कि उगली सारे पुरते पर-लई लगाती हुई पालतू लह को वाहिर के आये। पतली लई को जगाने के लिये दायें हाथ का पना श्रीर हथेली काम मे लानी चाहिये। पतली लइ मुश हारा भी लगाइ जा सकती है। धोडे बाम के लिये श्रापेला गतुष्य गान कर सकता है परातु ऋधिक बास वे लिए दो छान्मियों का होना ष्मति श्राप्रस्यक है। एक श्रादमी उन पत्नीं की चिपकाता नाये। ऐमा करने मे पड़ी श्रासानी रहती है। क्योंकि यार २ सई लगाने क पाछे जो हाथ पाछने पड़ते है एक तो यह समय पच जाता है श्रीर दूमरा लड् पन्ने पर लगी हुई सुपने भी नहीं पानी। पमड़े भी निरुद्द बनात समय गाड़ी लड़ का ही प्रयोग करना चादिये। भौर यदि उपर का टाइटल मोटा हो या चन्दर की पास्तीन मीट कागच की हो तो उसे भी गाड़ी लई से ही चिपकाना चाहिय। पेयल पतले और हरूरे कागओं को चिपनाने के लिए पतली लां ना प्रयोग करना चाहिये। पनी हुई सह में से आपश्यक्तानुसार थोड़ी सी लड़ की ही पानी डाल कर पतला करना चाहिये। क्यां कि पानी द्वारा पतली की हुइ लाइ व्यधिक समय तक नहीं रहती। इस प्रकार की बची हुई लक्ष दूसर दिन काम मं नहीं जाना चाहिये।

#### सरेश का बनाना

जुजवादी की पुरतकों के पुरता पर क्षमाने के लिए मण्डी सरहा का प्रथम किया जाना है। मन्द्री सरहा कमाने के लिए जो सरहादानी याजार के मिलती है जमी का प्रयोग करना चाहिए। क्योंकि उस सरेशदानी में सरेश पकाने से एक तो सरेश जलती नहीं और दूसरे बहुत देर तक गर्म रहती है। सरेश दानी के दो भाग होते हैं एक यहरी भाग और एक अन्दर का भाग। वाहरी भाग केतली की तरह होता है और आदर का भाग एक गोल डब्वे की तरह का होता है। यह सरेश दानी लोहे की बनी हई होती है। वेतली वाले घडे भाग मे पानी हालकर उसमें अन्टर वाले माग को रख बना चाहिए श्रीर श्राहर वाले भाग मे बढिया प्रकार की मच्छी सरेश एक छटाक ढालकर एक पाव पानी डाल देना चाहिये और उसे कम से कम दो घरटों के लिये इसी तरह पड़ारहने देना चाहिये। इसने पदचात् उस पेतली की स्त्राग पर रख देना चाहिये। जय पानी जोश खाने लगेगा तो उसकी ामीं से अन्दर क उन्ते मे पड़ी हुई सरेश भी गलने लगेगी। विसी लकड़ी की ढडी से इस सरेश को हिलाते रहना चाहिये श्रीर जब सब मरेश गल जाये हो सरेश के विषाय की देख लेना चाहिए। सरेरा जितनी गाडी होगी अतनी उसमें चिपकाने की शक्ति अधिक होगी और सरेश जितनी पतली होगी उतनी उसमे चिपकाने की शक्ति भी कम होगी। परन्तु पुरतों पर लगाने के लिये दरम्याने दाने की और कागन आदि चिपकाने के लिये श्रधिक पतनी सरेग का प्रयोग परना चाहिये। श्रधिक गाडी सरेश लक्डी स्नादि हो जोड़ी के काम खाती है। मरेश का प्रयोग करते समय इस जात का निशेष ध्यान रखना चाहिये हि सरेग श्रधिर ठडी न हा जाये।

#### संग्श लगाने की विधि

जिल्द माजी में सरश का प्रयोग भी ऋधिक होता है। सरश पुरवक की पीठा को सीधा या गीलाई मे रखने के लिये श्रधिक प्रयोग में लाई जाती है और विशेष रूप से जुजबादी की पुस्तकों के लिये सरेश का प्रयोग करना ऋति आवश्यक है। नर्योक्ति जुजयन्दी की सिलाई के परचात् जुजों को मिलाने का काम मरेश ही करती है। सरेश को पताने के परचा किया हारा जुजों के ऊपर लगाना चाहिये। जुजों पर लगाने के लिए सरेश न ती यहुत गाड़ी और न बहुत पतली होनी चाहिये । पतली मरेश का प्रयोग पुरते काने अपरी और पोस्तीन आर्मि चिपकाने के लिये ही प्रयाग करना चाहिये। यद्यति कई से सरश भी शक्ति श्रविक होती है पिर भी जिल्हसाजी ये लिए लई का व्यपना स्थान है और विशेष रूप से हमारे देश के जिल्द साज तो 90 प्रतिशत लई का ही प्रयोग करते हैं। मराष्ट्र श्रीर यार्टडिंग क्लाथ को गर्ती के साथ चिपनाने के लिए सरश का ही प्रयोग करना चाहिए। क्यांकि दानेदार मराकृ और वार्डिंग पत्नाथ की आकृति नहीं विगइती और लई द्वारा लगाने से फई बार उनकी श्राप्तृति विगइ जाती है और उनके टाने बैठ पर गरो के साथ चिवक जाते है। सरेश का प्रयोग चमड़े पर नहीं फरना चाहिए। क्योंकि सरेश सूखने पर चमडे को अकड़ा देती है और कई बार शिवक घकड़ाव होने में भारण चमडा न्सड़ जाता है। जुनों की पीठीं गर सरेश लगाते⊩नमय जुगली-द्वारा सरेश की तह को विठाना चाहिये।

### जिल्दों के लिए सामान का चुनाव सिलांडें के लिये वागों का चनार

पुस्तकों की सिजाई के लिए वागों का चुनाव करते समय इस वात का विशेष भ्यान रसना चाहिए कि तागा मजबूत श्रीर साफ हो और तागे को मोटाई पुस्तकों की मोटाई के थापार पर होनी चाहिये। जैसे साधारण छोटो पुस्तकों ये तिए 'साधारण रील का तागा दोहरा या चौहरा प्रयोग किया जा सकता है। जुजय दी फे लिए इक्ट्ररे तांगे का ही प्रयोग करना चाहिये। मोटे रिजिस्टरॉ और वड़ी पुस्तकों की सिलाई के लिए मोटी रील का तागा जो विशेष रूप से बाइडिंग के लिए ही तैयार किया जाता है प्रयोग करना चाहिए । जुजधन्दी के अन्दर देने वाली होरिया निशेष कर पटसन या सूत की होनी चाहिये। विद्या प्रकार की जिल्हों को सीने के लिए कई कारीगर रेशम के तागे का भी प्रयोग करते हैं। श्राप तार्गों से रेशम का तागा श्रधिक मजवृत होता है। वहीसाते श्रादि की सिलाई ये लिए मृत की मोटी डोरी का प्रयोग किया जाता है। भिन्न भिन्न मोटाई की रीलें पुस्तकों वी सिलाई के लिए यानारों मे मिलती है। पुस्तकों की मोटाई के आधार पर और थानश्यम्तानुसार चुनान कर लेना चाहिए।

# जिल्दों के लिये गत्तों का चुनाव

साधारण स्ट्रूलों की छोटो पुस्तकों के लिए बारह श्रांस, एक पौढ़ और टेट पौड़ के गत्ते का ही प्रयोग किया जाता है और वड़ रिजस्टरों, पाइलों श्रीर बेंक की लैंजरों के 'लिए की पाँढ़ से चार पाँड तक के गत्ते का प्रयोग भी किया जाता है। गत्ता हमेशा साफ श्रीर बहिया प्रकार का ही लेंना चाहिये। सड़ा हुआ गत्ता श्रधान जिस को जरा व्याव देने से टूट जाये ऐसे गत्त का प्रयोग नहीं करना चाहिए। दिल्हों में लिए यह गत्ता अच्छा होता है जिसमे मोटाइ के खतुसार थाड़ी सी क्षयक हो।

#### पोस्तीन का चनाव

जो मागज पुस्तफ के श्रोर गची के वीच में लगाया जाता हैं
उसे पोसीन या रजक या ध्यादरा कहते हैं। इस बागन हो
पुस्तक के उपर फेक्ड करके ध्यान पुरते के माथ चिवका दिया
जाता है या पुस्तक के साथ जुजबन्दी डारा भी न्या जाता है
श्रीर फिर उसना एक पन्ना जिल्द बाने गची के माध ध्यादर का
खोर से चिनका न्या जाता है। इस कागज को ममधूती पर है।
जिल्द की मनवृती निर्भर है। यदि पोस्तीन का कागज घटिया
प्रकार का या कम माहित याजा लगा दिया जाये तो पुस्तक शीम
ो फट जाती है। माधारण पुस्तक के लिए मेंदिंग पपर खीर
ने रे जिस्टरों और गोटी जिल्हों के लिए मोटा खाडी बगाउ
प्रयोग करना चाहिए। जीनों और रिमर से के खाड़र पोस्तीन

लगाते समय पोस्तीन की श्रन्दर वाली तह के नीच में याइहिंग , क्लाथ का तीन इच चौडा और रजिस्टर की लम्बाई के आधार । पर लम्बा दुकड़ा काट कर लई से चिपका देना चाहिए और उस दिकडे को पोस्तीन पर चिपकाते समय इस बात का निरोप रूप से ध्यान रखना चाहिये कि वाईंडिंग क्लाथ पोस्तीन के दोनों पत्रों पर एक जैसी चौड़ाई पर लग जाये चौर फिर उस पीस्तीन की पुत्तक के साथ जुजध नी की सिलाई के व्याधार पर सी देना चाहिये। इस पोस्तीन का एक पन्ना जिल्द वाले गरो के साथ और दूसरा पन्ना रजिस्टर के पाने के साथ चिपना देना चाहिये श्रीर अन्दर की खोर से वाईडिंग क्लाय में फिनारे के उपर थोड़ी सी चटा फर होनों पनने के साथ चिपका देनी चाहिये। मोटी जिल्हों के लिए बेंक पेपर की पोस्तीन भी लगाई जावी है। फई पब्लीशर्ज (पुस्तक निकेता) छपी हुई पोस्तीनों का भी प्रयोग करते हैं । पोस्तीन चाहे छपी हुई हो या न हो मरन्तु उसफा कागज खच्छा धीर विदया प्रकार का होना चाहिये। पोस्तीन एक प्रकार से पुनतक की रहा करती है। इसकिये इसकी रहक भी ५हा जाता है।

#### जिल्दों के लिये चमडे का चुनाव

विह्या प्रभार भी पुस्तकों जिन्हे चिरभाल तक सुर्राचित रम्बने की आवश्यकता होती है उन पर चमडे की जिल्हें बनाई जाती है। सुरान शरीफ और वार्चक प्रादि पर भी चमडे की जिल्हें वार्च जाती हैं। चमझ जो जित्से के साम आता है यह बकरे वी खाल, बद्धहै की खाल या भेड़ खादि की साल का होता है। यह ५७ का चमड़ा अर्थात मोटा चमड़ा जिल्हों के काम नहीं आता चमड़ा नितना मुलायम श्रीर श्रन्दा क्माया हुआ होगा जर्न ही जिल्द मजवृत और खनसुरत रहेगी। विदेशी चमडा जी यह की खाल का पुस्तकों की जिल्दों के लिए प्रयोग में लाया जाता यह मराको, लीपेंट, गाइगर श्रीर खो ऐसज होता है। इन पाई में से 'नाइगर सब से श्रेष्ठ माना जाता है और यह रे चमझ जो जिल्हों पर लगाया जाता है और विदेश से खाता वह काफ लेंदर के नाम से पुरारा जाता है। यह विदया प्रच का और बहुमूल्य हाता है और घढ़िया पुरतकों पर ही पहा जाता है। भारतवर्ष में प्राय भेड़ और चकरे थी खाल का। जिल्हों पर प्रयोग विया जाता है। धमडे का प्रयोग करते सम यह देख लेना चाहिये कि जो दुकड़ा जिल्द के उत्पर लगाया ह रहा है उसके अन्दर कोइ छिद्र, टक या कोई ऐसा कमजोर भा तो नहीं जो शीच ही मेंचने से ही फट जाये और इस घात ३ भी निरोप रूप से घ्यान रमना चाहिये कि चमडा कच्चा न हैं। और सहाहुआ न हो तथा श्रिधिक पतला भी न हो। चमह हमेशा अन्छा धुला हुआ और यदिया प्रकार का ही लगान चाहिये ।.

रने हुये चमहों की जिल्हें बनाने का भी रियाज श्रिधित है। रने हुये चनडे दो प्रशार के होते हैं। एक तो साधारण चमड की रिमीरंग से रंग कर तैयार करना खौर दूसरे रिमी यहिंगी फैक्ट्री का रग क्या हुत्रा चमडा। श्रानकल कई रंगों के चमडे वाजार में मिलते हैं। रगों का चुनाव श्रपनी इच्छानुमार करना चाहिये। बैंक कैजरों श्रीर रजिस्टों के लिये विने रगे हुए चमडे का प्रयोग भी श्रच्छा रहता है।

## वाईंडिंग क्लाथ का चुनाव

नाईंडिंग क्लाथ दो प्रकार का होता है एक तो जिसकी सतह विल्कुल साफ होती है और दूसरी यह सतह जिसके अपर दाने टाने से उमरे हुये होते हैं। सादी सतद वाले वाईडिंग क्लाथ में घटिया और बढ़िया प्रकार की फर्ट क्रिसे होती हैं और दाने-दार वार्डेडिंग क्लाय में भी घटिया और वहिया प्रकार की फई रिस्में होती हैं। दोनों प्रकार के वाई डिंग क्लाय फई रगी में मिलते हैं। रगों का चुनाव और वपड़े का चुनाव इच्छा और त्रावश्यकतानुसार कर होना चाहिये। मामूली साधारख पुस्तकों के लिये घटिया और बहुमृल्य पुस्तकों के लिए बहिया प्रकार का वाई डिं। बलाय ही प्रयोग से साना चाहिए। फेरल यह बात ध्यान में रखनी चाहिये कि धाई डिंग क्लाथ सड़ा हन्ना न हो अर्थात जरा खेंचने काटने से कटता जाये। ऐसे क्पडे का लगाना हानिजारक है क्योंकि पुस्तक के ऊपर जिल्द बाधने के पश्चात उस जिल्द को दिन में कई दुफा उल्टा पुल्टा जाता है। यदि वाई हिंग बलाथ सड़ा हुआ होगा तो उम में चीर ह्या जायेंगे और जिल्द टट जायेगी।

#### त्रवरी का चुनाव

जिल्ड पर लगाने के लिये अपरी तान प्रकार की होती है।

(1) रोगनी अपरी ।

(2) जापानी खबरी।

( 3 ) मराङ्ग ।

#### रोगनी श्रवरी

यत् अवरी पुलस्तेष साइच को होती है और इसके उपर येन यूटे या धारियें बनी रहती हैं। सन से प्रथम इसी अवरी का प्रयोग किया जाता था। यह अवरी देखने में मुन्द और मुलायम होती हैं। यरन्तु महगी होने ये कारण छान यन इस का प्रयोग यहन कम हो गया है।

#### जापानी घवरी

यह श्रवरी पूरे बड़े थागज के साईज आर्यात् 20° x 30° पर बनी हुई होनी है। पहने पहल यह श्रवरी जापान से आपा करती थी इसी कारण इसना नाम जापानी श्रवरी पड़ा! धानकल यह श्रवरिया भारतवर्ष में भी बनने लगो हैं। साधारण जिल्हों पर धानकल यहो श्रवरी प्रायः लगाई जाता है। बापियों श्रीर रिज स्टरों पर भी इसी श्रवरी का प्रयोग किया जाता है। यह टींट की तरह हापी हुई होता है श्रीर मिन्न मिन्न रंगों में मिन्नी है।

#### मराक

मराङ्ग जिल्हों के लिए यदिया अकार का कागत सममा जाता है और सड़े रिनिस्टर्स तथा व्यक्तिक मूल्य यानी किनारों पर श्रवरी के स्थान पर मराकृ लगाया जाता है। मराकृ कई रगों का मिलता है जैसे माला, लाल, हरा, नीला ध्यादि। ध्यौर चमकीले रग के साथ साथ उसके ऊपर दाने दाने भी धोते हैं जो देखने मे ध्यति सुदर प्रतील होते हैं।

श्ववरी के रगां का चुनाव फरते समय वाई हिंग क्लाय जो पुरते खीर कोनों पर लगा हुआ है उसके रग के आधार पर अवरी का चुनाव फरना चाहिये, ऐसा न हो कि जिस रग के पुरते और कोने लगे हूं। उसी रग को अवरी या मराकू लगा दिया जाये। मराकू घढ़िया प्रकार की अवरी या मराकू लगा दिया जाये। मराकू घढ़िया प्रकार की पुस्तकों पर लगाते समय यदि होनां रग एक जैसे ही होगें तो भद्दे लगेंगे। इसलिए विद चाई- हिंग क्लाथ का रग अधिक गहरा हो तो अवरी या मराकू का रग इहका उसी रग से मैच बरता हुआ लगाना चाहिये। और घाई हिंग क्लाथ कर रग हल्का हो तो मराकू या प्रपरी का रग गहरा होना चाहिये। रगों का मेल इस प्रकार भी नहीं होना चाहिये। रगों का मेल इस प्रकार भी नहीं होना चाहिये। कि काले करेड के उत्पर सफेदर लाल के उत्पर पीला, या पीले के उत्पर नीला लगा दिया जाये। रग वही और जरा हल्का गहरा होना चाहिय।

जापानी श्रवरी के रंग प्राय हरके ही होते हैं श्रीर वह सभी प्रमार के क्यड़े के रंगों ने मेल त्या जाते हैं। परन्तु मराकू का मेल मिलाने के लिये विशेष रूप से च्यान स्वना चाहिए।

दपतरी या जिल्ल्याज के लिए सबसे प्रथम श्रीर श्रावन्यक काम कागजों की गिनना खौर कागजों की तह परना खर्धान् उनकी जुर्जे बनाना होता है। इन दोनों कामों के पश्चात् निल्हां का बाधना छाटि ग्रुक् होता है।

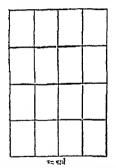
### कागजों को गिनने की विधि



वानारों में जो यथे हुये रिम मिलते हैं यह पाँच सौ पन्नों के या चार सौ व्यस्मी पन्नां के होते है। बर्योकि रिम बीस दस्ती का होता है और दस्ते में दो दर्जन व्यर्थात चौथीस दागज होते हैं। परतु विदेशी फर्म पच्चीस पन्नों का दस्ता और पाच सौ प ना का रिस देती हैं। पन्नों को गिनने ये िताए दाय हाय की पुरकी अर्थात अगूठ चीर साथ याली उगली क श्राविरी भाग से फागजों के नीचे पाले कोने को थाम कर श्रगृहे को इस प्रशार श्रन्दर की श्चोर मोडे फि पागजों पा इसरा

कोता फैल कर ऊपर को उठ जाये और फिर यार्थे हाथ के श्राप्त से कागजों को गिन तेना पाहिये। कागभों को गिनते समय चार या पाच पक्षों का एक माग कर क गिना चाहिये। जैसे यदि मने एक रिम में से सी पने निकालने हैं तो कागजों के पॉच ग्च पन्नों के भाग बनावर बीस भाग गिन कों, तो सी वागज हो ग्वेंगे। इस प्रकार गिनती करने से समय भी कम्स तगता है और गाजों भी गिनती भी ठीक रहती है कागजों को गिनने का ढग वब में देखिये।

### फार्मी को मोडने की विधि



पुस्तकों के छ्पे हुये कागांने को कार्म था मिसल कहते हैं। कार्म में पार, खाठ, सोलह या बतीस तक प्रष्ट होते हैं। फार्मों को अपने सामने रावकर व्यालती पालती मार कर बैठ जाना पाहिये और हायें हाथ से पन्ने को एक और से बठा कर बायें

हाथ में अगृठे में नीचे दोनों सिरों को मिलासर अर्थात् हा धौर वार्ये मोने को मिलाकर धार्ये हाथ मे श्रमुठे की दाय से म में तह दे देनी चाहिये। और फिर ह वाले सागको पार श्रोर रहा कर किर दायें हाथ से कीने की बठा कर वायें वाय र साथ मिला कर अगुठे की दाय से दूसरी तह लगा देनी चाहिये फिर नई तह वाला भाग अपनी और करके दाई श्रोर के की यो नाई छोर के योने से सिला कर तीसरी तह दे देनी पाईर भार्म को रागते समय चपरोक्त चित्र के आधार पर रखना चाहिये। फ्रमी को तह करते समय इम बात का विशेष ध्यान रखना चाहिये। कि प्रष्टों के योच या खनार नोनों छोर से एक जैसा रहे । श्र<sup>प्रा</sup> जहां से तह लगानी हो यह दोनों प्रश्ने के खार के मध्य में लगानी चाहिये ताकि मिलाई वे समय पुस्तव के प्रष्ट देवे मेंद न हों। तह परने के परचान नह करने वाली छुरी जो लक्की व दायी नात की यनी हुई होती है से सय जुजों की नहीं के आ फेर कर तह को थिठा देना चाहिये। तह करने वाली छुरी क तहों पर फेरने समय घीस तीम जुजों को श्रवने सामने इस हैंट मे रर्पे कि जुनों की पीठ ध्रपनी श्रोर रहे। फिर धार्ये हाय <sup>से</sup> सय जुजों की पीठ को चौनी से उठा कर एक एक की घारे धार <sup>।</sup> भौरी पर फेंक्रत जाना चाहिये और उत्तने समय में कि <sup>चित्र</sup> समय में दूसरी जुख पहली जुज के उपर श्राकर पडे सुरी हो थायें से बार्वे छोर बार्वे से दार्वे छोर श्रीप्रता स जुन के उन्हर इतने द्वाव में फरना चाहिये कि जुन भी तह अच्छा तार वैठ जाव ।

## तह की हुई जुजों का इकट्टा करना

जय सब फार्म तह हो जायें तो उन्हें कम बार श्रापने सामने रख लेना चाहिये अर्थात दायें हाथ की श्रीर पुस्तफ के दस फार्म रख लेने चाहिए। कई दफ्तरी बाई स्त्रीर की बजाय फार्मी का कम टाई छोर से खारम्म करते हैं। ऐसा करने में भी कोई आपित नहीं। तह की हुई फार्मी के गठों का सामने रखने का कम इस प्रकार रखना चाहिये-एक से सोलह पृष्ठ तक पहला, समह से मत्तीस पृष्ठ तक दसरा तेतीस से श्रवतालिस पृष्ठ तक तीसरा और उत्तचास से चौंमठ प्रप्त सक चौया, इसी प्रशार आगे के पार्म की प्रष्ट बार रखते जाना चाहिए। मुडे हवे फार्मी के पूर्वी की छोटो सत्या नीचे की श्रोर से होनी चाटिये जैसे पहने फार्म की पृष्ठ सरया एक से सोलइ तक है। खय फार्मी को रगते समय सीलहवा प्रष्ट ऊपर और पहला प्रष्ट नीचे होना चाहिए। यदि चार पुष्ठ का कार्स या ऋगठ पूछ का कार्स हा तो चार की सरया या ध्याठ की सरवा ही उपर होनी चाहिए। और यदि पुस्तक के कार्म अधिक हों तो हो आदमी एक साथ बैठ पर पार्मी को बता बता कर पुरनक भी पृष्ठ मरया परापर परके उभर नीचे रखते जायें। पुरतकों के उपर नीचे रायने का दक्ष प्रकार होना चाहिए कि प्रत्येक पुस्तक श्रत्नम खतम रहे श्रयीत श्राड़ी तिझी पुस्तकें रतकर जपर से किमी पत्यर आदि से द्वा देना चाहिए। वई टपतरी सव पुगतकों की सीचे रण कर रस्मी से वाध देते हैं। परन्त पुस्तवों की मिलाइ करते सगग किर दीवारा इन कार्मी की एक दूमरे से भिन्न करने रखना पड़ता है। परन्तु आही तिर्छी पुनर्के रतने में यह सुविधा रहती है कि प्रत्येक पुस्तक धलग धलग होती है और सिलाई फरते समय पुस्तकों को सुलमाने की कि नाई नहीं होती। तह की हुई जुजों को इकटा करने के परचार जुनों के विद्यंत भाग पर अथात पुरते पर दयाय देना चाहिये वा ह्यौड़ी की ठोकर से धन तहों को विठा देना चाहिय ताफ जुनें केंची उठी न रहें। जुजों की तह निठाने के लिये हाथी शत की लकड़ों की या लोहे की एक छुरी सी होती है लो तहों पर दया कर फेरने से तह बैठ जाती है। यह छुरियें विलक्षत साम और सुलायम होनी चाहियें ताफि तह पर किरते समय कागन को पाई न दे। तह निठाने की विधि चित्र में देखिये।

#### फार्मों में चित्र चौर नक्शे बनाना

कामों को तह पर चुक्ते के परचात् उनमें लगाने याले जिय और नक्सों को अपने अपने प्रष्ठ में साथ रख देना चाहिये। चित्र और नक्से जो पुस्तक में रखे जायें यह इस प्रकार रखने चाहियें कि यह पुस्तक खुलते ही सीचे हाथ दिखाई हैं। यदि उनमा लेख किसी ऐसे प्रष्ठ पर आकर पड़ता है कि जिससे तसवीर भो उन्हा लगाना आर्ति आयरयम हो तब लगाना चाहिये नहीं तो हमेरा। चित्रों को सीधा हो रखना चाहिये कि प्रष्ठ के गुलते ही चित्र और नक्से दायें हाथ पढ़े।

## पुस्तक में रखने वाले चित्रों को काटने की विधि

पुरतकों में तीन प्रकार से चित्र लगाये जाते हैं।

(।) पहली प्रकार के यह जित्र हैं जो फार्म के उपर ही इपे हुए होते हैं। ऐसे चित्रों को मोड़ने वोडने की व्यापस्यकता वहीं होती। यह फार्म के मुड़ते ही स्वय व्यपने स्थान पर मुड बाते हैं।

(2) दूसरी प्रकार के यह चित्र हैं जो आर्ट पेपर पर छपे हुए होते है और उनको निश्चित पृष्ठों के नीचे रसकर पुस्तक को ती दिया जाता है। ऐसे चित्रीं की रखते समय यह देख लेना चाहिए कि चित्र का जो भाग जुज के साथ मिलाया जा रहा है वह अधिक वड़ा या अधिक छोटा तो नहीं। यदि वह भाग वड़ा हो तो उसका थोड़ा सा विचारा फेंची से बाट वर पृष्ठों के भीतर रतना चाहिये और यदि वह किनारा यहुत छोटा हो तो ऐसे चिन्नों को जुज से जरा इटारर रखना चाहिए। ताकि सिलाई के समय चित्र सिलाई में न श्वा जाये। इसके व्यविरिक्त यद भी देखना चाहिए कि चित्र विलक्ष्ल सीघे लगें यह टेढ़ मेढ़े या आड़े तिर्छे न हो। जिस तरफ से भी चित्र वा फालतू वागज बढ़ा हुआ हो वसी तरफ से वसे तराश कर पुस्तक में लगाना चाहिये। यि जुजयनी की पुस्तकों में दिश लगाने हों तो चिश्रों के किनारे पर लई या गोंद लगाकर चित्र की श्रमने निरिचत प्रष्ट के साध चिपका देना चाहिये। स्टिचिंग की सिलाई में चित्रों को चिनहर की आपस्यकता नहीं होती।

(3) तीमरे प्रकार के वह चित्र होते हैं नि हं माउट परा षे उपर लगाया जाता है। ऐसे चित्रों को लगाते समय चित्रों ह फालत् कागञ चित्र के किनारे से काट देने चाहिये और पुलाँ के खदर माऊट पेपर या जिस शागज के उपर वह चित्र चिपकारे जाते हैं उन कागजों को निश्चित पृथ्ठों के भीतर रख कर पुलक की सिलाई करने और जिल्द बाधने के परचात उन में क्षण वाले चित्रों को उन पुस्तकों के धन्दर लगे हुवे कागजों के उप चित्र के उपर वाले किनारे के माथ साथ सरेश लगा पर चित्र को उम ९८ के रूथ्य में रख कर चिपका देना चाहिए। सारे विश पर लई लगाकर नहीं चिषकाना चाहिए। सह घेचल विश्व फ उपर में किनारे पर ही लगे, बाकी का चित्र वैसा ही इस पन पर लटका रहे। कई धार गसे चित्रों को लगाने के लिए जे मागज प्रयोग में लाये जाते हैं उन कागनों पर हाशिया और कुछ लेप आदि छपा रहा है जो चित्र के भाव को दर्शाता है। ऐसे पृष्टों पर चित्र चिपकाते साय इस वात का घ्या । रहान

प्त पृष्टा पर पित्र निपद्धात सत्त्व इस हात का था। रें रें चाहिये कि चित्र हाशिये के धन्दर रहे कीर टेड़ा वा तिर्धा न लगे। वह चार तस्तार को मार्ग के लिए पतला गुट्टी का का वि भी जम माञ्च पेपर के मांथ ही पुस्तव में रम्य जाना है। तार्डि का कि साम के का स्वास्त्र के साथ साथ महिला

मा उन साऊट प्पर के साथ है। पुस्तक में रूपा जाता है। जान यह चित्र को विगहने न दें। इस फ़्लार के चित्र प्राय' बहुँग प्रकार की पुस्तकों में ही क्याये जाते हैं। साधारण पुस्तकों में पेयल पटने और दूसर प्रसार के चित्र हो लगाये जात हैं।

#### कट मार्जेट लगाना

फट माऊट उसको फहते ह कि जो माउट चित्र के ऊपर गया जाता है। चित्र के मुख्य माग को दर्शाने के लिए माऊट र में मशीन द्वारा कुछ गील छिद्र या दूसरे प्रकार की कर्टिंग ये जाते है। चित्र के मुख्य भाग या मुख्य पात्र उस माङ्ट के डे हुए गोल चकरों मे से दिखाई देते हैं, अन्य चित्र ढका ता है। इस प्रकार के चित्रों को लगाते समय माऊट पेपरों की ठ पर चित्रों को रहा कर पहले उसके मुख्य पात्रों की या मुख्य ागों को माजट पेपर के गोल चकरों के मध्य में इस प्रकार बना चाहिये कि यह चेहरे या चित्र या सीनरी दिखाई दे। र तसवीर के उपर वार्चे किनार पर सरेश या लई लगाकर से साऊट पेपर के साथ चिपका दना चाहिये और फिर **उ**स । इट पेपर को पहली निधि अनुसार निश्चित प्रण्ठों के बीच मे वकर पुस्तक की सिलाई करनी चाहिए। जुजवन्दी की पुस्तकों माउंट पेपर को भी प्रम की पीठ के किनारे के साथ चिपका ना चाहिये। यदि माऊट पेपर और चित्र के धीच में पतला इज पेपर या गुड़ी कागज देना हो तो पतले कागज का दुकड़ा ाटकर माउट पेपरके कटे हुए भागके पोछे चिपका देना चाहिये ।

### पृष्ठों के अन्दर चित्रों को चिपकाना

क्ई बार प्रप्तों के व्यन्तर इपाई के बीच में बोड़ा मा स्थान वन्न चिपकाने के लिये एस दिया जाता है। यह स्थान उस समय द्रोडा जाता है कि जब रगीन चित्र छोटे से भाग में रूप हो। ऐमी ध्वरस्था में चित्र को काट घर उस छोडे हूये न्यान। ध्वाधार पर सेंट घर लेना चाहिये। पिर उम चित्र के एक घर में पृष्ठ के साथ चिपका कर वाकी भाग को पृष्ठ के साथ पिर उन चाहिये। सारे चित्र पर लई नहीं लगानी चाहिये वर्षी। सारे चित्र पर लई नहीं लगानी चाहिये वर्षी। सारे चित्र पर लई लगाने से जिस पृष्ठ के उपर चित्र घो निषदा जाता है यह चित्र सुरु उ जाता है धौर उसमें सिलपटें पढ जा हैं। छोटे चित्रों को चिपकाते समय विशेष हम में इस बात के ध्यान राजना चाहिये कि चित्र मही उत्तरे न सम आमें।

## पुस्तक में नक्शे या चार्ट लगाने की विधि

पुनतक में लगने वाले चार्ट और नक्यो तीन प्रकार पे होते हैं

- ( 1 ) पुस्तक ये प्रमु के साईच के मुताबिक। व्यर्थात् नितन समया चौड़ा प्रमु हो उतना ही चार्ट या नवशा हो ।
  - (2) पुस्तक के प्रमु से दुगना चार्ट या नक्शा।
- (१) पुस्तक की लन्याई और चौटाई से अधिक लन्या र चौटा चार्ट ।
- (1) पुस्तक पे साइज पे नवरो एट्डों के अन्दर सिना से पहते राव देने पाहियें और जुजननी वाली पुनतकों के अन्दर -पित्रां की तरह नवरों के किनारे सरेश द्वारा एट्डां के मण्ड चिपका देने पाहियें। नरगे पा मार्जन (टाशिया) पारों अर से एक जैमा रावना चारिए।

(2) पुस्तक के पन्ने से दुगने चौड़े नक्शे या चार्ट लगाते समय बननो पुस्तक के पूछ की चौडाई से हे इच कम एक मोड देकर तक्गे को प्रष्ठों के अन्दर रखना या चिपकाना चाहिए। यदि नक्शे का मोड ' फोल्ड ) विल्कुल नीचे वाले पन्ने के बरायर हो या उससे बढ़ा हुआ हो तो उस नक्ये के मोड़ धाले भाग में एक और मोड़ उल्टा देकर नक्ष्मे को फोल्ड करना पाहिए। नक्ष्मे का दूसरा मोड़ पुस्तक की मिलाई चाले भाग के हाशिये तक होना चाहिए चौर पहला मोड़ भी पुस्तक के वाहिर वाले हाशिये तक ही रखना चाहिये ताकि पुस्तक की कटाई के समय नजशा या चार्ट कट न जाये और 99 को सोलते समय नक्रों के उत्पर वाले मोड़ के किनारे को पकड़ कर खोलने से नक्शा पूग सीधा खुल जाना चाहिये। मोड टेढ़ा नहीं होना चाहिये। यदि नवर्ग या चार्ट एक मोड़ से भी छाधिक चौड़े हों तो उसी प्रकार मोड के उत्तर दूसरा और दूसरे के उत्तर तीसरा मोउ देकर नक्शे या चाटौँ को फोल्ड करके लगाना चाहिए। एक से ऋधिक मोड़ यदि

(3) जो नक्से या पार्ट लम्बाई खौर चौहाई दोनों छोर से पुस्तक के खाकार से बड़े हां तो ऐसे नक्सों को पुस्तक के खादर विपकाने से पहले पुस्तक की कम्बाई से बड़े हुये वार्ट या नक्सो को नीचे से ऊपर की खोर खर्थान् श्रन्दर की छोर माइना चाहिये और यह मोड़ पुस्तक के ऊपर खोर नीचे वाले हािंत्ये की लाइन के सरावर होना चाहिए।

देने हों तो प्रत्येक मोड पहले मोड फ उपर ही देना चाहिये।

नीचे का मोड दे चुकने के परचात किर पुस्तक की चौड़ार ए स्रोर से दूसरी विधि के स्वनुसार नक्यों को मोड़ कर विपक्त दंग चाहिए। बड़े नक्यों नो फोल्ड करते समय पहला मोड़ पुतक हा लग्याइ की स्रोर से ही देना चाहिए। उसने परचात् चौड़ाई बाह सा ह मोड़ने चाहिए। यदि चौड़ाई वाला मोड़ एक मोड़ से स्विधि हो तो उसका दूसरा मोड़ पुत्तक के हासिये से देकर नक्यों से बाहिर नो खोर उल्टा देना चाहिए।

ऐसे नक्शों को पत्नों ने धन्दर लगाते या निपकाते समय लम्याई के मोड को जो प्रष्ठ के साथ सिलाई के पास दिवा हुवा है को तिर्धा सोड कर पुत्तक के नीचे वाले हामिये की सीध म श्रिकोन की शक्त का दे देना चाहिए। ताकि नक्ष्मों के मोड का निरा भी सिलाई के धन्दर न था जाए। पुत्तक के धन्दर दिए हुए मोड इतने छोटे होने चाहिए कि पुस्तक में से उमरी दुई दिखाई देने लगें।

### सिलाई

पुस्तकों, कापियों, रिक्स्टरों, तथा नहीं दानों पर जो सिलाई की जाती है। यह दो प्रकार से की जाती है—एक तामें से दूस<sup>0</sup> तार से। दानों प्रचार की मिलाईया खाम प्रचलित हैं। ताने और तार की मिलाई भी कह प्रकार से की जाता है। जिमका विस्तृत पर्यंत आगों दिया गया है।

### ( 23 )

## तागे की मिलाई

तारों की सिलाई करने के लिये निम्नलिखित सामान और श्रीजारों की श्रावश्यक्ता होती है।

सुई

श्रार (सूया) हथौड़ी तागा मोटी होरी देंची

सिलाई का शिक ना फीता

तागे की सिलाई के सीन रूप प्रचलित है।

तागे को सिलाइ सादी मिलाई स्टिप की सिलाई जुजवन्दी की सिलाई

### सादी मिलाई



जो सिलाई कापियों के बीच मे देद करके अर्थात् एक जुज के श्रन्दर से की जाती है उसे सादी सिलाई कहते हैं। यह सिलाई प्राय' छोटी कापियों, नोटबुकों

और एक ज़ज़ के बही खातों मे

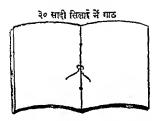
की जाती है।

#### मिलाई करने की विवि टोहरे क्ये हुए पानी को रोल कर उनके बीच में बीन हर

सुये चौर हथीडी द्वारा कर लने चाहियें। दोनों किनारों से डेर् डेढ़ इच खादर की खोर हट कर छेद करने चाहियें थार मण्ड छेट से दोनों दायें और बायें छेद का धन्तर एक जमा होत चाहिये। शुरू शुरू में छेद परने के स्थानों पर पैंसिल से निसन लगा लेने चाहियें। छेद घरने के परचात् सूई से तागा हाल स सुई को अन्दर की ओर से छेद न० एक में डाल फर काहि। निकाल हों फिर सुई को छन् न० दो में बाहिर की और से सन कर अन्दर की ओर से सेंच लें और किर सई की बिद्र न<sup>6 क्षान</sup> में अन्दर की छोर से टाल कर वाहिर से खींच कर दिउ न० एक मे वाहिर की श्रोर से मेंचिये। इसके पश्चात सारे पालत्तान को सेंच पर तारों का विद्यला सिरा दो इच दिद्र न० ए० इ वास रत कर इसवे साथ दूसरे तागे की गाँठ दे हैं। गांठ देत समय इस बात का ध्यान रखें कि छिद्र के पास छोड़ा हुआ हागा और सुई वाला हागा यीच पाली सिलाई के खास पास वह !

#### गाठ देने की तिधि

सिलाई ये बीच में माठ दने वे लिए सूई वाले तागे को नाये हाथ से पकड़ कर बायें हाथ के अगृट और पहली उगली से उस तारों स मोद नेकर इसने छोटे ना दो इच नागे को जस मार



में से गुजार कर किर वायें हाथ से उस लो इच तागे के सिरे की । पकड़ लें और दायें द्वाय से तागे को खेंचें। दायें हाथ वाले तागे है को खबने से वहा एक गाठ पढ़ जायेगी। इसी प्रकार दो या तीन र्गाठें लगा देनी चाहियें। गाठ लगाने के परचात् फालत् तागे की कैंची द्वारा काट लेना चाहिये। गाठ देने की विधि चित्र में देखें।

छोटी नोट पुकों में ले छेद करके भी सिलाई की जाती है ा और सम्बे रजिस्टरों में तीन और चार छेद करके सिलाई की जाती है। सिलाई करने से पहले यदि टाइटल चढ़ाना हो तो । टाइटल को सिलाई वाले पत्नों को साथ रख पर सिलाइ कर लेनी चाहिये।

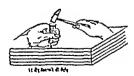
यही खाते भी सादी सिलाई उपरोक्त विधि से ही होती है। , पर तु वह वही दातों की सिलाई करते समय तागे को किनारे

ď

धाले छेत्रों में बालने के परचात् ताने को किनारे से मोइ धर क्रित दोवारा दावें और वार्वे छेड़ में से गुजारा जाता है। यह हाते की सिलाई के लिए माटा डोरी का प्रयोग किया जाना है। और गाठ देने के परचात् उसके साथ हुझ लक्ष्वी डोगे पैंक्सि खादि याधने के लिये छोड़ दो जाती है।

### स्टिविंग की सिलाई

साधारण पुस्तकों पर जो माधारण निल्दें बनाई जाती हैं चनके लिये केयल जुज़ के पिछले पुरते के पास स्थान पुस्तक के पिछले किनारे से दो या तीन स्त हट वर छेद वरके सई ताम से सिलाई कर दी जाती है। ऐसी सिलाई को स्टिचिंग ही सिलाई कहते हैं। स्टिच की मिलाई स्यूलों की पुरन्तों, मानिक पन्न, और सावारण पुस्तकों पर की जाती है।



#### सिलाई करने की विधि

पुस्तक की जुर्जों को कम बार इक्ट्रा घरके उनके आदर जो चित्र या नवणे आदि रखने हों उनको निश्चित स्थान पर रख कर सारी जुजों के पुरते की मिला कर उसके किनारे सीचे कर लेने चाहियें। इसके परचात् पुरते से दो सूत हट कर तीन छेद करने चाहियें। एक छेद मध्य में और दो छेद दायें और वायें। वार्ये वार्ये पाले दोनों छेट किनारे से कम से कम एक इच के <sup>[</sup>थ्यन्तर पर होने चाहियें। छोटो साइज की पुस्तकों की सिलाई ीकरते समय यह अन्तर और भी कम हो सकता है। तीना छेटां रींका आपस का ब्यातर एक जैसा रहना चाहिये। छेट वारीक सुये ैं और हथोड़ी की ठोकर से करने चाहियें। बहुत मोटा सुया प्रयोग में नहीं लाना चाहिए। छेद करते समय इस वात का विशेष रूप से ध्यान रतना चाहिए कि छेद विल्क्जल सीधा हो। आड़ा और तेर्छा न हो । साधारण पुस्तकों के लिये पढ़िया प्रकार की रील हा तागा श्योग में लाना चाहिये जो बहुत मोटा न हो और दोहरे ागे से सिलाई फरनी चाहिए।

इपहो भी हुई जुनों में नो तीन छिद्र किये हुये हैं उन में यम सुई भी छिद्र न० एक अर्थान् योच घाले छिद्र में उपर भी गेर से जीचे ले जायें और फिर याई घोर के छिद्र न० में में । सुई को नीचे भी घोर से टाल पर उपर की घोर सीच लें गैर पिर छिद्र न० तीन अर्थात् मार्य दाय वाने छिद्र में उपर

१४ सिलाई करने के परवात्

से स्ई को डाल कर नीचे से निकाल लें और घन में छिद्र न० एक श्रर्थात बीच वाले छिद्र में स्ई को नीचे से डाल कर ऊपर खेंच लें और तागे को गाँठ दें हैं। तागे की गाठ देने की विधि साधारण सिलाई वाजे श्रद्धाय में देखें।

तार की सिलाई के लिये एक लीहे की मशीन होती है। जिस के उपर तार का गोला चढ़ा दिया जाता है और तार को मशीन के अन्दर पिरो दिया जाता है। मशीन के नीचे एक पुस्तक रराने के लिये स्थान यना हुआ होता है और पाय से दवाने के लिये एक हाँकत उपर



वाग रहता है। कारियों पुस्तकों , और रिजस्टरां व्यावि की निर्ता तार द्वारा भी की जाती है। तार द्वारा तीनों प्रकार, की वर्षा सादी स्टियंग श्रीर जुजनत्वी , की सिलाई , ही जक़नी है। जिम पुस्तक, कारी या रिटर पर तार की सिलाई कर्नी हो उसके मर्छन के उपन इस प्रकार रथना चाहिये कि उसके सिलाई कर्नी हो उसके मर्छन के उपन रहन काराते याने स्थान उपर रिटच लगाते याने स्थान के विक्तुल नीचे हो , पुस्तक को खन्यर तक लोहे पी तार का टाका सग । विद्युत स्थान पर रहने के परचात् हैं इल को द्वार ही पुस्तक के खन्यर तक लोहे भी तार का टाका सग । व्यदि दूसरा या तीमरा टांका लगाना हो तो पुस्तक को निर्वा स्थान स्थाय वाले पुन के नीचे रार दता भ और फिर गशीन के हैं इल को द्वार प्रकार टांका स्थान वाहिए।

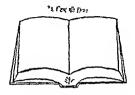
हाय की मिलाई में यह सिलाई बहुत जल्दी होती है की सस्ती भी पढ़ती है।

## वहीसातों में स्टिव की मिलाई

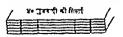
यदीयातों प उत्पर वी स्टिच की सिलाई की जाती है ६९ जमकी मिलाई से एक तो पाले कारों के स्थान पर मोटी को का प्रयोग किया वाता है और दूसर गीन छात्रों में मिलाई को व एकात त्रायें को दिहरण वे परचात त्रायें को वितरण की छात्रकर होंगे को दिहरण है। और ७० मीत से दोषारा विरोगा जाता है और एक गार्ट की की एक मार्ट की वाता है। से पुनत के वीछ भी होंगे की पुमाकर सिलाई की जाता है।







यदिया प्रकार की पुस्तकों पर जुजयन्दी की जिल्हें वनाई नावी हैं। जुजयन्दी की जिल्हें िटन की सिलाई की व्यवेता सुलने में अधिक फेलाव रखती हैं अर्थात पुस्तक पूरी सुल जाती है और दूसरे इसकी जिल्ह भी स्टिक की सिलाई वाली जिल्ह से अधिक सुन्दर होती है। क्योंकि इसकी पीठ गोल हो जाती है और आगे से पुस्तक का रूप अर्थ चित्रका के समान होता है जुजयनी की सिलाई कर ने पहले मुड़े हुवे पानों के व्यव्दर चित्र या नारों आदि नहीं लगाने चाहियें। पुस्तक की सिलाई कर पुक्त के परचात नारों पित्रों और चाहों को निश्चित पूर्मों के साथ सरेरा हारा चिपका देना चाहिये। कार्मों को मोइने और वह करने की कि विधि वसी प्रकार है जैसा कि पहले हम लिख पुक्ते हैं।



जुयव दी की मिलाई का मूल नियम पुस्तक को जुनों की पृथक प्रथक सिलाई फरके आपस में चेन या गाठ द्वारा जीड़ वा है। इस सिलाई में सुये और ह्योड़ी से काम नहीं लिया जाता पेचल सूई तागे से ही इस प्रकार की सिलाई हो जाती है। प्रत्येक पृथक जुज का सम्बन्ध आपस में इस प्रकार होता है कि पुस्तक की सब जुनें एक दूमरे के साथ तागे के साथ जजीर की कड़ी की तरह जुड़ी रहती हूं और इसके अतिरिक्त जुनों के अवन्दर जो कीने चित्तवा और डोरिया दी जाती हूं वह भी प्रत्येक जुज को आपस में मिलाये रखने के काम आती हूं।

जुजननी की सिलाई ने तीन रूप प्रचलित हैं। एक सादी जुजन दी दूसरी लपेट की जुजन दी धीर तीसरी तिछीं जुजन दी। इनमें से साटी जुजननी का प्रयोग अधिक होता है। सादी जुज-वन्दी भी दो प्रकार की होती है एक बची वाली और दूसरी होरी वाली। जुजन दी के भी दो प्रकार हैं एक उभरी हुई होरी अर्थात् जो होरी पुरत के उपर जगी रहे और दूसरे कट के धान्दर होरी जो पुरत के उपर जभरी हुई दिखाई न दे।

लपेट की जुनननी और तिर्द्धी जुनयदी में भी यत्ती और होरी का प्रयोग किया जाता है। परातु उनमें होरिया और चत्तिया देने का नियम साधारण जुजवन्दी की श्रपेक्षा युद्ध कठिन और भिन्न है।

# सादी जुजवन्दी की सिलाई करने की विधि

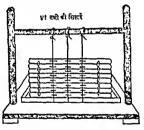
जिस पुस्तक पर जुजवन्ती की सिलाई करनी हो उसकी तह की हुई जुजों को क्रम बार रख कर उन सब का पुरता एक साथ मिला लेना चाहिये और पुस्तक की जुजों को दाई और याई ओर टोक कर सीधा कर खेना चाहिये ताकि कोई जुज विवरी त रहें। जुजों के पुत्रते मिलाने के परचात पुरतों पर पैंसिल से सिलाई के लिए चार निशान लगा देने चाहिये। यह निशान होनों कोनों से एक एक इच हट कर लगाने चाहियें। और धीच के दो निशान मध्य में एक इच के या पौन इच के अन्तर पर करने चाहियें। खथांत् कोने वाले निशान से मध्य वाले निशान का अन्तर पर करने चाहियें। खथांत् कोने वाले निशान से मध्य वाले निशान का अन्तर साधारण पुत्तकों अर्थात् 20 × 30 × 16 का है। इससे धड़ी या छोटी पुत्तकों की सिलाई के लिए अन्तर घटाया बढ़ाया भी जा सकता है।

निशान सगा चुकने के पश्चात् जुजों को दायें दाथ सिलाई परने वाली चौकी के पान छल्टा रख देना चाहिचे अर्थात पुस्तक का छन्तिम प्रष्ठ ऊपर हो।

जुजवन्दी की सिलाई के लिए यदिया प्रभार की रील का इकहरा तागा प्रयोग में लाना चाहिये। जुजवन्दी के लिए तागा जितना बारीक खोर मजबूत हो उतना ही खब्छा रहता है और सुई में एक साथ दो तीन लम्बे सागे डाल लेना बाहिए।

#### सिलाई क्रने की विधि

चौकी के साथ रती हुई रीज उल्टी जुर्जी पर से व्यक्तिम जुज को उठा कर रुटा करके चौकी पर रत देना चाहिये व्यर्थात् पुस्तक का व्यक्तिम पृष्ठ चौकी के साथ नीचे लगा रहे श्रीर जुज पा पुस्ता दार्थे हाथ की ब्योर होना चाहिये। दार्थे हाथ से जुज के मध्य भाग को लोज कर वाया हाथ मध्य भाग पर टिका देना चाहिये श्रीर किर सुई को वाहिर से छिद्र के निशान न० 1 में





हाल कर छिद्र के निशान २० मो में सई की पायें हाथ से पकड़ कर अन्दर वी और से बाहिर की और निकाल दें। फिर सुइ की दायें हाथ से पकड घर छिद्र के निशान न० तीन मे वाहिर धी श्रोर से अन्तर की श्रोर डार्ले श्रीर फिर सुइ की वार्य हाय से पकड छिद्र के निशान न० चार में यन्टर की श्रोर से टाल पर वाहिर निकालें जोर फिर उस जुज के उपर दूसरी जुज को रहकर सिलाइ का चैसा कम आरम्भ करें। दूसरी जुन मे सुई प्रथम छिद्र न॰ चार वाले निशान में बाहिर की श्रीर से श्र-र की श्रोर डाली जायेगी और कम बार सिलाइ करते हुये जब सुई छिद्र न० एक में से प्रन्टर की खोर में बाहिर निकाली जाये तो सारे तागे को शेंचकर जुल त० एक ने साथ छोड़े हुये । एक इच ताग षे साथ एक गाँठ लगा के फिर जुज न० तीन को उसके **उपर** रस कर जुज न० एक की प्रकार तिलाई शुरू रा देनी चाहिये। सिलाई फरते समय इस बात का निशेष रूप से ध्यान रखना चाहिये कि पृष्ठों का कम न विगड़े श्रीर इसरे सिलाई लगे हुये निशानों के ऊपर ही हो। जब सारी जुजों की सिलाई हो जाये तो तागे की दो तीन गाठें नीचे वाली जुज के साथ देकर पालत् तागे को क्ष्र देना चाहिये।

सम्बे रजिस्टों म चार स्थानों पर सिलाई की श्रपेता हैं श्रीर श्राठ निशान लगा कर भी सिलाई की जानी है। यदि सम्बे रजिस्टों में या कावियों में बची या होरी का श्रयोग न करना हो तो सुई ताने से हो बीच वालो सिलाईयों को श्रापस मे जकड़ दना घाहिये, ताकि जुजें बीच मे से खुल न जायें।

### टक वाली सिलाई

इक्ट्री सी हुई जुजों की पीठ पर पैन्सिल के निशान लगाने के परचात् आरी का टक देक्र भी सिलाई की जाती है। टक देने से जुजों के अन्दर सिलाई करने के स्थानों पर छेद हो जाते हैं और सिलाई करते समय काफी सुविधा होती है। सिलाई करने की विधि ज्योंक विधि के अनुसार ही हैं।

#### टाका लगाने की विधि

पुसल की जुजों को शिक्त के अन्दर इस प्रकार रहाना चाहिये कि शिक जे से जुजों का पुरता दो या टाई सूत वाहिर रहे और फिर शिक जे को अच्छी तरह कस कर जहा जहा जारी के



टक्ष लगाने हों वहा पैसिल के निशान लेंगा देने चाहियें और फिर मोटी आरी द्वारा इन निशानों पर आरीं को चला कर टक्ष लगा देने चाहियें। टक इतना गहरा होना चाहिए कि जुन के आदर तक छेद हो लाये। यदि छोरिया न लगानी हों तो टक्ष आदर तक छोद हो लाये। यदि छोरिया न लगानी हों तो टक्ष चारिक आरी से देने चाहियें और पुरते पर टक सीचे लगान चाहियें। जब सारे टक लग चुकें तो शिकंजें को खोल पर पुत्व की जुजों को इसी प्रकार एक तरफ रम देना चाहिये। शिकंजें में चार चार और इ छ पुस्तकों की जुजें एक साथ कसी जाता हैं और उनपर टक भी एक साथ ही लगाये जा सकते हैं। जुजों को शिकंजें में देते समयं कम चार और सीधा रमना चाहिये।

जुजवनदी की सिलाई में वत्ती का प्रयोग

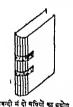


उपरोक्त निधि से जुनों की सिलाई करते समय यदि बाइहिंग पत्ताय एक इच चौड़ा और पुरतक की मोटाई से दो इच लम्या दुकड़ा तेरर उसका एक इच भाग पहली जुन के दिन्न नं रो और न० तीन के बीच में स्वकर सिलाई की जाये और सिलाई के समय बिद्र न० दो से न० तीन में तागा पिरोते समय उस दुष्प है के उपर से जे जाया जाए वो उसे बच्ची वाली सिलाई कहेंगे। पाईहिंग क्लाम के स्थान पर कीता या चंगडे का दुकड़ां भी प्रयोग किया जा सकता है और बही उर्छंडिंग क्लाय का टुकडा जो एक इच दोनों ओर पुस्तक के साथ षचा रहेगा वह पुस्तक के उत्तर धानी जिल्द के साथ लग कर पुस्तक का सम्बच्ध गत्ते से जोड़ देगा। इस सिलाई मे के गल एक धनी का प्रयोग किया जाता है। यदि एक से अधिक विसर्यों का प्रयोग करना हो तो निम्नलिखित विधि अनुसार सिलाई करनी चाहिये। एक से अधिक बती वाली सिलाई का प्रयोग लम्बे रजिस्टरों या बडी जिल्दों में किया जाता है।

### दो वत्तियों की जुजानदी

जुनननी में दो विचिया सगाने के लिए जुनवन्दी की मिलाई करने से पहले पुस्तक की जुन्चों को छ टरू सगाने चाहियें श्रीर एक घत्ती छिद्र न० हो श्रीर न० तीन के नीच में

١



निल्द की अपेता अधिक मनवृत होती है।

श्रीर ख़बन्दी मं ते बिक्षों का बचेंगा और ख़िंद्र न० चार और न० पाप के दीच में रात रत सिलाई । ख़ारम्भ करनी चाहिए। सिलाई करने की बिधि उपर धताई गई है। पेचल छिद्र छाधिय होने से सुई तीन बार बाहिर से और तीन बार खाइर से ले जानी होगी और निलाई का खारम्भ छिद्र न० एक मे बाहिर की ओर से ही होगा और जुनों की गाठ-भी उसी प्रसार टाली जायेगी। ने वर्ती बाली जिल्ह एक बची बाली

### तीन वत्ती वाली जुजबन्दी

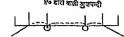


तीन और चार वत्ती भी जुनवादी प्राय दें को र्व वहे रिव स्टरों में भी जाती है। तीन बत्ती की जुनवन्द के लिए रिजारों भ आरी से आठ टक लगाने चाहिए और सिलाई का आरम्भ विद् न० एक में बादिर की ओर से ही करना चाहिए। विचित्र के प्रयोग छिद्र नं० दो और तीन, छिद्र न० चार और पाँच छिद्र नः ह और सात के बीच बीच में करना चाहिए। छिद्र न० एक और आठ में चररीक विधि से गाठ लगाते रहना चाहिए।

### चार वत्ती की जुजवन्दी

चार बसी को जुजबन्त्री के लिये रिजस्टरों के पुर्तों पर हर टक लगाने चाहिए और मिलाई का आरम्म छिद्र न० एकं बाहिर की ओर से करना चाहिये और बसिया छिद्र न० दो बी तीन, चार और पाच, छ और सात, आठ और नी के बी में रसकर सिलाई कर देनी चाहिए। छिद्र न० एक और छिद्र न इस पर सिलाई की गाठ लगाते रहना चाहिए।

## डोरो वानी जुजबन्दी



जिस प्रकार जुनवन्दी की सिलाई में चित्तयों का प्रयोग किया जाता है उसी प्रकार धत्तियों के स्थान पर होरी का प्रयोग भी ं क्या जाता है। वसी की सिलाई की श्रपेता होरी की सिलाई हिं स्थासान है स्प्रीर मजनती की हाए से दोनों सिलाइया मिलती : जुलती ही हैं। जुजरदी के अन्दर होरिया दो प्रकार में रखी र्वजाती हैं-एक उभरी हुइ टोरिया और दूसरे टक के प्रन्दर फसी हुई दोरिया । दोरी वाली सिलाई करने के लिए सिलाइ वाली फोम पर जितनी बोरियों का प्रयोग करना हो उतनी होरिया सीबी खेंच कर बा ध देनी चाहिए और होरिया जुजों के पुरत पर लगे हुए निशानों मे अन्तर पर ही याधनी चाहिये तामि जुज को होरियाँ के साथ लगाते समय होरिया स्वय ही जुज के निशानों के सामने श्रा जायें और होरियों को सीधा पेंच कर बाधना चाहिए ताकि मारी जुजों की सिलाई कीधी आये। डोरिया के म पर वाधने भी विधि में म वाले अध्याय में लिख दी गई है।

इम्ही पुस्तकों की होती वाली सिलाई सिलाई वाली मशीन के ऊतर ही करनी चाहिए । श्रीर व्यद्गिणक श्राय पुस्तक को मिलाई करनी हो श्रीर सिलाई वाला शिक्ता या फ्रोस पास न हो तो एस समय पुरतक की जुनों को 🖘 रख कर शिवजे के अन्दर कम देना चाहिये और बारी मा मोटे टक लगाउर जुजों को शिक्ज में से निकाल लेना चाहिए। और फिर इन जुजों ही सिलाई इस प्रकार करनी चाहिए कि <sup>जि</sup> न० एक में सुई को बाहिर की खोर से खदर की खोर डात छिद्र न० चार में से अन्दर की थोर से बाहर निकाल ही भाहिए और फिर उसके ऊपर दूसरी जुज रख कर श्रीर <sup>उस</sup>्र के छिद्र न० चार में सुई को बाहिर की और अन्दर हाल छिद्र न० एक से अन्दर की श्रोर से बाहिर की श्रोर निकाल चाहिए और फिर पिछते सिरे के बचे हुवे ताने के साथ देकर इसी विधि में अन्य जुजीं की सिला। कर हैनी चाहिए श्री साथ साथ छिद्र न० एक और छिद्र न० चार 'के पास गाठ हुना जाना चाहिये। जब सारी झुजों की सिलाई हो सुके तो स्व चार शुना तागा बाल कर उसको छिद्र न० दो में जपर से जा भी श्रोर निकालकर दोनों श्रोर दो दो इ च धागा छोड़कर हा देना चाहिए। इसी प्रकार छिद्र न० तीन में ऊपर से नीचे १ और सूई को डाल कर दो दो इच तागा दोते। और रस ह 'फालतु तागा काट देना चाहिये। सुई को विरोते समय इस ब का विशेष रूप से ध्यान रखना चाहिये कि सुई प्रत्येक अुव अन्दर याले तागे के अन्दर से हो कर निक्ले। अर्थात् जुर्जी १ सिलाइ घाले सारे तांगे सूई के बाहिर की छोर पुरते के सा रहें। कोई वागा अलग न रहे।

## **उभरी हुई** डोरियां

४८ समरी हुई होरिया



४६ होरी के साथ सिलाई



जुर्जो पर धारी का टक देकर जय बीरिया लगाई जाती हैं तो होरियाँ जुर्जों के धन्दर पीठ के बरावर फिट हो जाती हैं धौर यदि हम जुर्नों के धन्दर धारी का टक न दें धौर होरी की जुर्जों को पीठ के अपर राग कर जुर्जों की सिलाई करें तो पीठ पर होरिया उमरी रहती हैं। पमडे की जिल्हों में इस प्रकार की होरिया लगाने से जिल्हों की पीठ धति छुन्तर दिगाई दती है। इस प्रकार की होरियों की सिलाई करने के लिए जुर्जों को सिलाई याजी मशीन के उपर नितनी होरिया लगानी हों उननी होरिया वाग कर रिलाई करनी चाहिये। उदाहरणार्थ यृद्धि तीन होरिया लगानी हों तो पाच हिंदों में से सुई गुजारनी होगी थीर होरी षाले जिहों में सूई दो बार गुजारनी पडती है। एक बार धर की छोर से सुई की बाहर लाकर फिर तागे के उपर से धुन उसी छिट्ट में से सूई को श्रन्दर की श्रोर हे जाता पड़ता। जैसे छिद्र न० एक में सुई याहिर की छोर से अदर की आ जाकर फिर छिद्र न० दो में से अन्दर की खोर से सुई को वा ते आश्रो और पिरतांगे को डोरी के ऊपर से घुमाकर ि न० टो में सुई को बाहिर की खोर से खन्दर की खोर जायो । पिर सुई को छिद्र न० तीन में से अन्दरकी और वाहिर की खोर लाकर तागे की होरी के इपर से धुमाकर ! न० तीन में से सूई को बाहिर की छोर से छन्दर की छोर ले जाओ। फिर सुई को खिद्र नं० चार में से अन्दर की थोर थाहिर की और ले जाओ। फिर ताने की होरी के उत्तर से धुन छिद्र न० चार में बाहिर से अन्दरकी और ले जाओं। इ परचात सूई को छित्र न पाच में अन्दर की ओर से बाहि जाश्रो और फिर इसके ऊपर दूसरी जुज रत कर इसी प्र सिलाई नर लो। अब दूसरी जुज में सुइ पहले छिद्र न०। में बाहिर की और से अन्दर की ओर जायेगी और इसी कौन्ती हुई छिद्र न० एक पर पहुँच कर पहली जुज के साथ हुए तारों के साथ गाठ दे देनी चाहिए और फिर तीसरी छिद्र न० एक से शुरू परनी चाहिये। यदि किनारे याते ! सिलाइयों के साथ भी डोरी लगानी हो तो हर सिलाई के ण्क ताने मा घुमात होरी क ऊपर देवर फिर दूसरी जु<sup>द</sup> मिलाइ शुरू करनी चाहिये।

## टक दी हुई जुजों की सिलाई मशीन पर

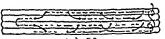
आरी से टक दी हुई जुजों की सिलाई भी यदि मशीन पर करनी हो नो जितनी होरिया लगानी हों उन होरियों को जुजों के टक के सामने रार कर उपरोक्त विधि अनुसार सिलाई कर लेनी चाहिये। टक के अन्दर होरिया देते समय इस बात का विचेष उन ध्वाम रखना चाहिये कि जिन छिद्रों में होरिया देती हों वह छिद्र या टक होरियों के आधार पर खुले होने चाहियें L सिलाई के परचात होरिया पुत्तक के दोनों आर दो दो इस गर्सों के साथ लगाने के लिए फालतू राग्नो चाहियें।

## तार की सिलाई की जुजबन्दी

लम्ने रिजस्टरों की जुज्यन्दी करते समय कई बार सार की सिलाई की जजबन्दी की जाती है। तार की जुज्जन्दी करने के लिये आध इन चौड़ी बत्ती देन या चमड़े की क्तरन का प्रयोग किया जाता है। जितने देन लगाने हों उतने देनों के स्थान एक जुज की पुरत पर निश्चित कर लेने चाहियें व्यार्थात, जुज की पुरत पर पेंसिल से निशान कर लेने चाहियें व्यार किर जुज की तार वाली स्टिचिंग मेरीन के उपर काषी की स्टिचिंग के आधार पर रख कर स्टिच कर लेना चाहिये। जुज को स्टिच करते समय इम यात का निशेष हम से स्थान रखना चाहिए कि तार का मोड दोरी के उपर नाहिर की ब्योर हो। ध्यर्थात् सिलाई कापी से उल्टी होनी चाहिये। जिस प्रकार तार का मोड़ कापी के ब्यार होता है

श्रीर तार का सीघा भाग वाहिर की, श्रोर होता है, रसाम्हर तार का सीघा भाग जुस के खन्दर और मोड़ वाला भाग जुं के वाहर टेप के उपर होना चाहिये। जितने टंप समाते हों सर्व ही सिय एक जुज पर टेप रहा कर समाा होने चाहिये। उसर परचात उसके उपर दूसरी जुज रहा कर उसके भी तिट्य सम होने चाहिये। इसी तरह जितनी जुजें रहानी हों उन सम्बर्ध स्टिचन हारा सीते के साथ जोड़ लेना चाहिये। पुस्तक की दोने श्रोर पहली प्रकार से दो दो इच भीता गरो के साथ लगान के लिए फालत रावता चाहिये।

# जाली या लपेट वाली सिलाई



श क्षपेट की मिलाइ

जालीदार सिलाई या लपेट पी सिलाई का अन्तर दूसी
जुजवादी मी सिलाई से थोडा सा गिमित्र है। अन्य सारी विधि
ससी प्रकार ही है। इस से पहली दो जुनों में सिलाई ने परवार
अप याचे वाली जुनों को उपर नीचे बारी वारी से की जाती है
और अन्त भी वो जुना की सिलाई फिर पर्वा सिलाई की मंदि
हो कर दी जाती है। मिलाई के छिद्र होनियों ने खाचार पर रव
जाते हैं।

### सिलाई करने की विधि

दों जुजों भी सिलाई करने ये पश्चात तीसरी जुज की सिलाई वरत समय छिट्र न० एक मे वाहिर की खोर से सुई को श्रन्दर ले जाकर फिर छिद्र न० दो में से सुई को श्रादर की श्रोर से बाहिर की ओर लें आयें। इसके परचात उसके उपर चौथी जुज को रख कर उस चौथी जुज के छिट्ट न० तीन म सुई को षाहिर की खोर से अन्दर की खोर ले जायें और फिर छिद्र न० चार में से सूई को अन्द की ओर से वाहिर की ओर निकाल र्दे। **उसके पश्चात जुज न**० तीन के छिद्र न० पाच में सुई को बाहिर की छोर से अन्दर ले जायें और छिद्र न॰ छः मे से आदर की थोर से याहिर की श्रोर हो श्रायें। इसके पश्चात जुज न० चार के छिद्र न० सात में सुई को वाहिर की थोर से अन्दर की श्रोर ते जायें और छिद्र न० आठ में से सुई को अन्दर की श्रोर से बाहिर निकाल दें श्रीर फिर जुज न० तीन मे छिद्र न० नी में वाहिर भी खोर से उपर की श्रोर हाल कर छिद्र न० दस में से अन्दर की श्रीर से वाहिर निकाल दें। फिर जुज न० चार के छिद्र न० ग्यारह में सुई को वाहिर की श्रोर से डाल कर छिद्र न० बारह में से बाहिर निवास कें श्रीर इसके परचात् जुज न॰ पाँच को उपर रस कर इसी प्रकार सिलाई शुरू कर दें और अन्त की दो जुओं की सिलाई फिर पहली दो जुओं की सिलाई प आधार पर परके छोड़ म और जुडो के किनार के छन्त

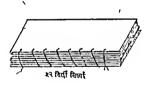
जो बचे हुए हैं अर्थात जिनकी गाठ एक दूसरे के साथ नहीं पड़ी जैसे कि जुज न० दो और न० चार के बीच में न० तीन जुज खाली है, जेमे स्थान पर एक तागे की कडी लगा कर उनके आपस में मिला लेना चाहिये और डोरियों को दोनों और से डेढ़ डेढ़ इच रख कर अन्य डोरी काट देनी चाहिये।

## तिर्झी सिलाई

यह सिलाई प्रालग धालग पतों वाली पुत्तक पर ज़िल्द बनाते समय की जाती है। यह सिलाई टिच की सिलाई से मिन्न होंगे हैं। पर ज़ु इस मिलाई से भी सुखे से टिच की मिलाई की भाति छेद निराल कर सिलाई की धाती है। पर जु. टिच की सिलाई की खपेता यह खुलने में जुजबादी की सिलाई की पुत्तकों के प्रकार ही खुलती है। कटी हुई जुजों या दो दो पन्नों को जुनों की जिल्द बनाते समय भी इसी प्रनार की मिलाई की जानी है।

#### सिलाई की विधि

सब पत्रों को इक्ट्रा करके ठोक कर पुरता बराबर कर लेगा चाहिए फिर पुरते से दो सूत हट कर एक सीघी रेसा पेंसिल से सेंच लेगी चाहिए खौर उसके कपर इच बा डेड़ डेड़ इच के अन्तर पर वारीक सुचे द्वारा छेट कर लेगे चाहिए। इसके परचात पुरतक के पत्रों को धोरे से सेंच कर चौकी वा कटे के किगारे से बढ़ा कर रख लेगा चाहिये ताकि छेट्टी वाला स्वान कटे से बाहर रहे। फिर सुई को छिद्र न० एक में कपर से शाल कर नीने से निकाल लें और तारों के पिछले सिरे ने साथ नीचे एक गाठ लगा हैं फिर सूई को छिद्र न० दो में उपर से नीचे की छोर जे जायें और फिर इसी प्रकार छिद्र न० तीन चार छादि में उपर से नीचे ले जाकर छन्त के छिद्र में दो धार घुमा कर पिर उदीं छिद्रों में उपर से नीचे की छोर सिलाह करते हुए छन्त में पहले स्थान पर खाकर पहली गाठ के साथ दूसरी गाठ लगा दें। इस मिलाह में पहली यार तागा थाई छोर से दायों छोर तिर्झी चलेगा और उल्टी सिलाई में तागा दायीं छोर से धाई छोर तिर्झी चलेगा और उल्टी सिलाई में तागा दायीं छोर से धाई छोर तिर्झी





# कटाई

सर्वे प्रकार की कटाई करने के लिए आवश्यक वार्ते

1 कटाई सीधी होती चाहिए। पर्यात् कटाई समरीन हे चाहे यह कागजों की, गचों की या पुस्तकों की हो। खाड़ी औ तिर्क्षी कटाई पुस्तकों की खाळात को दिगाड़ देती है।

2 पुस्तकों की फटाई मार्जन लाईन से १६ च या १६ व हट फर फरनी चाहिए खौर पुस्तक के तीनों खोर से मार्जन एक बैसा ही रहना चाहिये।

3 पुस्तक का कोई छवा हुचा छत्तर या प्रष्ठ सख्या आदि

कटने न पाये ।

4 पुत्तक की घटाई करते समय सब से प्रथम उत्पर वाले भाग की कटाई करनी चाहिये।

5 पुस्तक की कटाई मिलाई वे परवात श्रीर गत्तों व कागजी की कटाई सिलाई में पहले करनी चाहिये।

## कागजों की कटाई

कागजों की कटाई छुरी, चाकू या मरोज द्वारा की जाती है। खाम तीर पर कागजों की कटाई बड़े क्याज के साइज के के के या कि के दिसाव से की जाती है। चाकू और छुरी से क्याजों को काटने के लिए ब्याठ खाठ या दस दस पन्नी की एक तह लगा कर काटना चाहिये। एक तह के कट चुकते के परचात किर बन दुकड़ों की दो तहें परावर की लगावर बाट लेनी चाहिये। स्रश्रीम् पहली क्टाई मे पत्रे के रेमाग और दूसरी कटाई में पन्ते के रेमाग और इसी प्रकार अन्य कटाइयों मे छोटे न माग करते जायेंगे । चाकु और छुरी से कटाई उस समय करनी चाहिए जन कि उन कागजां की काषिंग रिजिस्टर और नोट जुकें स्मादि पनानी हों। या पोस्तीन के लिए कागज काटने हों। क्योंकि छुरी और चाकू से इन पागजों की कटाई साफ नहीं होती है और इसीलिये काषियों रिजिस्टरों और नोटजुकों प्रादि की सिलाई करने के प्रचान कटाई की जाती है।

## ·मशीन द्वारा नागजो की कटाई

राइटिंग पैंड, बढ़ीताते थे पने, छपाई के कागज, इन सव की कटाई मशीन द्वारा करनी चाहिये। मशीन के अन्दर बड़े फागजों को रख कर उपर वाले एक कागन भी तह लगा कर किर तह को रोल कर पत्रे को कागजों के उपर विद्या कर मशीन के अन्दर इस प्रकार कसना चाहिए कि कटाई तह किये हुये माग पर ही हो। इसी तरह जितने होटे दुगड़े करने हों उतनी तहें लगा कर कटाई कर लेनी चाहिए। कागनों को भशीन के अन्दर इयाते समय इस बात का निरोप हर से ध्यान रखना चाहिए कि काग विच्छल सीये रहें। क्योंकि चागनों के सीये रहने से ही कटाई सीयी होगी।

## गत्तों की कटाई

गत्तो की कटाई केंची, चासू, गत्ते बाटने वाली छोटी संशीन खौर वड़ी कटाई की मशीन द्वारा की जाती है । दस खौंस, वारह श्रींम श्रीर एक पैंड के कचे की कटाई बड़ी कैंची द्वारा के ज सकती है श्रीर इस से मोटे कचों की कटाई को कारने बार मशीन द्वारा मा खड़ी मशीन द्वारा करनी चाहिए श्रीर जहां को मशीन श्रानि श्राप्त न हो यहां सोटे कचों की कटाई चाकू द्वारा भी हो सकती है।

## कें वी द्वारा गत्तों की कटाई

जिस साइज का गत्ता वाटना हो गत्ते के उत्तर गुणिया में उस भी लम्बाई चौढाई का वैसिल से निशान कर लेना चाढिये। गत्ते पर वैसिल का निशान कर ते समय इस बात का ध्यान सला चाहिए कि निशान का अरम्भ किसी कोने वा किनारे से हो। सध्य में निशान काम देने से उसमें आस पास का पहुत सा गत्ता पालत् कट जाता है। निशान लगे हुए गत्ते के उपर केंबी में इस प्रकार चलाना चाहिए कि केंबी एक ही शत्र में भाग्री लम्बाई तक गत्ते को बाट है। वेंबी हारा कट हुए गत्ते के किनारे पर यहि कोई टक या सुरदरापन हो तो वसे रेममार हारा रगड़ कर साफ कर लेना चाहिए। वेंबी को धार तेज होनी चाहिए और केंबी जितनी लम्बी और बड़ी होगी उतना ही गत्ते की साफ काटेगी।

# चाकु द्वारा गत्तों की कटाई

चापु द्वारा यत्ते की कटाई करने के लिए एक लोहे वा स्टेटएव धर्यात बोहे की सम्बो पट्टी जिसका किनारा विल्खुत सीधा हो अवस्य होना चाहिए। गत्ते पर निशान लगाने के परचात् स्टेटएज को कटाई वाली लाईन के सहारे सीधा टिमा देना चाहिए श्रीर वार्वे हाथ की उगिलवों श्रीर खग्टें से स्टेटएज के दवा कर चाक् की कटाई वाली लाईन के उपर स्टेटएज के साथ २ फेरते जाना चाहिए। जन गत्ता आचे से श्रीषक कट जाये तो स्टेटएज करा कर गर्चे को मोड़ कर तोड़ लेना चाहिए श्रीर खुएदरे किनारे को रेती या रेगमार द्वारा साफ कर लेना चाहिए। गता काटने के लिए जो चाक् प्रयोग में लाया जाय उसकी नोक सीधी श्रीर तेज धार वाली होनी चाहिए श्रीर गत्ते को साफ खरीर सीचे लकड़ी के कट्टे के उपर स्व कर काटना चाहिये।

## गत्ता काटने वाली छोटी मशीन द्वारा गत्तों की कटाई

गत्ता काटने वाली मशीन को चित्र में देखिये। इसके एक किनारे पर लोहें की लम्बी छुरी लगी हुं है और लकड़ी के फट्टें के दिनारे के साथ लोहें की पत्तेट लगी हुं है। फट्टें पा किनारा और उपर दी लगी हुं दि मुख्या पा पान देनी है। इसके सहारे गत्ते को लगा पर गत्ता चाटने से गत्ता सीधा कटता है। जिस साइज का गत्ता पाटना हो उस साइज के गत्ते के उपर वैंसिल में निशान लगा पर गत्ते को उपर वाली फट्टी के साथ टिका कर कटाई वाले निशान को किनारे वाली पट्टी के साथ स्व पर दावें हाथ से उठी हुई बाव ( छुरी ) को नीचे की फ्रोर की जाती थी। यद्यपि ससान द्वारा पुस्तमों की मटाइ ससी की खटाई होती है तो भी प्रत्येक जिल्ह साज को शिक्ष द्वारा पुनाइ की कटाई करने का खभ्यास होना पाहिये। क्वोंकि जिस स्थान पर कटाई की मशीन प्राप्त न हो सके उस स्थान पर पुस्तमों की कराई की मशीन प्राप्त न हो सके उस स्थान पर पुस्तमों की कराई शिक्ष द्वारा पुस्तफ को काटन ह लिये एक खर्ष गोल कात यनी हुई होती है। जिसके खन्दर के भाग पर तेज धार कागज को बाटने के लिए बनी रहती है और एक सिरे पर काकड़ी का दस्ता लगा रहता है। कात को दायें हमें से पकड़ कर शिन के के खन्दर कमी हुई पुराक के उसर प्रजाब जाता है। कात का प्रहार उसर से नोचे की खोर अर्थात क्वें समय खिक खोर से होना चाहिए और नोचे से उसर कात को लाते समय खिक खोर से होना चाहिए और नोचे से उसर कात को लाते समय खरा दीला ले जाना चाहिए और नोचे से उसर कात को लाते समय खरा दीला ले जाना चाहिए और नोचे से उसर कात को लाते समय खरा दीला ले जाना चाहिए और नोचे से उसर कात को लाते समय खरा दीला ले जाना चाहिए और नोचे से उसर कात को

शिक्ष के अन्दर पुस्तक को क्सते समय पुस्तक के दार्र और वाई और कटाई वाले गुटके ग्ल कर शिक्ष को कसना चाहिये और जिस पुस्तक की कटाई करनी हो उसके ऊपर मार्न हो। इस पिन्सल की लाइन सगा लेनी चाहिये और उम साईन के साथ ही गुटनों का उपर का माग होना चाहिये। सब से प्रवक्त पुस्तक का उपर वाला माग क्यान चाहिए और पुस्तक की कर वाला माग क्यान चाहिए और पुस्तक की कर वाला माग नीचे की खोर और सामने वाला माग उपर को रह कर पुस्तक की कटाई करनी चाहिए ताकि कात वा प्रहार सामने से चलकर नीचे पुरते तक खाये। बात का प्रहार कटाई बाते गुरु के साथ मस करता हुआ चने। पुस्तक के अरर बाला माग करने

के पश्चान् नीचे के भाग को काढ़ना चाहिए और अन्त मे सामने याने भाग को काट देना चाहिये।

## मशीन द्वारा पुस्तकों की कटाई करने की विधि

फटाई करने की मशीनें भिन्न भिन्न साइनों की होती हैं परन्तु उनके प्रयोग करने की विधि एक सी होती है। कटाई करने वाली मशीन मे तीन भाग होते हूं, एक भाग पुस्तकों को निश्चित स्थान पर रखने का और दूसरा भाग मशीन मे राती हुई पुस्तकों को दयाने का और तसरा भाग कटाई करने का।

### निश्चित स्थान पर रखने वाला भाग

मगीन के उत्तर एक बड़ी कोट लोहे की लगी रहती है जिसके उत्तर पुतकों की रल दिया जाता है। पुत्तकों की लियाई में करने और निश्चित स्थान पर रखने के लिए मशीन के आगे एक होटा सा गील चक लगा रहता है उम करवी का सम्य अ मशीन के पिछे लगे हैं हो उस हरवी का सम्य अ मशीन के पिछे लगी हुई लोहे की ख़ारी एक होती है। उस हरवी का सम्य अ मशीन के पिछे लगी हुई लोहे की ख़ारी एलेटों से होता है। इसी पोट हारा मशीन म रती हुई पुनकें आगे या पीछे की और होती है और यदी, 'लेट पुस्तकों को सीका रगने के काम भी आती है। गोल चक को वाई और पुमाने से पुस्तकें काह पाड़ आर पुमाने से पुस्तकें हों पाल स्थान से पीछे की भीर चढ़ती हैं।

पुर्तको को दाने वाला भाग—कटार के लिए मशीन में रसी हुई प्सकों को निश्चित स्थान पर दयाने के लिए एक बड़ा गोल चक मशीन के उपर लगा रहता है और उस चम चा सम्ब प पुग्तकों को द्वाने वाली लोहे की प्लेट से होता है। उपर वाले वहे चक को दाइ और धुमाने से प्लेट उपर को उठती है और इसी खोर धुमाने से ध्लेट नीचे की खोर खाती है और इसी

चक द्वारा हो पुस्तकों को निश्चित स्थान पर द्याया जाता है।

काटने वाला भाग-मशीन की दाह श्रीर एक यहा गोल पक लगा रहता है और उस गोल पक पे साथ एक तन्वी हत्यी लगी रहती है, जो चक को पुमाने वे काम श्राती है। उस पक का सम्बाध भिन्न मिन करादियों से होता हुआ कागज काग्न याली हुरी (कार्क) से होता है। इस चक को पुमाने से कागन काटने वाली हुरी उत्तर से श्राकर नीचे वाली प्लेट के साथ लग कर फिर उत्तर को स्वय ही उठ जाती है और उसके एक बार उत्तर से नीचे श्राने और जाने से ही पुस्तकों के काटन वाले स्थान कट जाते हैं।

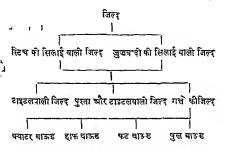
### पुस्तक काटने की विधि

मशीन द्वारा पुस्तक फाटने की विधि इस प्रकार है कि जिस पुस्तक को काटना हो उस पुस्तक को मशीन की लोहे याली वहां क्लंट के ऊपर एवं कर सब से प्रथम दावें हाथ याल यहे चक्र की पुमाकर छुरी को कपनी निकिचत उत्पाई तक ले नाना चाहिए। उस के परचात ऊपर याले चक्र को वावें हाय पुनाकर दवाने याना क्तेट को भी अपनी निश्चित उचाई तक ले जाना चाहिए। किर पुस्तक के नीचे वाले भाग की पीछे वाजी प्लेट के साथ लगारर पीछे वाली प्लेट को आगे के चक्र से घुमा कर आगे या पीछे ऐसे स्थान पर करता चाहिये जिससे घेचल पुस्तक की कटाई करने वाला भाग ही छुरी के नीचे आये। और उस भाग की निश्चित रूप से जाचने के लिए उपर याते चक को बाई आर घुमाकर दवाने वाली प्लेट को धोरे धोरे नीचे पुस्तक के ऊपर रोक लेना चाहिए। श्रव उस फोर के वादिर जितना भी भाग होगा यह कर जायेगा धौर उसी अन्दाजे से पुस्तक को श्र में श्रीर पीछे करके निश्चित स्थान पर रखकर ऊपर वाले चक्र को थाई और प्रमाकर प्लेट द्वारा पुस्तक को दवा देना चाहिए। पुस्तक को द्वाने से पहिले इस बात का ख्याल रखना चाहिए कि पुस्तर का भीचे वाला भाग सीधा पिछली प्लेट के साथ जुज रहे ताकि धन्य कटाइया भी इसी सिधाई के आधार पर हो सकें और पुस्तक को दवाने से पृहिते पुस्तक के नीचे गत्ते था एक लम्या दुकडा केवल कटाई वाले स्थान पर एक देना चाहिये ताकि छरी सीधी लोहे वाली प्लेट से न टक्राये। पुस्तक को दवाने के परचात लायें हाथ वाले चक को जोर से घुमाना चाहिये और तय तक घुमाते रहना चाहिये जब तक कि छुरी नीचे बाली फोट से टकरा कर ऊपर की श्रोर न उठे श्रीर जब छरी अपनी निश्चित ऊचाई तक पहच जाये तो उत्तर वाले चम को दाई और धुमाकर अर्थान् दवाने थानी प्लेट को ऊपर उठा कर पुस्तक को निकाल लेना चाहिये।

धौर फिर उस नीचे याले भाग की छोर धौर खागे वाले माग की करनाई भी इसी प्रकार कर लेंनी चाहिये। कटाइयों को सीधा करने के लिए प्रास्म्भ में पुस्तक पर पेन्सिल की लाइनें लगा देनी चाहिये। पेन्सिल की लाइनें लगादे समय इस बात का ध्यान रखना चाहिए कि पुस्तक के तीनों छोर मार्जन एक सा रहें अथग, जितना ध्यन्तर पुस्तक की छ्याई के ऊपर की लाईन से ऊपर रहें उतना ही ध्यन्तर नीचे वी काईन में भी नीचे रहे धौर सामन वाले भाग का श्रन्तर भी इसी आधार पर रखना चाहिए।

मशीन द्वारा एक पुस्तक को काटने में जितना समय लगता है टतने समय में ही पन्द्रह्-यन्द्रह धीस बीस पुस्तफें एक साथ फाटी जा सकती हैं। इश्ट्ठी पुस्तकीं काटते समय एक ही अचाई की दी या तीन जितनी भारने याली मशीन की चौढ़ाई हो थईया लगाकर उपरोक्त लिखे अनुसार कटाई कर लेनी चाहिये। इकडी पुस्तर्ने नी कटाई करते समय इस बात का ध्यान रखना चाहिये कि दाइ श्रीर घाई श्रीर की फटाई करते समय पुस्तर्थ का टियाय एक दूसरे से भिन्न होना चाहिए। जैसे यदि हम नीचे वाली पुस्तक का पुरता दाई और रग्वते हैं तो उसके ऊपर वाली पुस्तक का पूरता वाई और रखना चाहिए। इसी प्रकार दाइ और बाई और पुस्तकों का परता रखकर पग्तकों की दाई और यार्ड छोर पटाई करनी चाहिये। ऐसा करने से एक तो द्याव एक जैसा पड़ता है श्रीर दूसर कटाई भी ठीक दोती है। इसके श्रांतिशि इस <sup>यान</sup> का भी भ्यान रायना चाहिए कि पृत्तक की पिट की हुई कीई

लाइन न कट जाये और प्रिट किए हुए पृष्ठ से ऊपर नीचे और सामने की स्रोर याला भाग एक जैसी दूरी पर ही कटे। ऐसा न हो कि ऊपर थाले भाग की कट पृष्ठ सख्या के साथ लग जाये और नीचे याली कट श्रविक लम्बी हो। दोनों स्रोर की कटाई इस प्रकार हो कि स्रपा हुआ। पृष्ठ मध्य मे दिखाई दे।



जिस प्रकार मनुष्य ध्रपने शरीर की रहा खौर उसरी सुन्दरता को बढ़ाने के लिए भिन्न भिन्न प्रकार फे वस्त्र पढ़नता है उमी प्रकार परतकों को सुरत्तित रखने के लिए खौर पुस्तकों के याहिरी रूप को सुन्दर बनाने के लिए उस को भिन्न भिन्न प्रकार की जिन्हें लगाई जाती हैं। साधारख पुस्तकों पर साधारख खौर सस्ती परतकों पर केवल टाइटल हो चिपकाया जाता है और उससे बहिया प्स्तकों पर टाइटल के अन्दर पोस्तीन भी लगार जाती है।
और जिन प्स्तकों को बहुत चिरकाल तक प्रुरिव्हित रसने की आन
स्यकता होती है उनके ऊपर गचे की जिल्द बनाई जाती है। जैसे
नेवल पुरते के साथ चिपका कर होरिया लगाकर और पत्तिया
लगाकर गचे के उपर जिल्द को मुन्दर धनाने के लिए भिन्न २
प्रकार की अनरिया, रगदार कागज, बाइहिंग क्लाय, रगीन एपड़
और चमड़ा आदि लगाया जाता है। चमड़ा और क्पड़ा लगाने
के मुन्य भिन्न २ प्रकार माने गये है। जिनका चिरवत यर्थन आपे
दिया जाता है।

## जिल्दों की किसमें

जिल्दें चार प्रकार की होती हैं

- 1 क्याटर बाउँड (Quarter boun I)
- 2 हाक बाउद ( Half bound )
- 3 पर बाउड (Cut bound)
- ४ पूल बाउह (Fal bomd)

#### क्वाटर वाऊट

जिस जिल्हों के उपर केवल परता लगाया जाता है और पुरि के उपर व्यवरी व्यादि लगावर जिल्ह के गस्ते को द्वाव दिया जाता है उने क्वाइर बाउड कहते हैं। ऐसी जिल्हों में पुरित के कोने व्यन्दर की क्योर मोड़ दिये जाते हैं क्योर उपर क्यमी हुई क्यवर्रा को भी द्वादर को क्योर मोड़ कर जातीन विवका हा जाती है।



५४ करण्टर बाउन्ड

#### हाफ वाऊड



४४ हाक बाऊंड

हाफ थाऊड जिल्हों पर क्याटर याऊड जिल्हों की तरह पुरता लगा कर और गलों के कीनों पर वाइंडिंग वलाथ के कोने लगा दियें जाते हैं और फिर पुरता और कोनों की छोड़ कर अन्य मारे गत्ते पर अवरी लगाकर अपरी को अन्दर की खोर मोड़ दिया जाता है और अन्दर से पोग्तीन पिपका दी जाती हैं। यह जिल्हें क्याटर वाइंड जिल्हों से मजवृत होती हैं।

#### कट वाउड

जिन जिल्हों पर केवल पुरता लगाहर और उपर अवरी लगा कर प्रेंस द्वारा कटाई करली जाती है उनको कट बाउट जिल्हें विद्या पुस्तकों पर टाइटल के आदर पोस्तीन भी लगाई जाते है। श्रीर जिन पुस्तकों को बहुत चिरकाल तक सुरहित रखने की आप श्यकता होती है उनके ऊपर गत्ते की निल्द बनाइ जाती है। नैसे मेयल पुरते के साथ चिपका कर होरिया लगाकर और वित्या लगायर गत्ते के ऊपर जिल्द की सुन्दर बनाने के लिए भिन्न र प्रकार की अवरिया, रगदार कागज, वाइहिंग क्लाय, रगीन क्ष्पड और चमड़ा श्रादि लगाया जाता है। चमड़ा और रूपड़ा लगाने थे सुरण भिन्न २ प्रकार माने गये हू । जिनका विख्त वर्णन घागे

## जिल्दों की किस्में

जिल्दें चार प्रकार की होती हैं

l क्याटर चार्डंड ( Quarter boun i )

2 हाफ बाऊड ( Half bound )

3 दर बाउड ( Cut bound )

दिया जाता है।

४ पुत बाउड (Fal board)

#### क्याटर गाऊट

जिन जिल्दों में उपर फेवल पुरता लगाया जाता है चौर पुरते के ऊपर अवसी चादि समावर जिल्द के गत्ते यो दाप दिया जाता है उते क्याटर वाऊड कहते हैं। देसी जिल्हा में पुरते के कीन

चन्दर की खोर मोड़ दिये जाने हैं और ऊपर समी हुइ अवरी **में** 

भी या दर की छोर मोह कर को तीन चिवका ही जाती है।



४४ कर टर बाउड





४४ हाफ बाऊड

हाफ बाऊड जिन्हों पर क्याटर बाऊड जिल्हों की तरह पुस्ता लगा कर और गत्ते के कीनों पर बाइडिंग बलाय पे पोने लगा दिये जाते हैं और फिर पुस्ता और कीनो पो छोड़ कर अन्य सारे गत्ते पर अपरी लगाऊर अवरी को अन्दर की ओर मोड़ दिया जाता है और आदर से पोग्तीन निषका दी जाती है। यह जिल्हें क्याटर वाऊड जिल्हों से मजपत होती है।

#### कर वाऊड

जिन जिल्हों पर चेयल पुरता लगावर और अपर धारी लगा कर पंस द्वारा कराई करली जाती है उनके कट वाउट जिल्हें कहते हैं। ऐसी जिल्दों में न सो पुरने के दोने ही धन्दर मोहें जाते हैं और ना ही ध्रयरी के कोने को ही खदर माड़ा जाता है। फेनल पुरते और ध्रमरी को अन्दर की ओर निपका कर गर्ने के साथ घन्दर से पोस्तीन निपका कर उसकी कटाई कर दी जाती है। कट वाऊड और कनाटर याऊड में यह धन्तर है कि फन्न वाऊड की जिल्द पुस्तफ की कटाई करने के पदचात् यनाई जाती है और उसने पुरते और उनके पोनों को धन्दर की धोर मोड़ दिया जाता है और कट वाऊट की जिल्द पुस्तक की कटाई करने से पहले बनाई जाती है और इसके पुरते की धन्दर के कोनों की खोर नहीं मोडा जाता।

#### फल वाऊड



४६ पुल घाउँ ह

पुरत याउंड की जिल्दें तीन प्रकार की होती हैं।

- ]लैदर पुत्रवाऽहि।
- 2 वताथ कुल याऊडा
- 3 पेपर फुल बाङ्ग ।

### लैदर फुल वाउड

जिन जिल्हों के ऊपर पूरा घमहा चढ़ाया जाता है अर्थात जिस जिल्ह के गने और पुरुक की पीठ की चमड़े से टाप दिया जाता है उसे पुरुत लैदर बाउड कहते हैं। यह जिल्ह ऋषिक मज्यूत होती है तथा बहुमूल्य पुस्तकों पर चढ़ाई जाती है।

### क्लाथ फुल नाउड

चमड़े के स्थान पर यदि जिल्द के उपर बाइडिंग क्लाथ या धन्य कोड कपढ़ा लगाया जाये तो नसे पुल क्लाथ भाऊड कहते हैं। यह जिल्द चमड़े से दूसरे नम्बर पर है।

### पेपर फुल वाऊड

श्राज फल वसहा और कपडे का प्रयोग न करके फैपल कागज के टाइटल या मराकू आदि को ही वसडे के रूप में जिल्द र उपर बड़ा दिया जाता है। ऐसी जिल्हा को पेपर फुल बाऊड कहा जाता है। मजबूती की किए से यह जिल्द उपर की दोनों निल्हों से घटिया है।

इसके खातिरिक्त मिलाई के छाधार पर ने प्रकार की जिल्हें वायी जाती हैं। एक तो वह जिल्हें जो पुस्तक के उत्तर से सिलाई करके बनाई जाती हैं और दूसरी वह जिल्हें जो जुनवन्दी करके अर्थात पुस्तक के पन्नों को अन्दर से सी कर बनाई जाती हैं। साधारण स्कृतां की पुस्तकों तथा श्वन्य होटी छोटी पुस्तकों के उपर से ही मिलाइ की जाती हैं और बिह्वा प्रकार की पुन्तकां जिल्हों में अन्तर यह है कि पुत्तक के अपर वाली सिशाई से जिल्ह पूर्ण रूप से खुलती नहीं अर्थात् पुत्तक के पृष्ठ पूरे केंतर नहीं और जुजवन्दी वाली पुत्तक पूर्ण रूप से खुल जाती है। रिजस्रों और वापिगें की सिलाई जुजवन्दी से ही को जाती है। उत्पर की सिलाई यद्यपि जुजवन्दी की सिलाई से मजपूत होने हैं परन्तु पुत्तक की सुन्दरता और पुत्तक को सुविधा पूर्वक पदने की दिन्ने जुजवर्दी की सिलाई ही उत्तम मानी जाती है। साधारण सिलाई पाली पुत्तकों की अर्थना जुजवन्दी की मिलाई पाली पुत्तकों की मजदूरी भी अधिक होती है। वपरीक दोनों प्रवास की जिल्हों के अतिरिक्त विदेशों से तार और सलालाए के खुल्लों से पिरीई हुई पुत्तक भी आ ते हैं। मासिक पत्र और सुलीपन आदि के लिये इस प्रवास की जिल्हों मुन्दर प्रतीत होनी

हैं। परन्तु दूसरी पुस्तकों के लिये सिलाई ही खच्छी रहती है। खाज कर निम्मलिलित सार्वजों की पुस्तकों ही खिथक छपती हैं और इसी सार्वज म पुस्तकों छापने में सुविधा रहती हैं। खन्य साइज की पुस्तक छापने में कागजों मा खिथ जुक्सान होता है और भाग प्रकार के कागज हो छपाई के लिये प्रयोग किये जाते हैं।

20"× 0"

18" × "2

22" × 29"

17' × 27'

श्रीर इनके ऊपर छपी हुई पुस्तकों के निम्न लिखित साई व होते हैं:—

 $20" \times 30" = 8$ 

 $20" \times 30" = 16$ 

 $20'' \times 30 = 32$ 

 $20" \times 30" = 64$ 

 $18" \times 22" = 8$ 

 $18" \times 22" = 16$ 

22" × 29" = 16

 $17'' \times 27'' = 8$ 

रपरोक्त साईजों में से सब से ऋधिक  $20 \times 30 = 16$  के साई न की पुस्तकें छपती हैं।

# स्टिच की सिलाई की पुस्तकों की जिल्हें

### पुस्तकों पर टाईटल लगाना

पुस्तर्ने पर टाईटल लगाते समय इस यात का विरोप रूप से प्यान रखना चाहिये कि टाईटन पुस्तक के मुरय प्रष्ठ की छोर ही लगे। पुस्तक के मुख्य प्रष्ठ के ऊपर टाईटल को रान कर बसकी चौड़ाइ के स्थान पर टाईटल को मोड़ देना चाहिए। इसके परचात् टाईटल को किसी फट्टे या चौड़ी के ऊपर उल्टा निझा



४७ पुस्तको पर टाइटल

कर उस मुडे हुए भाग से दो या ' तीन सूत हट कर पुरतक की रह देना चाहिये श्रीर फिर वॉर हाथ के श्रमुठे और पहला उगली से पुनक को हमा छर दार्थे हाथ से टाइटल वे माइ ये पास लई लगा देनी चाहिय लई उस मोड़ से दूसरी श्रार पसक की मोटाइ से दो सूत ऊपर तक लगानी चाहिये ताकि पुरतक

के पिछले भाग के साथ भी टाईन्ल चिपक जाये। लह लगा पुरन के पश्चात् पुस्तक के पिछती कोने को टाइटल को मुझे हुवे भाग के पास रम्ब कर टाइटल को उल्टा कर पुग्तक के अपर विषका देना पाढिए। टाईटल पुलक के दोनों श्रीर पुलक के साथ दा सूत उपर और मोटाइ के साथ चिपका रहे । इसके माथ ही इस यात का विशेष रूप से ध्यान रखना चाहिये कि टाइंटस मोघा लगे।

## मोटा टाईटल चिपकाना

साधारण पतले टाइटल चिपवाने क लिंग् तो पेयल पुन्तह के मुख्य प्रष्ठ के साहज के ब्यामार पर ही टाईटल की मोड़ा जाता है और पुरते पर और विञ्चली ओर स्वय ही टाईटल मुहस्स विषक्त जाता है। परन्तु मोटे टाइटल स्तय ही नहीं विषकते वन

यह कुछ गोलाई लिये हुए रहते हैं। मोटे टाईटलों को शुद्ध रूप से पुस्तक के ऊपर चिपकाने के लिए टाइटल को दो जगह से मोइना चाहिए। एक मोड तो पुस्तक के मुख्य प्रष्ठ की चौडाई पर खौर दूसरा मोड पुस्तक की मोटाई के आधार पर। अर्थात टाईटल के दोनों मोड इस अकार हो जाये कि पु तक जब टाईटल के अन्दर रखी जाये तो उसकी मोटाई विलक्ष्त पूरी हो। टाईटल को दोनों स्थानों पर सम देने के परचात उसके बीच वाले भाग में लई इस अकार लगानी चाहिये कि दोनों मोड़ों के साथ साय दो दो स्व पौड़ाई में भी लई लग जाये खीर फिर उस टाईटल के अन्दर अन्दर पुरतक को रार कर पुरते के साथ टाईटल को चिपका देना चाहिए।

### पोस्तीन वाला टाइटल

मोटे टाईटल कई बार पोस्तीन द्वारा भी पुस्तकों पर चिपकाये जाते हैं। ऐसी अवस्था में टाईटल लगाने से पहले पुस्तक की होनों ओर पुस्तक की लम्बाई और चौड़ाई के साइज का दोहरा कागन मुख्य पृष्ठ के पुरते के साथ और पुस्तक के विद्वले पृष्ठ के पुरते के साथ और प्रस्तक के विद्वले पृष्ठ के पुरते के साथ लाई द्वारा चिपका देना चाहिए और उसके परचात् व्योक्त विधि से टाईटल में साम देकर पुस्तक को टाइटल के अन्दर रावस्त लई द्वारा एस कागज को टाइटल के साथ अन्दर से चिपना देना चाहिये। जो नागज पुस्तक के मुख्य पृष्ठ के साथ लई द्वारा जोड़ा जाता है

डसे हो रोग्तीन कहते हैं धीर यह पोग्तीन ही टाइटल की पुलक के साथ जोडे राजती हैं। साधारण लगे हुये टाइटलों से पीमीन याले टाईटल सु दर मतीत होते हैं।

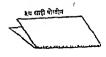
पुस्तकों के जयर टाईटल विषकाने के परचात् पुस्तक के बीनों िषनारों को शिक्ज़े या मशीन द्वारा कटाई कर लेगी पाहिये। वाकि यदे हुये या चलके हुये कागज साफ हो जायें और पुस्तक देखने में सुन्दर प्रतीत हो।

### पोस्तीन

पोस्तीन को श्रमें जी भाषा में एन्ड पेपर (Fnd paper) कहते हैं। यह कागज पुलक को जुनों को मुरक्ति रखने कोर उनका मन्याय पुलक के ऊरर कमें हुये टाईटल या गर्चे के साथ जोड़ने के लिए होता है। पोस्तीन तीन प्रकार को लगाई जाती है।

(१) सादी पोस्तोन। (२) डशल पोस्तीन। (३) माऊँट पोस्तोन।

सादी पोस्तीन



## ्सादी पोस्तीन

साद पुरते की यनावट साधारण होती है अर्थात पुस्तक के ।
साइय से दु 1ना कागज लेकर उसे बीच में तह कर के वनाई वाती है और उस तह किये हुये पन्ने को पुस्तक की पीठ के किनारे पर आध इच चौडी लई लगाकर चिपका दिया जाता है। और उपर का पन्ने जिल्द के आनर गरी या टाइटल के साथ चिपका दिया जाता है। इसका एक म्भाग पुस्तक के पन्नों की। पुरत्तिक एक मों पन्नों की। पुरत्तिक एक और उपर जाता है और दूसरा भाग गरी का सम्प्राप्त पुस्तक से जोडने और गरी के अन्दर वाले ऐसों को छुपा कर मुन्दर बना के हैं। ई आजकल सादा पोस्तान लगाने का रिवाज अधिक है।



#### डवल पोस्तीन

ं डवल पोस्तीन लगाने के दो तरीके हैं और यह पोस्तीन मोटी-पुलकों की जिल्हों,के भीतर लगाई जाती है ।

पहली निधि—पुस्तक के साइज से दुगने दो पन्ने लेग्र बनको धीच में से मोड़ दिया जाता है और एक पत्रे के मुड़े हुए भाग की पिछली और हो इच प्बोड़ी याइहिंग क्लाय की पट्टी चिपकाणी जाती है। पट्टी इस प्रकार चिपकाई जाती है कि मोड़, से पट्टी दोनों श्रोर एक जैसी, चौदी होती है। और उसके परवान् पट्टी लगी हुई पोसीन के श्रान्टर दूपरे सुड़े हुवे कागज हो सा कर उसकी सिलाई पुस्तक की जुजा ने साथ कर थी, जाती है और साथ ही पुस्तक के साथ बाजे पाने के पिछले भाग को पुस्तक के साथ विपक्त दिया जाता है।

दूसरी विधि — इसनी धनायट भी पहली पकार की सी होती है। पर तु इसकी सिलाई पुग्तक के साथ नहीं की जाती केवल याहिरी पोलीन का पिछला भाग पुत्तक के साथ विषक दिया जाता है और उसने अन्दर हुमरी तह की हुई पोतीन के पिछले सिरे पर गोंद या सरेरा लगाकर विषका दी जाती है।

माजर पोस्तीन — यद पोमीन भी दो प्रवार की होती है । इकहरी पोसीन और दोहरी पोमीन यद पोसीन प्राय वें के पढ़े रिजस्टों लेजरों आदि म लगाई जाती हैं। इसके बनाने की त्रिध इस प्रवार है — राजरटर या लेजर पे साईज से दुगना मीटा कागज लेकर उसकी योच में से तह कर लिया जाता है और फिर मुद्दे हुये भाग के अन्दर दो इच चौड़ी पाईडिंग बलाय को पढ़ी इस प्रवार विपक्षाई जाती है कि क्ट्री की चौड़ की चौर कक जैसी लगे। वागन , में अन्दर वी कोर जहा पही लगी हुई है। रागरार अवसी या जावानी अवसी दोनों ओर के अन्दर विपका दी जाती है। अवसी का पदाव धाई निम बलाय पाढ़ी पट्टी के उपर कक मृत होना है। अवसी विपकान के परवाद योनी नहीं के अन्दर कर रही पागज रहा वर पोसीन की दवा

हिया जाता है। जब श्रवरी सूच जाए तो भोमीन की रजिस्टर के ' साथ सिलाई कर ली जाती है।

र्ने दोहरी पोस्तीन बनाने के लिए बाई हिंग क्लाथ की पट्टी याहिर की खोर लगानी चाहिये थीर अन्दर के सारे पने पर अवरी पिपका देनी चाहिए थौर उसके अन्दर जो दूसरी पोस्तीन लगानी हो उसके दोनों खोर केवल अवरी चिपका कर पहली पोस्तीन के अन्दर स्व कर सिलाई कर लेनी चाहिये।

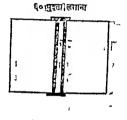
## गत्ते की जिल्द बनाना

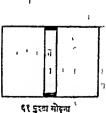
पुग्तकों पर गत्ते की जिल्द धनाने के लिए गर्नो की मोटाई का प्रयोग जिल्द की मोटाई के आधार पर करना चाहिए। साधारण पुस्तकों के लिए बारह खाँस से लेकर दो गैयड तक के गत्ते की जिल्दें बनाई जाती हैं। और बड़े रिजस्टों तथा मोटी प्रग्तकों के लिये तीन और चार पौएड के गत्ते का प्रयोग भी किया जाता है। गत्ते भिन्न भिन्न साइजों के होते हैं, और उसी दिसाव से पुन्तकों की जिल्हें निकाली जा सकती हैं।

साधारण सिर्लाई वाली पुस्तकों पर गते की जिल्द साधारण सिलाई वाली पुस्तकों पर छ प्रकार की गत्ते की किल्दें बनाई जाती है।

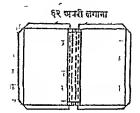
- । विना होरी के जिल्द।
- <sup>2</sup> एक होरी वाली जिल्द ।

- ( १०४ )
- 3 यो होसे याली जित्य ।
- 4 दोहरे पुश्ते वाली जिल्द ।
- 5 बत्ती वाली निवद।









# 

चिना ढोरी याली जिल्द के तीन प्रकार होते हैं। (क) गचें को पोस्तीन के साथ जोड़ कर।

(स्र) पोश्नीन धौर पुरते पर क्ष्मपड़ा लगा कर गर्ने को जिड़ना।

'(ग) पोम्तीन के कार असनाई के वार्गों को पैलाकर

## विना डोरी के जिल्द

(क) पुस्तक में तीन छेट घर के और साधारण सिला कर चुकने के पश्चात उसकी दोनों छोर पोस्तोन लगा देनी पाहिए। पोम्तीन लगाने के पश्चात यदि गत्ते को पुग्तक के साथ बराबर बारना हो तो गत्ते के इकड़े पृग्तक के साइज के काटकर पुरते में एक दो सुत हटा पर आगे की और रक्ष देने चाहियें और फिर पोग्तीन पर लई क्षगाकर यत्तों को पोस्तीन के साथ ओड़ दना चाहिए। फिर गत्तों के उत्पर पिछली छोर धाई हिंग क्लाय ध दुकड़ा कितान की लम्बाई के बराबर और मीटाई से टाई ईव भीड़ा काट कर उसके उत्तर कई लगाकर फिताय के पिछले भाग पर लगा देना चाहिए। जो याई हिंग वलाय का दकड़ा इस म्यान पर लगाया जाता है उसे पुरता कहते हैं। पुरता इस प्रकार क्षमाना चाहिए कि दोनों गत्तों के ऊपर एक एक चढ़ाय दोनों और सिधा में रहे। पुरना लगाने के परचात दायें हाथ के खंगूठे की दाव से पुगतक के पिछले भाग और गरो के बीच में जो दो मृत का अला है वहाँ इस प्रकार देनी चाहिए कि गत्ते के साथ साथ एक दवी हुई लकीर सी पड़ जाये। पूरता सगाने के परनात् निल्द के उत्तर व्यवरी मराकृ या और किसी कागन को उसने उपर क्षणे दुवे पुनते / से बाध पौन इच इटाकर लई द्वारा चसपान फर दना चाहिए। पुस्तक के दोनों आरे अवसी आदि इसपान करने के परचाय पुलक के उपर कोइ साफ पट्टी राग कर उने पत्थर में द्या देना र्रात श्रीत जिल्के सुमन के पहराम किताय को पणा के

नोचे से निकाल कर मशीन द्वारा कटाई कर देनी चाहिये, जिल्ट रैंआर हो जायेगी।

# विना डोरी को जिल्द का दूसरा भाग

दूसरे प्रमार की बह जिल्लें बनाई जाती हैं जिनके गत्ते पुलक से एक या दो सूत तीनों श्रोर वटे हुये होते हैं। इम प्रकार की जिल्द बाधने के लिए पुस्तक की सिलाई करने के पश्चात उसके दोनों और पोस्तीन लगाकर पुस्तक की कटाई कर लेनी चहिए। पोस्तीन यनि पहले न भी लगाई जाये तो भी कोई हर्ज नहीं। पुस्तक की कटाई हो जाने के परचात् भी पोस्तीन लग 'सकती है। कटी हुई पुस्तक पर पोस्तीन सगाने के परचात् पोस्तीन को कैंची से पुस्तक के बराबर काट लेना पाहिए और फ्रिए पहली विधि श्रामुसार पुस्तक के पिछले भाग से दो सून हटा कर लम्बाई चौड़ाई से एक सूत लम्बे और दो सूत अधिक चौड़े गत्ते काट लेने चाहियें और फिर पुग्तक के उमर और नीचे गत्तों की अपने निश्चित स्थान पर रख कर यदि पुरता लगाना हो तो पुरता पुरुष की लम्बाई से डेड़ इच लम्बा चाटना चाहिए और पुरत की चौडाई पुस्तक की मोटाई से दाई इच अधिक होनी पाहिए। फिर पुरते पर लई लगानर पुस्तक के उपर रक्छे हुये <sup>रात्त,</sup> के साथ पुरते को चिपका कर धीरे से दोनों गत्तों को उसी षा इति में जिस का दाज में यह ज़ुड़े हुये हैं स्त्रोल कर फैना <sup>ट</sup>ना चाहिये श्रीर फिर जो पुरता दोंनों श्रीर पीन पीन इच बड़ा दुआ

है उसे जौटा पर गर्नों में कान्द्र की क्षोर पिपका देना धारि और फिर नोनों गन्नों ये थीन में जो अन्तर होगा समें पर उसी साइन का एक पागन का दुकड़ा थाट कर लड़ द्वारा पुरत ये साथ निपया देना चाहिये और फिर गन्नों को उसी अकर पुस्तक के उपर लौटा पर व्यपने निश्चित स्थान पर रल देश चाहिये। फिर टाइटल या अवसी जो कुछ भी-लगाना हो उसध कटाइ भी इस प्रकार करनी चाहिये कि यह गर्ने , की सम्पार और जैहाई अवस्ति तीनों कोर से आधा, आध इप बड़ा पर और फिर उसे लई द्वारा ग्रनों के उत्तर पुरने से एक इप दहा पर

था पर की थोर मोड़ कर चिपका देना चाहिये। अवरी की आर की ओर मोडते समय उसके कोनों, को थोड़ा सा केंवी से जाड़ देना चाहिए जिससे वह मुद्द कर कराजर आपस म मिल जागें। यदि पुरता न लगाना हो और पुरा के कार्या पर केंग्स

चिपका देना चाहिये और फिर उसके यहे हुए भागों को गरी के

टाईटल ही लताना हो तो टाईटल के उपर लई लगानर पुरि के प्रकार हा गर्नो के उत्तर जोड़ देना चाटिये और कि हमा प्रकार गर्नो मो फैला कर बढ़े हुए टाइटल को चारों खोर-मे अपर को बोर मोड़ देना चाहिए और मोर्नो गर्चा के ग्रीम म मार्नी स्थान पर कागज का दुकड़ा मोड़ कर टाइटल के उपर प्रवस्त चाहिए और फिर गर्नों में इसी, प्रकार, प्रवृक्त के उपर एम कर - अन्दर से मोर्नीन कोई द्वारा विषक्त - कर - पुनिक को न्द्रव मार्गा चाहिए साहित सुन नाप। सह करड़ को निन्दे बनाना हा सो टाईटल के स्थान पर बॉर्डेंडिंग बलाय या और कोइ क्पड़ा जो 'लगाना चोहें न्विपका देना चाहिये। उसके लगाने की निधि 'टाईटल चिपकाने की विधि के अनुसार ही है। फेयल बाईंडिंग बलाय की चिपकाने के लिये लह के स्थान पर यदि पतली सरेश 'का प्रयोग किया जाये तो अच्छा रहता है क्योंकि उससे बाईंडिंग 'क्लाय की खाद (चमक) नहीं यिगाइती।

- (ख) इसी प्रकार की जिल्हों को श्रिधिक मजपूत बनाने के लिए पुस्तक के साथ पो तीन चिपकाने के परचात उमके ऊपर एक पत्ते कपरें का पुरता जो रिद्ध ने भाग से होता हुआ पुस्तक के दोनों और एक एक इच है। रूप ने उत्तर रहा कर सरेश इसा चिपका दिया जाता है, और जन जिल्ह के गत्तों के साथ 'पोसीन की जोडा जाता है तो यह ही चपड़े का पुत्रका पुत्रक को गत्तों के साथ 'जिसीन की जोडा जाता है तो यह ही चपड़े का पुत्रका पुतक को 'गत्तों के साथ 'जिरम की तरह ही की 'अम्य सारी विधि जिल्ह ब गाने की पहली प्रकार की तरह ही की 'जातीं है।
  - (ग) पुतक की सिलाई करने के परचात लहा बें र में गाठ दी जाती है चसी शिंद्र में दोहरा या चौहरा तागा सूइ हारा हाल पर उस तागे की दोनों खोर खयान उपर और मीचे डेढ़ र इच छोड़ दना चीहियें खोर उस छोड़े हुँचे तागे की गाँठ पुत्तक में "सिलाई धाले तागों के साथ दोनों खोर दे देनी चाहिये लाकि बागा खपने स्थान से हिले हुँने नहीं। इसी प्रकार पित् दो तागे दोइन हों तो लिंद्र न० दो खोर नीन में से तागों ने शुआर कर

बीच वाले प्रकार से गाठ दे देनी चा हए। तानों की गाठ इन के पश्चात पुरतक के उपर पोग्तीन लगानी चाहिए। पोम्नान लगाते समय तागों वाले म्थान से पोग्तीन के पिछने भाग हा थोडा सा कैंची का टक दे देना चाहिए। निम से पोसीन पुनः फे पिछले भाग तक लग आये और ताग दीय में से निक्का रहे। फिर उस तागे को पोर्तान के उपर फैला कर सई द्वार पोस्तीन के साथ चिपका देना चाहिए। इस प्रशर की पुस्तक पर गत्ता तागे धाने छिट्टों के पास आगे की श्रीर खरा बदायर सगान

# चाहिए। श्राय सारा विधि जिन्द याधने की पहले जिले अनुसार एक होरी वाली जिल्द

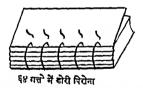
परनी चाहिये।

Cस्तक थी सिलाई परन के पददात दिन न० एक अर्थात्. गाँठ देने याले श्रिद्र में दुगना या चौगना तागा सुई द्वारा श्राह कर दो दो इच दोना और से छोड़कर पाट देना दादिए। रिर दोना खोर के तागों को सिजा याले तागे क साथ एक एक गोड दे देनी धाहिये। उसके पश्चान् पोस्त न लगा देनी धाहिर पोरतीन लगाते समय पोस्तीन क पिछले भाग को सागे के स्थान पर वेंची से एक दो सुत का कट दे देना पादिए वाकि वोनीर तो पुस्तक के विद्युक्त भाग तक पुस्तक वे साथ जुड़ आमे कीर

योच याली होगे धर्यान तागा माहिर निकला रह। दीलान चिपकाने के पश्चात पेस्तीन में किनारों को पुस्तक के साव मिलाकर काट दना पार्टिन और फिर करर आर नीचे वाले ग<sup>ह</sup>े कुत्तक के ऊपर सिचार्ष वाले तार्गों से ध्यागे रस कर छोड़ी हुई डोरी को गर्तों में पिरो लेना चाहिये l

#### रत्ते में डोरी पिरोने की विधि

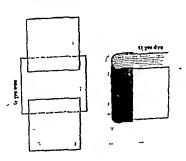
पुस्तक के जिस छिद्र से होरी निकली हुई है उसके छागे गर्च को रख कर एक छिद्र आध इच के फासले पर विल्डल सीमा अर्थात् 90° छिमी की सिधाई में गर्च के उत्तर की और से और दूसरा छिद्र पहले छिद्र से आध इच के फासले पर



दाई या थाई श्रोर 45° की सिधाई मे नीचे की श्रोर से करना पाहिये। फिर होरी की श्रयांत होडे हुए तागा को साई लगाकर इक्टा कर लेना पाहिये और फिर चस होरी की छिद्र न० एक मे उपर की श्रोर से नीचे की श्रोर हालें श्रीर फिर छिद्र न० दो में नीचे भी श्रोर से उपर की श्रोर उसी होरी को हाल कर बाहर में होरी को पकड़ कर श्रवही तरह खेंच कर सिलाई के साथ मित्रा लें। फिर घन कोर्ने छिट्टों को हल्दी सी हथीड़ी को ठोकर वैकर बिठा- देना चाहिये । उसके पश्चात अये; हुए ताने और बिट्ठों के कपर एक छोटा सा टुक्का कागजःक लई हारा पिपश देना चाहिये ।

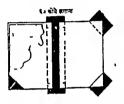
गत्तों में 'होरी पिरो' चुकते के पश्चात् गत्तों को पुतक का सिधार में काट : छाट कर सीधा : कर हाँ और फिर पिरे पुता त्वागाना हो तो पुत्ते का करहा काट कर और : काई लगाकर दोनों त्यानों के करर : पुस्तक की पीठ से ! घुमाकर लगा चना चाहिए ! शह्तके : मश्चात् वायो स्त्रीर साथी कोर मुस्ते : को ! ध्यन्दर की बोर सोड़ कर गत्तों के साथ चिषका देना चाहिए !

> पुन्ते की अन्दर की धोर मोड़ने की विधि साधारण निल्हों धर्यात् विना होरी की तिलाई की निल्हों



के ऊपर पुरता लगाने की जो बिधि बतलाइ गई है वह इन पुस्तकी म काम नहीं आती। क्योंकि विनाः होरी की जिल्हों के गरी पुरता लगते समय फैला कर अलग कर लिये जाते हैं और पुरते की दावें श्रोर से मोड कर गत्ते के साथ चिपका दिया जाता हैं। परनु इन जिल्दों में गत्ता पुस्तक के साथ होरी द्वारा सिला रहता है और श्रतग नहीं हो सकता। इसिलये पैसी पुस्तकों के पुरतों को मोड कर अन्दर की छोर चिवकाने के लिए गत्तों के उपर पुरता लग खुकने के पत्रचात् पुरतक को एक वाजू की श्रोर से रद वरव दोनों गत्तों को खोल देना चाहिये फिर दोनों प्रगृठे 🖣 गर्ने के बाहिर की स्रोर पुस्तक की पीठ के पास स्रीर डोनों हाधीं ही सालिया गत्तों के प्रत्य से गत्तों को धामे रखें। इसके परचात् दोनों अगूठों के दवार से पुस्तक की पीठ से धन्दर की श्रोर और बगितयों के दवाव से गत्तों 'को नाहिर की श्रोर लाकर दोनों हाथों की पहली उमिलयों से पुरते के बढ़े हुए भाग की क्ता कर अन्दर की ओर मोड कर गर्सी के साथ विपका देना षाहिए। एक और का पुरता मोडने के परवात फिर दूसरी ओर ' है पुरते को भी इसी प्रकार भोड़े होना चाहर कर गर्नों को पुस्तक है पुरते हुई पायें ती पुस्तक क्यां मामने रच कर गर्नों को पुस्तक के पुरते को भी इसी प्रकार भीडे लेना चाहिए। जब दोनी ओर क सिघाई में बराबर बंद लेंना चाहिए ताकि को गचा फहीं से देश न रहे। इसके परचात् अयरी मराष्ट्र आदि जी हुछ भी गरी पर्वचरकाना चाहें चिपका कर पोस्तीन की गत्ते के साथ जोड़ वृता चाहिये। मन्ते पर टाईटल व्यवरी या मराकृ भावि विश्काने . की विधि पहले बता दी गई है। उस विधि के कार्तिहरू कई जिल्दों प उपर कोन भी गई डिंग क्लाय अर्थात जिल्द बाले कपडे के लगाये जाते हैं। यह कोने गर्रों को मुद्दने या टूटने से बचाते हैं।

## जिन्द पर कीने लगाने की विधि



प्रत्येक चित्र पर चार कीने लगाण जाते हैं कोने काटने के लिए दो इस मुख्या करहे के दुकड़े काट कर उनके बीच में निर्दा कर्यान एक कोने से दूसर कोने तक काट देना चाहिए। ऐसा करने से चार तिकीने यन जायेंगी। खब तीन कोनों के बीच वाने कोनों को थोड़ा स च से तराश देना चाहिए ताकि गर्ने र कोन के शोड़ा समय माने के कोन के साथ एक चौड़ोर कोन बन जाए। इसके परचान करड़े की करी हुई कोनों के साथ कर हुआ कोना रनकर विचका देना चाहिए। कोन इस प्रकार विच

कानी चाहिए कि उसका दाया और दायाँ कोना मुड कर गत्ते की भन्दर की ओर चपक जाये।

प्रश्ते और काने वाली जिल्द पर श्रवरी लगाना पुरते और कोने वाली जिल्दा पर मराकृ या श्रावरी श्रावि सगाते समय मराकू या अवरी के कटे हुये टुकड़ों के उपर के कोने हा इतना कट देना चाहिए कि अपरी लगी हुई कोन के उपर एक ोसून पड़े। अवरी की काटते समय अपरी की जिल्द के उत्तर ला कर पुरते से अर्थात पुरतक की बीठ से इच सवा इच हटा हा रह देना दाहिए और फिर खबरों के दोनों आगे वाले कोने ोर कर रख होना चाहिए और जहां कोना सिधार में तिकीन रेखाई द वहाँ से काट देना चाहिए। कोना कटते समय इस भाग का निर्देष रूप से ध्यान रखना चाहिए कि जिल्द के चारों धेन एक दी सत्त्रज्ञ के खुले रहें और पुश्ता भी एक दी सिधाइ में सुला रहे। अबरी के मोने काट चुकने के पश्चात अबरी को हा द्वारा गत्ते के ऊपर चिपका देना चाहिए और श्रमरी के बढ़ाव <sup>हो भोड़</sup> कर गत्तों के अन्दर की श्रोर विवका देनी चाहिए फिर

भोजान के उत्तर ताई लगा कर नह भी विषका देनी घाहिए।

दो डोरी वाली जिल्द

रो डोरी वाली जिल्ट के बनाने की निधि एक डोरी बाली

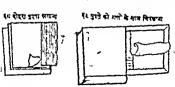
हिंद की तरह ही है। इससे अन्तर केवल इनना है कि एक डोरी

पिली विक्र में एक डोरी केवल सम्बद्ध होट्ट में साथी जाती है

श्रीर दो दोरी वाली जिल्ह की टोरिया मध्य छित्र मन वांय कर दायें श्रीर वार्ये के दोनों खिद्रों में श्रायांत क्षिष्ट न० हो श्रीर खिद्र न० तीन में हाल कर प्राधी जाती है। श्रन्य मार कम पहली त्रिधि श्रमुखार ही किया जाता है। एक होरी याली निहर से दो श्रीरी वाली जिल्ह श्राधिक मर्जनूत होती है।

#### दोहरे प्रश्ते वाली जिल्दा ह

देहर पुत्रते वाली' जिन्द का प्रयोग' यगि कार्य कन्य अप्रचित्त सा हो'रहा है परतु इस प्रकार की जिल्द अन्य प्रश्रोर की जिल्द अन्य प्रश्रोर की जिल्द अन्य प्रश्रोर की जिल्द अन्य प्रश्रोर की जिल्द कि अन्य प्रश्रोर की जिल्द की खुलने का मय नहीं रहता। इस जिल्द की बनान की विधि इस प्रकार है कि अव पुत्रक की सिलाई है। चुफ तो उसके उपर पोस्तीन सगागर और पोस्तीन के जिनारों की काटकर पुस्तक की पीठ पर पुरते की प्रशार का मारकीन यो जुविस आणि काट कर पुरते के प्रहार पोस्तीन के ज्यार विश्वन दिया जाता है और किर समें कि कि कर पुरते के प्रहार पोस्तीन के ज्यार विश्वन दिया जाता है और किर समें कि कितारों की पुरुष्क के प्रवाद तराग कर उपर



( ११७ ) से फिर सिलाई को जानी है। इस सिलाई के छिद्र पुस्तक की सिलाई से छुद्र पीछे की खोर हट फर होने चाहियें और तीन

लियाई से जुझ नाझ की आर देए कर के सिलाई करनी चाहिए! दायें और यायें और याते छिद्र किनारों से आध या पौन इच अम्दर को होने चाहिय! सिलाई कर चुकने के परचात गर्चों को सिलाई के आगे रल कर जिल्द के ऊपर वाला पुरता तथा देना चाहिये। यदि काने लगाने हों तो कोने भी लगा देने चाहियें और यदि जिल्ट याला क्पडा सारी जिल्द पर लगाना हो तो उसको गन्चा के ऊपर लगा कर अन्दर से पोत्तीन गर्चों के साय चिपका देनो चाहिये जिल्ट तैयार हो जायेगी।

द्सरी विधि

यदि इस से भी खांधक मजबूत जिल्द बनानी हो तो नीचे वाने पुरते को सिलाई करने के प्रवचान गत्तों के साथ खन्दर की खोर से चिपका कर उसके उत्तर लम्बे लम्बे टाफे लगा देने चाहिये। इन टाकों को लगाते समय इस बात का निरोप रूप से ध्यान रखना चाहिए कि पहला टाका नीचे खोर दूसरा टाका 45° डिगरी के जगल पर उत्तर। इस प्रकार उत्तर नीचे 45 डिम्री की सिवार पर गतों मे खार से छेद करके मानारण रील के देहिंग की सिवार पर गतों मे खार से छेद करके मानारण रील के देहिंग की से टाफे लगा देने चाहिये। टाके लगाने के पण्चान छेदों को होशों से हुट कर एक बरानर कर लेना चाहिए। फिर उसके उत्तर जिम प्रवार की खानरमका हो खानरी वा क्ष्यडा खादि लगा फर निन्द तेवार कर लेनी चाहिये।

#### ्रस्य । वत्ती वाली जिल्द

साधारण सिलाई वानी पुराका में भी वत्ती वा प्रवेश हैं जिल्ल साज क त हा वर्ता का प्रयोग वरा ए शिव पुनर र उपर चार छिद्र कर व ।सलाह गरनी चाहिए त्रार सिनाइ सन में पहते उपर और नीचे की ज़ब के साथ वे मीन निवह हैं। चाहिए। चार दिहा बाली मिलाई करते समा सह दी रिहर्न एक में उपर वी थ्रोर से नार्रे शे जाहर पिर दिइ न दी में नीचे से उपर छीर फिर छिट्ट नव्सीन में उपर में नीच रिर छित्र सं शे स नीचे से उपर और फि छिन्न । एक स उपर से मीचे और फिर दिइ म- चार म नाचे से उपर सावर दिइ पर एक के अगर छाड़ हुए तामे था पिछने भिर से गाठ र दवा थाहिए और पालव त्या बाट देश चारिये। इसके मण्यात पुरतक की बटाई करत था बत्तिय ध्यानि हो कपडे या नगर के इसड़े छिद्र ना चार शीर न एक है धीर और दिरा ही भौर ने- तीन ये यो र नागा वे भीने पुरते से गोहकर पढ़ एक इप वर्महर विभाग देन पारिया हरता की चौड़ाई दिहाँ है। चार श्रीरण्य की की का चौलाई हो। छिद्रावरी श्रीर तीन के बीप के खार भी औहाई के आधार पर होगा पार्टिके चौरणरदच ताना से धारे निहने हव दपहे के दुश की ल द्वारा यो तित ये राज विषका दना चाँद्रणा वसक्या

गर्ने घड़ा देश पार्थिं।

#### दूसरी विधि

पुस्तक मो सिलाई करते समय जा पारतीन कपर जोर नीचे लगार जाये उस पोग्तीन क मुत्रे तुवे भाग पर ढाइ इच चाडी मलगल या मारकोन ही पतली फनरन काट कर चिपहा देनी चाहिए। पोस्तीन के साथ कतरन इस प्रकार चिनवानी चाहिए कि पोम्तीन की तब करने से टीना आर एक बीसी दियाई दे और उमने परवान पासीन में उपर श्रीर नीचे वी जब में माप चिपका कर मिलाई कर नेना चाहिए। वीम्नीन पर लगे हुये क्पडे वाला भाग उपर रहना चाहिए। रुमरी निलाइ और प्रतिया पहली निधि रे चतुसार ही लगानी चाहियें। इसके पश्चान् गता की पुलक के साईच के अनुवार सन्सरपानी आर पतियों के वीच म रख देका वार्ष्ट्य । जीर उसके परवात पोग्तीन को गत्ते फे माम उपर मे चिपका कर उपर से पुरना अवरी या कपड़ा व्यादि सताकर पोस्तीन चिपमा जनी चाहिये। यह जिन्द पहले परार से द्यांवर भजन्त होती है। इस से भी खांधर यार मत्रपृत जिल्ह प्रतानी हो तो वन्तिया को गले के उपर न चिषका कर गर्तो के उपर वित्रियों की साइज की लम्बाट के दिसी चीसी भादि से हेद बर्क वित्रों को उन छेदी जारा ऋतर की धोर नारर चिषका देना चाहिल और होतों को त्योरी द्वारा कृट वर सभी तह जिला देनी जाहियें। इमर परवान बाय सारा कार्य मम रहती निधि के अनुसार ही करना चाहिये।

उपरोक्त जिल्दों के अविरिक्त साधारण मिलाई या निर्दिग भी सिलाई की कापिया और वहीमाते भी सीचे जात हैं। उनरा विस्तृत विपरण आगे दिया जाता **है** ।

# कापियों की सिलाई





७० फारियों की सिलाई

साधारण मिलाई वाली कापिया |, | भीर एक दरते तप की है'ती हैं। इस प्रशार भी पायबों की सिलाइ बरी ये लिये वारी पे पागना को इकरस बाट कर अर्थात पुलस्कप साहज के प्र**3** यना लेने चाहियें ध्यीर फिर जिनन प्रमा की काफी बनाए का विचार हो ज्तने नम्बर्धे का चार पर भाग देवर ज्लो हामगाप कारानी की देवर बाच में से मोड देना चाहिये। नैसे यदि इस मी ग्रष्ट भी वापी बनाना चाह तो 100 — 1 = 25 अधार. 25 हारस्केष प्रष्टे लेकर जनको बीच में में तह बर दाइस पर देना चारिये। फिर इसके उपर जैमा भी शहरत घड़ाना हा

पंह उसके उत्तर लगाकर भाषी की सिलाई कर लेवी चाहिये। भागी की सिलाई करने के लिये काशी के मुडे हुये पती की सील **कर सीधा करके छागे रख लेने चाहियें और उसकी भीच वाली** तह के स्थान पर तीन छिट्ट डेढ़ २ ईच दोनों स्रोर से छोड़ कर, कर तेने चाहियें। एक छिड़ मध्य मे और दो छिड़ मध्य के छिड़ के दोनों स्थोर एक से अन्तर पर करने चाहियें। इसके परचात सह में सागा ढाल कर पहले सुई को खादर का आर से छिद्र न० एक अर्था मध्य के छुद्र म डालकर वाहिर की और निकाल लेना पाहिये थ्रीर फिर सुई को छिद्र न० २ मे से बाहिर की श्रोर से अदर की खोर निराल हेना चाहिए। इसके परचान सुई की बिद्र न० तीन में खन्दरकी स्त्रोर से डाल फर बारि की स्रोर निकाल लेना चाहिये और पिर सुर को छिद्र न० एक मे बाहिर की श्रोर से डाल दर अन्दर का छोर से रोंच लेना चाहिये। धना में सब तागे को धूँच लेना चाहिये। केवल डेड इच के परीव तागा छिद्र न० एक के पास रहने देना चाहिये छोर फिर इसी डढ़ इच ताते के साथ रूमरे तागे की गाठ द देनी चाहिये। गाठ देने की विधि साधारण क्लिलाइ की पुस्तक के पृष्ठ पर देखें। गाठ देते समय इस बात का निरेष रूप से ध्यान रखना पाहिय कि जो तागा न० दो छौर न० तीन छिद्र मे जाते समय योच मे पड़ा हुआ है जाठ धाले वागे उस दीर याले तागे क दोना ओर होने चाहियें अर्थान् एक नई छोर छौर दूमरा बाई धोर। टाइटल की सिलाई भी पृष्ठोंके साथ ही कर लेना चाहिये।

सिलाई कर चुकते के पश्चात कापियों की कटाइ कर हेन। चाहिये।

दूसरे प्रनार की मिलाई तार नी होनी है ख्रायी नारियां को मोड कर स्थित मजीन के उत्तर स्थ कर तार के तो दिन एक लाड क्यार और एक बार्र क्यार लगा दिये जाते है। ख्रीर उसके परचान कापियां की कटाइ कर तो जाती है तार और बाई ख्रोर नार के खिन लगात समय भा इस बात का प्यान रसना चाटित हि तीना किनारा स डढ़ टढ ६० इट कर दियं लगाने चाढ़िए।

## कापियों पर टाइटल क्याने का द्मरा उद्ग

वापियों पर प्रायः मोटे पात्त पर एव हुचे टाउटल लगा पर पायियों के साथ ही टाउटल पी सिलाइ कर दी लाशी है। पर पु हैसा बरने स सिलाइ टाइटल पे उपरसे वापी थी पुश्त पर दिलाई देती रहती है। इस वेबच्छे सुपाने या लिए दूसरे प्रकार पे टाउटल वा प्रयोग पिया लाता है। दूसर प्रपार प टाउटल पतने पराया पर एवे हुए होता है। वापी ये उपर भोटा स्मान पानज टाउटल साम प्रकार का प्रायं पर पर पानी से उपर प्या वर पानी का निहार पर ली गाती है। त्सर परचात पतना हमा हुआ टाइटल सामी भीटे वापत में उत्तर पान हमा हमा प्रवाह है। और का प्रवाह है वाह से प्रवाह के साम प्रवाह है। भीट साम प्रवाह है वाह से साम प्रवाह है। भीट साम प्रवाह के पर पर पानी हो। प्रवाह है वाह से प्रवाह के स्वाह से साम प्रवाह है। भीट साम प्रवाह के स्वाह से पर प्रवाह है। भीट साम प्रवाह के स्वाह से पर प्रवाह है। भीट साम प्रवाह के स्वाह से पर पर प्रवाह है। भीट साम प्रवाह के स्वाह से पर प्रवाह है। भीट साम प्रवाह के स्वाह से पर प्रवाह है। भीट साम प्रवाह के स्वाह से पर प्रवाह है। भीट साम प्रवाह के स्वाह से साम स्वाह है। भीट साम प्रवाह के स्वाह से साम प्रवाह है। भीट साम प्रवाह के स्वाह से साम साम प्रवाह है। भीट साम प्रवाह के साम प्रवाह है। भीट स्वाह के साम प्रवाह के साम प्रवह के साम प्रवाह के साम प्रवाह

नी प्रशार मोटे दागज के साथ चिपका तिया जाता है। ऐसी खराथा में नितने प्रष्ट कार्य के लिं । निश्चित हो या नितने प ने हारस्त्रेप नागज के कार्या जनाने के लिए लिये जार्थे उनके ख्रितिक एक प्रशा अधिक टाइटल के साथ चिपकाने के लिए भी रजना चिहिए। हिर्चिंग भर साधारण सिलाई के ख्रितिक काविया की सिलाई जुनक नी के हर में भी की जाती है। जिसका निस्ता पर्ण न जनवारी के प्रकरण में के दिया गया है।

## वही खाते की मिलाई

यही घोर साते की मिलाई दो प्रकार से की जाती है। एक ोतो पुत्रमें की तरह बाहिर की छोर से चौर एक कारिया की तरह श्वन्दर की छोर से। धान्दर नी छोर से सिलाई किये जाने वाले साते चार प्रकार के होते हैं।

- । हाफ स्टेप साहल ने 1
- 2 १ स्ट्रेप साईज के चांडे।
- <sup>3</sup> े स्केप साइज ने लम्मूतरे।
- <sup>4</sup> ॄैस्टेप साईज ये।

इन सन अनार के खातों की सिलाई की विधि एक ही प्रकार हम सन अनार के खातों की सिलाई की विधि एक ही प्रकार हमें होती हैं। केवल इनने साइना में निभिन्नता होनी है।

#### वही साते के जागज

बढ़ी खाते के कागच मोट और बढ़िया प्रकार के होत है और उन कागचा को सीचे से पहले फागचों में एक तह या तीन तहें दे कर से धमें कर लिए जा? हैं। तही के निशान शाम पर घन रहते हैं और यह एक प्रकार से लगी हुई रेखा था काम देते रहते हैं। और मुनीम लोग दसी ये खाबार पर हिसाय किनाव लिखत हैं। हास्क्वेप साईन में तीन तह और १ स्टेप माहन में एक तह हैं। पाहिए खरिक छोटी यही खातों में तह लगाने की खायरवस्त नहीं होती।

तह लगाने के परचात मात्रों के योग में से कापी की तरह हीन

छेद करके मोटी कोरा से मिलाई कर लेनी चाहिए। मिलाई करते से पहले एक मोटा कामन और एक रमदार वाग्नीन वा कामन कामी के उपर चढ़ा दुना चाहिए, मोटा बागम चाहिर की खार और पोसीन खादर की खोर रहनी चाहिए। मिलाई वर चुकने के पडचात मशीन द्वारा बाटार बर के उसके उत्तर मोटा लान कर बा यहर लई द्वारा चिरका देना चाहिए। जो सहर चा मारकीन मोट कामन के उपर चढ़ाई जाये उसके कियारों को खब्दर भी खार माड़ देना चाहिए और उनके बच्चात खब्दर में बोम्नीन बान काम चिवना कर उस बात का दवा दना चाहिए खोर उसके सुखने तक उसे द्वा रहने दना चाहिए।

हाफ ।केर बन्धाह के यहा सातों की मिशा ६ र दिन वरके वरती चाहिता।

#### ज्ञहर पर्ने के वही साते

निस माइन की धीर निवन पत्तों की दल यनागा ही <sup>तृत्त</sup> साइज के त्रागमां की कताइ गसान व कर के किर काट बाट <sup>वा</sup> इस इस पता का ले कर उनमें तीन तीन नी नी या एक मोड़ बीच में से और दूमरा मोड़ दोनों मोड़ों के बीच में दे नेना चाहिये। ऐसा करने से पनने के उपर चार माने दिखाई देंगे। फिर सब कागजों को सीया घरके जनके कोने मिना तेने चाहिये। इसके पत्रचात पत्रों के उत्तर और तीचे कपड़ा लगा हुआ मोटा नामध्य एक पर चही को पिछले सिरे से एक इच या डेड इच पिछली पीठ से हटाकर सिलाई कर लेनी चाहिये। सिलाई के लिए वही के उपर से एक ही सीध में तीन छेद करने चाहिये। बीच पाला धेर मध्य में और दार्य पायों के उत्तर ही दिए पर ही करने दूरी पर पीठ से हट कर छेद एरना है। उतनी ही दूरी पर खेद करने चाहिये।

बहों की उपर से सिलाई हमेशा मोटी होरी से करनी चाहिने और सीधो सिलाई के साथ साथ पीठ के पीछे और दाय वार्ये भी किनारों के उपर होरी घुमा देनी चाहिये। ऐसी सिलाई करने की विधि इस प्रनार है।

सन से प्रथम होरी को खिद्र त० एक में ज्यार से नीचे की घोर लें जाकर फिर खिद्र त० दो में से होरी को नीचे से उपर लें झाये। इसके पड़चात् होरी को पीठ के पीछे से घुमाकर फिर खिद्र त तीन में से नीचे तें उपर क ले खाये। इसके पड़चात् कि उपर क लें खाये। इसके पड़चात् फिर हें री को फिनारे से घुमा कर फिर जिद्र त० दो में से नीचे में उन्नर में लें खाये। हम उपर में से तीन होरिया कि खाये। हम पड़ियात् इस होरी को डिद्र त० तीन मंं उरा से सोचे लें जारें खीर फिर खिद्र त० दो में पड़ार रो तें खाये।

को पीठ पर श्रीर हिनारे में घुमा कर दिइ न तीन में से मा तीन डोरिया निवाली। इसमें परचात दोरी को छिट्ट न० एक म से नींचे से उपर में ले खार्य और पिर पीठ पर में दोगी को युमा पर छिट्ट ७० एक हो दोबारा गांचे में 'उपर मों ले खारें 'और पिर छिट्ट न० एक के पार यची हुई होरी के माथ में गार्ट लगा पर पटी हा दो तान गांच कमा दोरा छाट देती चाहिये। यह डारी यही वा यांचने में पात फाता है।

## वहीं सातो पर वटाने वाले उचर

यही स्नातां पर नो फार घडाये आता है वह माय साल रत के ति हैं और यह पार बोड काम न प उपर लाज रत पा र दर बारकीन या पुरानि धातिया चरा पर याचि जात है। फरेंड के कारों के झितिरिक घडी और माटी महीयां के उपर चरार के क्यर भी लगाये जाने हैं।

## क्षड़े के क्वर बनाने की निधि

िस साहच का गरी के लिए क्यर प्रमाना था उम माहम के हो मोटे कामन कान्वर जन्में उपर कई हारा रंग हुआ क्यहा कि वदा दना चाहिये और क्यट के जिनारा को च्यार की कार मोट कर ब्यार से काइ रजगर कामन मोल कर क्यां का गृह न तर द्या देना चाहब और स्वाने के प्रमान क्यां का गरी के पात क्या देना चाहब और स्वाने के प्रमान क्यां का गरी के

# ् मशीन द्वारा सिले हुये कवर

करों को प्रधिक मन्त्रृत जनाने के लिये माटे बागन के - जर काड़ा चिपकाने के पञ्चात करों को ज्या कर सुखा लेना निर्मेश और फिर सूरेंत हुये करों ने उपग्क मशीन द्वारा सिलाई यर देनी चाहिये। क्यों के उपर सिलाइ रजाई की सिलाई की तरह करनी चाहिये और मिलाई कर चुक्ते के पदचात कर के दूसरा और कागज़ चिपका देना चाहिये।

# ब्दुः या दाईटल वनाने की विधि

यदुया टाइटल जनाने के लिये मीटे कागन का एक टुक्डा विही भी लम्बाई के मुनायिक होना चाहिये और दूसरा टुक्डा है की लम्बाई को मुनायिक होना चाहिये और दूसरा टुक्डा हो की लम्बाई मोटाई के अति रेस चार इस्य वह इस्य पड़ा होना आहिए। लम्बे टुक्डे के उत्तर एक हरूका सा मोड बढ़ी की लम्बाइ के स्थान पर, दूसरा मोड़ नहीं की मोटाइ के स्थान पर दे देना चाहिये और उससे अधिक बढ़े हुये कागज को लिकाफे के उक्ता काट देना चाहिये। फिर टोनों कागजा के उत्तर पिलाई कर से वपड़ा लगा कर यि मिलाई करनी हो तो सिलाई कर खेंदी उसके अवन्द रगटार बागज लगाकर टोना करारे की ही के उपर और नीचे लगा कर सिलाई कर लेनी चाहिए। उड़ा क्षार उपर रसना चाहिये।

#### चमडे का कशर

<sup>६</sup>सटे के कार जनाने के लिये प्रदिया प्रकार के पसड़े की फिर पसड़े के दो दुकड़ काट **लेने चारिय,** एक दुकड़ा पती की लम्बाः कीर बीहार की साइल क कर दूसरा दुकहा कराश सम्बाह की हार के श्रांतिस्य मोटाह से स्र इन लम्बा पाट तम खारिये। कमदा कीर रमा हुआ म हो तो रंग देना पारिये और फिर कमदा कीर रमा हुआ म हो तो रंग देना पारिये और फिर कमद के का कर महा की रमा है अप रम की लियाने के प्रश्रं में पर कर कर पहा के काम के उपर रख कर पहलो कि कि में मिनाई कर लेगे गारिये। चमड़े र का रमा वाहिये। स्वामित लगाना हा तो रमान करड़ का श्रं मर लगाना चाहिये। स्वामित सिलाई से पहल ममदे प दाना दुव हो या का दर का श्रां मपहा लों सारा विस्ता कर कम के पर मान हाना मिना पर होना चारिये और किर कर पम है पर मान हाना मिना पर होना चारिये और किर कर इस के पान है कि माना के उपर नी ने रस पर समा कर होना पर सिलाई कर होनी पारिये।

# होटी नोट चुर्हे बनाना



तीन्तुर या पक्ति युर्वे सान प्रधार की याती हैं। एक सो इरदर पत्रे थी, दूमिएक

जुज का बीच म में मिता जोर भागमें जुडकाता के जिनाह कारी।

## ' इकहरे पन्ने की पाकिट उक

इक्ट्रे पन्नों की नोट ब्रुम की सिलाई स्टिविंग की सिलाई के बाधार पर होती है और पत्रों के उपर छोर नीचे एवर को रख कर बार की या तांगे की सिलांड कर दी जाती है। इस प्रकार की <sup>नोटबुक</sup> बनाने के क्लिए जिस साध्या की नोटबुक बनानी हो इस साइज के इकहरे पत्ने फाट लेने चाहियें और फिर कटे हुये पतों को इन्द्वा करके चारों छोर से विला लेना चाहिए और किर हैंसैके उपर श्रोर नीचे जिश प्रकार का टाईटल चढ़ाना श्राप्त रवह हो चढ़ारर लम्याई की श्रोर पीछे से तार की या तागे की , सिलोई कर देनी चाहिए। सिलाई करने के पश्चात नोटबुक ही चारों ब्रोर से कटाई घर देनी चाहिए। वर्ड कारीगर पत्रों की कराई पहले करने बाद में उसकें उपर टाईटल रम कर मिलाई करते हैं और फिर टाईटल क्यर को पत्नों के बराबर मिलाई करने के पहचात काट लेते हैं। परन्तु सिलाई करके नो<sup>र</sup>हुकों को करने से नोटह कों की कटाई सीधी होती है।

#### एक जुज की नोटपुकें

ण्क जुज भी नोटझुनों की मिलाई काषियों की सिलाई की जिंद भी जाती है और उसी प्रकार कागनों को मोड कर उपर सेटाइन्ल कार चढ़ाकर अन्दर नी ओर से तार की या तागे की माधारण सिलाई कर देनी चाहिए। किर क्टाई करके येदि खन्दर पोस्तीन चिपकानी हो तो अपर की और से एक ने पृष्ट रचर के माथ चिषका देना नाहिए। धन्यथा एमे हा रहे देना नाहिये।

जुजनदी की नोट पुर्ने

जुनबन्दी की नीटनुकों का विशरत विवरण जुन्यका ह पुस्तका के साथ किया विवेता।

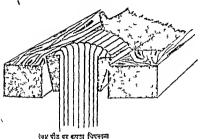
जुजननी की मिलाई की िन्द

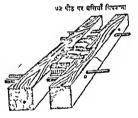
जुनवादी मी मिलाइ याली पुस्तवीं पाउपर टाइन्स पन त्या गत्ता क्रमाने से पन्ने पुत्रकाकी पीठ पर नन्दी सन्तर्भन्ति दनो पाहिये। ताल सब जुने मन्द्र। सनस्य दारा जुनी रहें।

मरश समाने दी निधि



जिन पुरावा को पठ पासिया सामाग्रहा उन पुरावी थे जिला कर के उत्तर रही पात किया कर पुराती की तसके करा किया देना पाहिये। पुरुक्ति की पाठ पटेकी जिलारे के सा





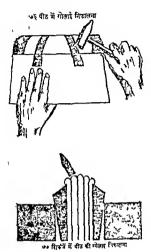
<sup>लगा</sup> रहे। इसके परनात पुत्तवों के उपर कोई गता द्यानि रंग कर उनके उत्पर कुद बोम रख देना चारिये, द्यर्थात ईंट या पत्थर राव देनी चाहिये और फिर गर्भ सरेश की ग्रुश से पुन्तरों को पीठ पर लगा देना चार्ति। सरेशा लगाने के पश्चान् पुत्तको को इसी प्रवार दो तीन घरटे तक पड़े रहने देना नाहित। जब सरश सूच जाये तो पुत्तका को चठा कर खलग खलग कर नता चाहित। यनि गत्ते की जिन्द यनानी हो तो पुत्तकों कर पोर्शनित लगा कर पुत्तकों की कटाई कर लेनी चाहित खीर विद पुत्तकों के उपर केवल टाईटल या गीर्शन नाता टास्टल लगा गहा ता टाइटल लगाने के परनाम कटाई करनी चाहित।

## गत्ते की जिल्द बनाना

जिस प्रपार दिय है। मिलाई पी पुरतकों पर भिन भिन्न प्रपार की जिल्ल था भी जाती हैं उसी प्रचार जुज्य दी थी सिनाई भी पुरतकों पर भी भिन्न भिन्न प्रणार की जिल्हें। जुज्य दी थी जैने यसी वाली दिन्हें और होरा वाली जिल्हें। जुज्य दी थी सिलाई वाली पुन्नकों पर गचा पराने से पहले पुलर्श पा पीठ योल घर लेनी चाहिए। पोठ म गालाइ क्यिक जुनों वाला पुन्नकों में ही सुन्दर प्रवीत होती है। तान कीर चार जुनों की पुन्नकों म गोलाई देने की कारस्परना नहीं होती। इसलिन होटी पुरत्नकों की तिल्हों विका गोलाई के ही बान्य लेनी चादिये।

#### पुम्तको की पीठ में गोनाई दने की विधि

निस पुनाको का बीठ से गोजाई देता कावरवह हो या पुनाकों की जुजों की सिकाई कर पुनाने के परवान उसकी कराई व कार्य नमकी बीट वर सबस लगा कर उसे थोड़ी देर के लिए सूची देना काहिए और तक सरेस की सभी मूल जाने तो पुनाई .



षौकों के उपर रख कर धार्ये हाथ पे पजे से पूर्णे को दार्ये स्थित है से सामने धाले भाग को अन्दर की खोर परेताते जार्ये भीर साथ साथ दायें हाथ में लोहे की चौड़ो हथीड़ी जो पीठ की मालाइ निकालने के लिए होती है उसकी टोकर से जुजों की गिलाई में ले श्रायें। जय उसर पाली जुजों गोनाई में हो जायें

तो पुस्तक को उन्टर पर फिर दूसरी छोर से उसी प्रकार गोलाई निकाल लें। जब पीठ में गोलाई आ जाये तो पुस्तक को शिक्षें में उसी प्रकार कर सरेश के सूलने तक पड़ा रहने देना चाहिये। गोल की हुई पीठ के ऊपर पतला कार्यज्ञ या जाली या सलमल का उकड़ा सरेश द्वारा चिपका देना चाहिए। सरश के सूलने के परवात पुस्तक को निकाल कर उसर उपर जिल्ह

# स्टिव की मिलाई वाली पुस्तक की पीठ गोल करने की विधि

आम तौर पर स्टिच की सिलाई वाली पुस्तकों भी पीठ सादी हो ति है। स्टिचिंग की पुस्तकों की पीठ में गोला। निकालने के लिए सिलाई के परचान पुस्तकों की भीठ में गोला। निकालने के लिए सिलाई के परचान पुस्तकों की कटार कर लेनी चाहिए और पिर पुस्तक की शिक्ज के अन्दर कम कर उसकी पीठ की जुनों के अन्दर मोटे कागज की कनरें सरेश द्वारा लगा देनी चाहिए। फलरें थे जुनों के बाद में द्वाकर लगानी चाहिए। शिक्ज में पुस्तक की द्वारों समय इस-पात का ध्यान रखना चाहिए कि शिक्ज के अन्दर पुस्तक मिलाई योल स्थान तक ही कमी रहें पिछ पुरते वाला भाग चाहिर रहे। हर वो जुनों के बीच में मोटे कागज की कतरन लग जाने से पीठ फैल जायेगी और स्र्रांन के परचात कती कतरन लग जाने से पीठ फैल जायेगी और स्र्रांन के परचात कती हो की होर मान की क्रिंग हारा काट कर पुस्तक

क्षे शेठ पर कागज जाली या पहलो सन्त्रमन सरहा द्वारा विषद्य दभी पाहिए। इस विधि से सिटींचग को सिहाई बानो पुस्तक में भी जुड़वादी को सिहाई की तरह पीट में गोनाई का जायेंगी।

#### गचा लगाने की विवि

निस पुत्तक पर गचा लगाना हो चल पुन्तक के पुति के साथ गाने की रसकर गने के ऊरर पैतिसन से किया की तन्नाई बीडाई का निसान लगा सेना चाहिए। निमान लगाने के परचान् वस निसान से दो दो स्त दोनों और बड़ा कर गने की दार तेना चाहिये और किर इसी साइच का दूसगा गचा भी काट कर पुन्तक के कर और नीचे गाने की तिका देना चाहिए। गाने पुन्तक के असर इस प्रकार टिकाने वाहिए। गाने पुन्तक के असर इस प्रकार टिकाने वाहिए कि गाने का बड़ाव दोनों को तिस



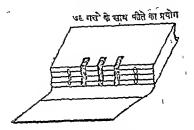
धन गचा सगाने की विधि

एक जैसा रहे और क्लिएक मोटे कहा? का दुक्ता नर्जे की जन्मों और पुरते की गोलाइ के साइन का काट हेना चारिये। फिर दोनों गर्मा की तिकाल कर एक चौड़ों के करर फैटा देना पाइर। दोनों नर्मों की फैसा कर कनके क्षीय में मेटेंट करएड क्य

कटा हुव्या दुकड़ा इस प्रकार रखना चाहिए कि गर्चो और कागज के बीच मे गर्से की मोर्टाफा ग्रांतर रहे। पिर इसके परचात फैलाये हुए रुत्तों की लम्बार श्रीर चौड़ाई से दो दो इच सम्बा श्रीर चौड़ा बाड़िंग क्लाय का टुकड़ा काट कर चमके उपर दोनीं गत्तां और कागज के दुक्ड़ों को पहली विधि अनुसार फैला कर चारी श्रोर बढे हुये क्पड़े की आदर की और नीड़ देना चाहिये। भारां कोनों नो मोइते समय वैंची से हर एक कोने पर एक एक तिर्छी टक इस प्रकार लगानी चाहिए कि धन्टर की श्रोर दोनों तरफ का क्पडा आपम में बराजर मिल जाये। फिर क्पड़ा लगे हुए गत्तों को चल्टा कर क्यडे के उपर साफ कागज रख कर हाथ की दान से क्पडे को गत्ते के साथ श्रव्ही तरह दवा कर चिपका देना चाहिए। जब क्पडा गते के साथ अच्छा नग्ह विपक जाये तो वसं सारे करर को पुस्तक के उत्पर अच्छी तरह फिन करके श्रान्दर से पोस्तीन जिसके उपर पुश्ते की जाली जिपनी हाँ है चिपना कर पुस्तक के ऊपर और नीचे पोस्तीन के दोनों पत्नों के थीच बीच में साफ कागज था टीन के साफ पतरे एस कर किसी बोम के नीचे दवा देने चाहियें। सूलने पर निकाल कर उसकी पोस्तीन के पत्नों व्यदि को व्यन्छी नाह देख लेना चाहिए। यदि कहीं से छुळ उपड़ा हुआ हो तो उसे चिपका देना चाहिये।

गत्तों के साथ फीते का प्रयोग

ा जिल्ह याले गत्तां के साथ सिलाह के श्रादर लगे हुये देप
 दो प्रकार से जोडे जाने हैं। एक जो पोस्तीन के ऊरर या गता के





खार को ओर टेन सरेश या लई द्वारा चिपका दिये जाते हैं खौर दूसरे वह जो गत्तों के अन्दर छेद करने फूर्तों को पिरो दिया जाना है।

# सरेश द्वारा टेप निषकाने की विधि

पुस्तक के पुस्ते पर गोज़ाई देने के परचान पोस्तीन के उत्पर टेपों को नई द्वारा चिपका दिया जाता है और जर कपडा लगा हुआ गत्ता पुस्तक के उत्पर चहाया जाता है तो पोस्तीन के साथ ही फीते भी गत्तों के साथ पिपका दिये जाते हैं और यदि टेपों को गत्तों के साथ पहले चिपकाना हो हो जिल्द को पुस्तक के उपर रख कर टेपों को गत्तों के अन्दर की खोर सरेश या लई द्वारा चिपका कर उनके उत्पर एक लान्यी कागज को पट्टी चिपका दी जाती है। जो उन टेपों को गत्तों के साथ जोड़े रखती है। उसके सूखने के पदचात् पोरतीन को गत्तों के साथ जोड़ दिया जाता है।

## टेप को टक देकर गत्ते के साथ खगाने की विधि

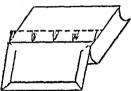
जिन जिल्दों में देप की सिलाई गर्नो के साथ करनी हो उन गर्सों को काट कर पुस्तक के उपर और नीचे टिका देनी पाहियें और जहा जहा देप सने हुए हीं उन स्थानों पर पुस्ते से आध इच हुट कर गर्नो के अपर किसी चौरसी से टक लगा देने चाहियें। टकों को लम्बाई कीतों की चौड़ाई के आधार पर होनी चाहिए और फिर कीतों को उत्तर से छेदों में डाल कर खदर की ओर सिंच कर सदेश द्वारा गरों के साथ पिपका देना चाहिये और फिर अन्दर की और एक कागज की पट्टी उन कीतों के अपर चिपका देनी चाहिये और पुस्तक और गर्ने के बीच में टीन की पत्ती राम कर हथीड़ी की ठीकर से छेदों को विठा देना चाहिए। अब दोनों और के गन्ते काग जायें तो उनके उत्तर कपड़ा चमड़ा या जिस प्रकार की जिल्ट श्रांशनी हो वह बाथ देनी चाहिए। इस प्रकार की जिल्हें प्राय वैंकी के वटे रजिस्टरों ब्योर लैजरों पर भाषी जाती हैं।

## गत्ते के साथ डोरियों का प्रयोग

टेप की प्रकार ही डोरिया भी दी प्रशार से समाई जाती है। एक तो 'डोरियों को पोस्तोन के साथ विपना कर और दूसरे

, 1

**८१ गरा के साथ होरियों का प्रयोग** 



होरियों को गत्ते के अन्तर पिरो कर । डोरिया और फोते चिरकाने की श्रपेक्त गत्ते में पिरोये हुये अधिक मजयून रहते हैं।

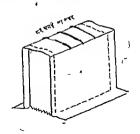
डोरियों को पोस्तीन के माय चिपमाने की विधि

होरियों को पोस्तीन के साथ चिवकाते ममय होरियों वो लोल पर ध्योर फेला पर पोस्तीन के उपर लाई या सरेश द्वारा चिवका ऐना चाहिए। यदि होरियों को गत्ते के साथ चिवकाना हो तो डेद इच चौड़ा ध्योर पुस्तक की कक्ष्याई के बराबर लाके कागत के को दुकड़े लेकर पोस्तीन के क्यर पुक्ते के पास राय देने चाहियें श्रीर उन क्रागजों के ऊपर होरियों को कैला कर सरेश हारा चिपका देना चाहिए श्रीर फिर उस कागज के उपर लई लगाकर उसे गत्ती की खदर की श्रोर चिपका देना चाहिये।

होरिया और फीते जो मेयल पोस्तीन या गर्से में साथ चिपकाने हों तो गत्ते में ऊपर वाई हिंग म्लाथ आदि पहले चड़ा लेना चाहिये और यदि टेप और दोरिया गर्से में पिरोनी हों तो गत्ते के ऊपर चमड़ा या बाई हिंग कताथ आदि होरिया और फीते पिरोने में परचात् चढाने चाहियें।

# गत्ते में होरियां पिरोने की विधि

गत्ते में जितनी होरिया पिरोनी हों गत्ते को पुत्तक वे उपर रख कर होरियों के सामने हैं इच पुरते से हट कर गत्ते के उपर लगा तेनी चाहियें और फिर क्षेत्रों हुए निशानों पर मुचे से मुराल



ग्झ के 'होरियों को छेतें में बाहिर की खोर से पिरो देना चाहिंगे।
यदि एक छेद वाली सिलाई करती हो तो होरियों को खन्दर की
खोर ले जाकर उन्हें फेला कर गत्ते के अन्दर की छोर सरेरे।
द्वारा विपका देना चाहिए और किर उनके उपर कागज की एक
पट्टी लगा देनी चाहिए और यदि दो छेदों वाली सिलाई करनी
हो तो दूसरा छेद पहले छेद से खाध इच की दूरी पर 45° के
,ण्गल पर करना चाहिए और तागों को खन्दर की खोर से छेद
में डाल कर गत्ते, के उपर धाले आग पर कैला कर सरेरा द्वारा
चिपका देना चाहिए और किर डोरियों के उपर एक कागज की
पट्टी लगा देनी चाहिए। सूपने पर गत्ते के उपर चमझ या।
पाईडिंग कनाथ खा द चदा देना चाहिए।

# फुल वाऊँड पुस्तक का कवर बनाने की विधि

सामानः—

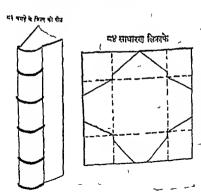
गत्ते दो पौंड 7% × 5" = दो बाईडिंग क्लाथ 8 × 11' = एक

## बनाने की दि

वाइ डिंग क्लाथ के उपर ताई लगाउर टोनों गर्चों की पुस्तक भी मोटाई से १ प्रातर पर टिका दो और फिर बीच वाले अन्तर में एक कागल का टुकड़ा काट कर जमा दो और बाई डिंग क्लाथ के चारों किनारों को गर्चों के अन्दर मोड़ दो और दस पार्म की पुलक के उपर चड़ा कर अन्दर से पोग्नीन चिपका को। यदि पुस्तक के साथ सिते हुये गत्तों के उपर कपड़ा लगाना हो तो कपड़े के उपर लई लगाकर दिच याली जिल्हों की वार्र हिंग के झाधार पर कपड़ा चढ़ा हो।

## चमड़े वाला कवर

धमडे की खाल में से साफ खीर मुलायम 0" × 12" का एक दुकड़ा काट कर उसके घारों किनारों की सिल के उपर रख कर रापी द्वारा दील हो। घमड़े की क्षितने से पहले पानी से



िमंगो लेना चाहिए ख्रौर चमडे को उत्ती छोर से छीलना चाहिये निक किनारे पतले होकर गत्ते के माथ अच्छी तरह चिपक जायें। इसके परचान चमड़े पर लई लगाकर उपरोक्त साईज के गत्ता को उपरोक्त विधि अनुसार रख कर चमडे को अन्दर की ओर मोड़ कर गरो के साथ चिपका दो ख्रौर फिर उस करर की पुस्तक के उपर चढ़ा कर खन्दर से पोस्तीन लई द्वारा लगा दो ख्रौर पुत्तक को सुखने तक दवाये रही।

पमंडे रंग कर भी लगाये जाते हैं। परन्तु आज कल प्रत्येक रंग के पमड़े मिलते हैं। यिना रंग के पमंडे का अधिक प्रयोग किया जाता है।

# १ष्ठों के किनारो पर रंग चढाना

आजकल कापियों के प्रष्टों के उपर लाल पीले और अवशी सुना रन चढ़ाये जाते हैं। इसी प्रकार बढ़िया प्रकार की पुस्तकों के किलारों पर भी रन चढ़ाये जाते हैं। रन चढ़ाने के दो तरीके अचित हैं—एक सस्ता और दूसरा जरा महना। साधारण कापियों के पत्रों के किलारों को रन्तारों को रन्ते के लिए रन को केवल सादे पानी म घोल कर और कटी हुई कापियों को अक्टा रख कर उत्तर से को पत्थर की शिला रख देनी चाढिए फिर छुले हुये रन को किसी रख कुश या मलमल का कपड़ा भिनो कर वापियों के किनारों पर मारना चाहिए। जिन कापियों पर रन चढ़ाना हो उन कापियों की कटाई के परचात और जिल्द चढ़ाने से पहले पत्नों के किनारों की रन जना चाहिए।

ष्टर्ड लोग मिन भिन रंगों के छीटे दे कर कागजों के किनारे रग देते हैं और वह भले, प्रतीत होते हैं। छोट मुश द्वारा, विभिन्न रगों की लकोरें लगाकर भी सनावट की जाती है।

बढ़िया प्रकार का रग चड़ाने की विधि

आजकन्न बिह्या प्रकार के रंग स्थिट में हल करके प्रश्नों पर लगाये जाते हैं। लगाने की निधि अपरोक्त विधि अनुसार ही है। पर तु देग्य नाता रंग कागज के पन्नों को स्ताय नहीं करता श्रीर जल्दी सूच जाता है। हिन्दों में सालने याले रंगे भी विशेष प्रकार के होते हैं अर्थीं को प्रयोग में लाना चाहिए। '

# जुजवन्दी की कापियां

साथारण खूलों की काविया एक दो तीन और चार दले की जुनवन्दी की सिलाई दारा हो बनाई जाती हैं और उनकी जुनवन्दी की सिलाई वाले फ्रेंग पर की जाती है और उनकी जुनवन्दी की सिलाई ताले फ्रेंग पर की जाती है और जो डोरियों सिलाई में रसी जाती हैं उनकी अन्तम जुन के साथ ही काट दिया जाता है। डोरिया बड़ा कर नहीं रली जाती और पिर पापियों के पुरतों पर सरेश लगाकर सुन्या विया जाता है और सरेश सूयने के परचात उनके उत्तर और नीचे पनला गत्ता रस कर पुरता लगा दिया जाता है उसके उत्तर अपरी आदि चिपना दी जाती हैं और अन्दर से पोत्तीन गत्ते के साथ लई द्वारा विपन्न पिर कारियों को किसी पत्थर के नीचे सूचने दिक दया दिया जाता है और नापियों के सुल जाने के परचात् उनकी धनाई कर ली जाती है

# बढ़िया प्रकार की कापियों की सिलाई

पुनकों भी सिलाई की भाति ही की जाती है और उनके अन्दर डीरिया या भीते आदि भी रखे जाते हैं और उनके उपर जिन्दें भी पुस्तकों की भाति हो यान्धी जाती हैं अर्थात् काषिया के पुरते पर सरेश लगा के पश्चान उनके सूचने पर कटाई कर के उनके उपर आपश्यकतानुसार गत्ता चढ़ा टिया जाता है!

## नोटयुक पनाने की विधि

नोट युक्त के यनाने की विधि भी उपरोक्त कापियों के अधार पर ही है। क्षेत्रल अन्तर इतना है कि यह आकार में छोगे होती है और इनमें डोरियां और फीत बहुत कम रखें जाते हैं इनके उपर भी दो प्रकार की जिल्हें बनाई जाती हैं एक तो गत्ते बातों जिल्हें पुस्तकों की भाति और दूसरे याहाँका कलाय की जिल्हें बुक्तकों की भाति और दूसरे याहाँका कलाय की जिल्हें बोकेवल मोटे कागज द्वारा चढ़ाह जाती है।

दूसरी प्रकार की जिल्हों के भी हो रूप प्रचलित हैं। एक तो तो-युक के बराबर खीर हूमरे नो-युक से एक सून तीनों खोर पदा हुआ। पहली प्रकार की जिल्ह बाधने के लिए जब नोट हुई के पुरते पर लगी हुई सरेश मूख जाये तो उसके ऊपर खीर नीचे मोटे फागन का दुकड़ा रख कर ऊपर से पाई हिंग क्लाथ थोर अन्दर से पोस्तीन चिपका दी जाती है और किर उन्हें सुख न तक किसी पर्यर खादि के नीचे क्या दिया जाता है और सूलने के परवात जनकी कटाह करली जाती है।

दूसरी प्रकार की जिल्ह बनाने के लिए उत्तर और नीचे वाते मोटे बगाज के हुकड़े नीटबुक की कटाई के पुरवात नीटबुक की चौड़ाई से एक सूत और लम्बाई से दो मृत यहे काट कर उनके उपर नाइडिंग क्लाथ फुत बाउंड जिल्ह के आधार पर चढ़ा लेना चाहिए और बाइडिंग क्लाथ को मोटे कागज वे खन्दर मोड़ कर चिपकाने के परचात् अन्दर से पोल्लीन चिपका कर नीटबुक को ब्वा दिया जाता है।

# पैन्सिल रखने वाली जिल्द

कइ नोटचुकों ने पुरते पर पैत्सिल रखने का स्थान बना रहता है। इस प्रकार पा स्थान बनाने फे लिए पैन्सिल के साइन के श्रामा पर पाइंडिंग क्लाय को नोटचुक के ऊपर चढ़ाना हो उम्र के मध्य से कपड़े को वोहरा करके मध्य मध्य से कपड़े को वोहरा करके मध्य से वाई कर लेनी चाहिये और किर बाइंडिंग क्लाय को गते या मोन कागज के कपर चढ़ा देना चाहिए!

# बदुवे की प्रकार की नोटबुक

इस प्रमार की जिल्ह बा चने के लिए अपर और तीचे वाले गत्तों के व्यतिरिक्त डेट ६च चौड़ा और दूमरे गर्नों की तत्वाई के समान एक और गत्ता बाट कर उसकी सन्याई काले वक भाग में वैंसिल से गोलाई का निशान लगाकर कैंवी से ष्यट लेना चाहिए। यहि नोट उक बहुत मोटी हो तो पुस्तक की मोटाई से दी तीन मृत कम चौड़ा और गत्तों की लन्याई के बरावर एक और गत्ते का द़कड़ा काट लेना चाहिए। इसके पश्चात वाई डिंग क्लाय का दुकड़ा जो चौड़ाई मे गत्ते को लम्बाई से 3 इ व वडा और लम्बाई नोटपुक को दुगनी चौडाई + दुगनी मोटाई + तीन इच लेकर उसको फटे के उपर विद्या कर लई लगा देनी चाहिए और फिर दक्ष चित्र में अनुसार उसके उपर गत्ते और मागज में ट्रक्डे रख षर कपडे को श्रन्दर को श्रोर मोड़ देना चाहिए श्रीर बदुवे वाले गोलाई के गत्ते से लेकर जिल्द याले गत्ते के एक इच भाग तक एक दुकड़ा वाई हिंग क्लाथ का काट कर और बटुवे की तरह गोलाई देकर अपदर की स्रोर से चिपका देना चाहिए और फिर गत्तां के जोड़ों में लकड़ी या हाथी दात की मुलायन छुरी की घुमा कर करी विठा देनी चाहिए ताकि गत्ता मुविधा पूर्वक उल्ट सकें। इसके परचात् इस कवर को सीया फेजा कर उपर और नीचे एक-एक गत्ता रत कर किसी शिकजे में या पत्थर के नीचे दवा देना भाहिए। सुखने पर उसे निकाल कर नोट्युक के उपर चड़ा कर अन्दर से पोस्तीन चिपका देनी चाहिए। यदि बटन लगाना हो तो पोस्तीन चिपकाने से पहले बटुए बाले गत्ते श्रीर नीचे वाले गत्ते में पच द्वारा छेद करके उसमें स्टिच बाले घटन जो विशेष रिप से इसी बाम के लिये बनाये जाते हैं फिट कर देने चाहियें।

# लिफाफे

भाजकल चार प्रकार के लिकाफे प्रयोग में लाये जाते ही प्रत्येक प्रकार के लिकाफे के धनाने कादग कुळ, एक दूसरे से मिलता जुलता और दुख पक दूसरे क विपरीत है। लिकानं के चार प्रकार निक्निलिखित है।

1 साधारण लिफाफे जो तिवही पत्री हालने और निमन्त्रण पत्र खानि भेजने के काम खाते हैं।

2 जो दक्तरों के पत्र ब्याहार के लिये प्रयोग किये जाते हैं।

े जो सौटा सतक डालने के काम खाते हैं।

# वैंकों तथा इशोरिन्स क्मिनिया के लिफाफ। साधारण लिफाफ

यह लिफाफे दो प्रशार के होते हूँ। एक लग्दूतरे और दूसर चौकोर से मिलते जुलते। दोनां प्रकार के लिफाफों के बनाने के लिये जा कागज लगता है जम का गुर इस प्रशार है।

लम्बाई × 2 + 🖟

चौड़ाई × 2 + 5

अर्थात् जिस साइज का जिकाका सनाना हो उस साइज के आधार पर कागज ते लेना चाहिये और उनकी काट आगे दिये गये चित्रों के आधार पर कर लेनी चार्य थे।

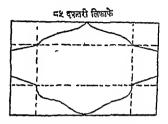
#### খিদ

साढ़े दस इंच लम्या और खाठ इच चौड़ा कागल लेकर उस पर उपरोचन चित्र के खांबार पर रेखायें लॅच सेनी पाहियें। पहले लिफाफे की लम्बाई खोर चौडाई के खाउमार सीवी रेखायें क स ग प सेंच सेनी पाहियें। इम के परचान क खोर ग, तथा ल खोर घ पर तिछी रेखायें डाल कर कागज को काट लेना चाहिये। रेखार्ये हालते समय इस बार था निरोध रूप से घ्यान रखना ' चाहिये कि क की चौड़ाई से ग की चौड़ाई खाधिन हो। फालतू कागज काट लेने के परचात् पहले स को मोड़ा किर घ को मोड़ दो इसके परचात क को मोडो । घ वाली पढ़ी पर जरा लई लगा कर स के अपर चिपका दो और फिर क के किनारे ने साथ २ लई ला। कर ख और घ के उपर चिपदा दो। इसा परचात ग को मीर कर किसी कापी पुस्तक के नीचे दवा दें जिफाना तैया है। जब लिफाफा सूख पाये तो ग ने किनारं न साथ ? सरेश बगा कर उसे इसी तरह पुला सुला है। चारि। सरेश लगाने कि किए चिन में निशान दिये गये हैं। इनस निधक सरेश नहीं सगानी चाहिये। यदि ग चाले सोड से गोला देनी आवस्य हो तो उस में गोलाई का निशान देकर कैंचा द्वारा गोलाई को छा-होना चाहिये।

## दफ्तरी लिफाफा

रफतरी लिफाफे के लिए कागज का गुर इस प्रकार है। लम्बाई + 3° चीज़ई × 2 + ½°

इस लिफ्फ्ने के काटने की विधि ऊपर चित्र में दी गई है।  $^{q_{\xi}}$  लिफ्फ्ने भिन्न २ साइजों छे होते हैं। जैसे  $11! \times !!$ ,  $12 \times 5$ ,  $16" \times 12"$  और  $15" \times 9!$  आदि। यह लिफ्फ्ने



प्राय' व्यक्ती कागज के बनाये जाते हैं। यह साईज के लिकाफी के जिये मोटे कागज का प्रयोग करना चाहिए।

## ननाने की निधि

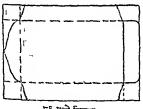
15" × 101" कागृज का टुकड़ा लेक्ट एस पे उत्तर एसरि चिंग के अनुसार रेट्सॉर्य टेंचो । क और ग की चौड़ाई करावर रहनी चाहिए स की चौड़ाई एक इप और घ की चौड़ाई दो ईंध होनी चाहिए।

कागज के ऊरर रेखायें संचने के परचात रेखाओं का वाहर पाला फालतू कागन केंची से काट देनां चाहिए। फालतू कागड क्षाटने के परचात पहले क पाले भाग को मोड़ कर उसके उपर ग पाले भाग को मोड़'देना चाहिए। किर स पाने गाग को और उसके परचात् च पाले भाग को मोड़ना चाहिए। इसके परचार् ग वाले भाग के अन्दर की और किनारे के साथ सह या सरग लगा कर उसे क बाज़े भाग के ऊपर चिपका देना चाहिए। इसके परवात् व बाले भाग पर सरेश या लई लगा कर उसे चिपका , देना चाहिए छौर घ बाले भाग को खाली मोड़ देना चाहिए। लिमाम तैयार है।

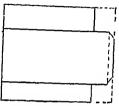
दुकानदारी के लिफाफे

यह लिफाफे हुकानदार सीदा डालने के लिए प्रयोग में जाते हैं। यह भिन्न मिन्न साईचों के होते हैं और इनके साइच तीदे के बचन के आधार पर होता है। जैसे आध पान, पाम, आध सेर, सेर, हो सेर और पाच सेर आदि। यह लिफाफे प्राय पैकिंग पेपर के बनाचे जाते हैं। कई लोग अराजार और मासिक पर्ने। के आगों के भी धनाते हैं। इनके बनाने के लिए कागज का सर समार है —

सम्बाई × 1" भौड़ाई × 2 + 4"



मह्समी निकास



म् पुकानदारी के लिमा के

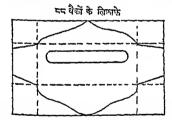
## पनाने की विधि

ग्यारह इ च लम्या और 14} इ च चौडा पागज का दुक्श विकर उसके जगर उररोक़ चित्र के खतुसार रेखायें लेंच कर पालतू कागज को बाट दो। इसमें वेचल तीन भाग होंगे। उपर क सुह खुला रहेगा।

पदले क याले भाग को मोड़ कर उसके उत्तर ग वाले भाग को मोड़ दो और उमने परचात रा थाले भाग को मोड़ दो। ग याले भाग के किनारे के अन्दर की ओर सरेश लगा कर क वाले भाग के उत्तर चिपका दो और ख वाले भाग पर सरेश लगाकर उसे क और ग के उपर चिपका दो, लिकाका तैयार है।

## वैंकों के लिकाके

इन लिपामों के बनाने का ढंग साधारण लिफामों की भाति ही है। केवल इस के बीच थाली चौड़ाई के माग को ऋन्दर से बाट कर उसके उत्तर पतला कागज विपका दिया जाता है। इस लिकाफे पर पता लिखने की ध्रायश्यकता नहीं होती। इसके ध्रदर पड़ी हुई चिट्टी के श्रद्भर पढ़ा हुआ पता चाहिर से दिखाई देता एहता है। इस प्रकार का लिफाफा बनाने के लिए साधारण लिफाफे की माति रेलायें खेंचकर उसका फालत् कागज काट कर उसके योच याले चौड़े भाग पर एक इच चौड़ा और तीन इच या



सादे वीन इच लम्या पैंसिल का निशान लगा कर बीच के मागज का हुकड़ा चाक़ या कैंची झादि से काट कर उसके जरर ग्लेज पेपर का दुकडा लो कटे हुए स्थान से दो स्त गड़ा श्रीर दो स्त पीड़ा हो, के कितारों पर सरेशा लगा कर उस कटे हुए भाग पे अपर विपकाने के पश्चात लिफाफे के खन्य भागों को मोड़ कर पहली किंच श्रानुसार चिपका लेना चाहिए। लिकाका तैयार है। अपरोक्त लिकाकों के श्रातिसक्त माउट लिकाके भी अरोग से लोचे असे है।

# माऊट लिफाफे

इन लिपापों को यनाते समय कागज के नीचे पतली मलम या जाली का कपड़ा लाई धारा जिपका गिया जाता है और उस परचात् लिफाफे को काट करके एफतरी लिपाफे के जोड़ लि जाता है। लिफाभा बनाने की निधि दफ्नी लिफाफे के ध्युस ही है। क्याल कागज के साथ कपड़ा चिपकाने का डग नीचे दि जाता है।

कागज के दुक्डे के बरावर मलमल या जाली का क्पड़ा केर क्पडे को पानी से भिगो कर किसी साफ तख्ते के उपर नि देना चाहिए और उसके उपर गीला स्पन्न फेर कर पपड़े व सिवाउट निकाल देनी चाहिये। जब कपटा तस्ते के साथ धन तरह चिवक जाये तो उसके उपर पतली कई मल देनी चाहिए औ फिर कागज की एफ सरफ से एवज हारा मिगी फर कपड़े के उप निछा देना चाहिए। कागन को बपड़े के उपर विद्याने के परचा हुधेली की दाने या ब्लाटिंग पेपर की दाव से उसकी सिल्कं निकाल देनी चाहिए। जब सिचनटें निकल जायें तो उसे इसे तरह मुझ घरटों के लिये पडे रहने देना चाहिए ताकि यह सूट जायें। सूखने के परचात् कपडे के किनारों की घीरे से उठा क माउंट क्या हुचा फागज फटे से अलग कर लेना चाहिए औ फिर आपरथकतानुसार निस साईच का लिमाका बनाना ही निपामा काट सेना चाढिए।

# नक्शे (Maps) माऊट करने विधि

#### सामान:---

नक्शा	12 × 15 इ च	एक
पतली मललल या जाली	14 × 17 इच	दुकड़ा एक
लकड़ी का एल	½×12 इच	एक
लकड़ी की फट्टी	½×¼×12 इ च	ए क
पीता	8 x ½ इच	पक

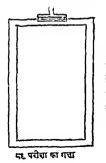
## यनाने की विधि --

नक्रो माऊट करने के लिए साफ तल्ता या शीरी की प्लेट होनी पाहिचे।

सन से प्रथम कपडे को पानी में भिगों कर साफ तस्ते पर फैला दो कौर स्पन्न को पानी में भिगों कर फैलाये हुये कपडे के उपर ऐसे ताकि इसकी सिलवर्टे निकल जायें। इसके परचात लई को पतला करके करडे में छान लो और फिर छनी हुई लई को फटे पर विहे हुए कपड़े के उपर मल दो। लई को कपडे के उपर मलते समय इस बात का विशेष रूप से ध्यान रसना चाहिए कि मारे कपड़े के अन्दर लई एक सी लगे। जय कपड़े के उपर लह सी लगे। जय कपड़े के उपर लह एका विहास कर उपर किया कर साथ कर उपर कर उपर करा विशेष हमा कर उपर कर उपर करा विशेष हमा कर सम उपने को करा कर उपर करा विशेष हमा कर स्पन्न के उपर करा विशेष हमा करा विशेष हमा साथ सिलवर्टे निकाल दी और हाथ पी इथेली की दाव से उसमी सब सिलवर्टे निकाल

दो और फिर छ सात घष्टे के लिए उसे इसी प्रकार पड़ा रहते दो ताकि श्रव्छी तरह सूख जाये। सूखने पर कपडे के किनारों को बखेड कर धीरे से सारे नक्शे को लकड़ी के तरते से खला र दो और नक्शे के प्रास पास के फालत् कपडे को वैंची से जब दो। इसकेंद्र न नक्शे के ऊपर चपटी फटी और नीचे पेल कल कीलों हैं पादो। यदि कीला के नीचे कीना लगाने के आवश्यकता । । क्ला सकते हो। इसके पश्चात् साठ इच बाले कीते । कटी ने साथ पीछे की और से दोहरा कालों द्वारा ठींक दो करता तैयार है।

# परीचा के गत्ते बनाना



यह गत्ते स्कूलों कालिजों के झात्रों को इन्हान के समय काम धाते हैं। यह दो प्रकार के होते हैं। एक तो सादे ध्वीर दूसरे जिनके साथ बापने के लिए होरी लगी रहती है।

# सादे गत्ते वनाने की विधि

#### सामान---

गता दो या तीन पौएड का 10°×14″ एक कागज सफेद या रगदार 11″×15″ एक कागज सफेद 9½°×13½″ एक

पनाने की विधि —11°×15° याने कागज के ऊपर पतनी गई जगा कर बसे गत्ते के एक छोर चिपका दो छीर चारों केनारों के पिछली छोर मोड़ कर चिपका दो छीर फिर 0½×13½° ग्राने कागज पर कई लगा कर गत्ते को पिछली छोर चिपका दो 1 सके ऊपर सिरे पर लोहे की चुनको लगादो गत्ता तैयार है।

## दूसरा प्रकार

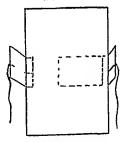
सामान--

गत्ता दी या तीन पौण्ड का 10"×14" एक मोटा फागज जिस पर क्पडा चिपका हुआ हो 22"×4" एक फागज सफेद या रगदार 15"×11" एक फागज सफेद 9½×13½" एक फोता लम्या 30×½" एक पताने की विधि—∼15×11 इच याले फागज के ऊपर लाई

पनीने की विधि—15×11 इच चाले कागज के ऊपर लई गाकर उसे गत्ते के एक खोर चिपका दो खोर क्निर्हों को वजी खोर चिपका हो। इसके पश्चात क्पड़ा लगे हुये कागज ( १५५ )

के दुक्दे को गत्ते की पिछलों खोर इस प्रकार चिपकाशों कि कागज था दुकड़ा गत्ते के मध्य में रहें थीर कागज भी दोनों खोर से एक जैसा बहा रहें। केवल लई गत्ते के उपर ही लगा पर उस कागज को चिपकाना चाहिए। गागज पर लगे हुवे गत्ते वाला भाग ही गत्ते के साथ चिपकाना चाहिए। इस माउटड पेपर को बिप काने के परचात भी × 13½ इस चाले कागज पर लह लगा पर उसे उमके उपर चिपका दो खोर उसके सुख जाने पर गत्ते के सामने की खोर से मध्य में दोनों किनारों से एक एक इस हट कर खाय इस चौरसी से दो छेद कर लेने चाहिए और पिर उन छेदों में भीता डाल कर उपर से उल्टा कर गाठ लगा देनी चाहिए गत्ता तैयार है। इसी गत्ते को खाष्सि की सिगल पाईल भी कहते हैं।

# श्राफिस फाईल

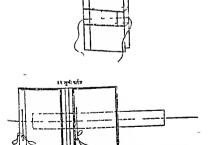


६० धाकिस भारत

सिंगल दपतर की फाइल का वर्षों न उपर कर दिया गया है इसके व्यतिरिक्त ब्यौर भी कई प्रकार की फाइलें दपतरों के प्रयोग में ब्याती हैं। जैसे डवल फाइल कानीफडें शल फाइल ब्यौर इसके ब्यतिरिक्त मीटे कागज की बनी हुई फाइलें जिनके धन्दर पेपर विपका दिये जाते हैं या स्टिच कर दिये जाते हैं।

# डवल फाईल

६१ दरप्र क्योंन



मिंगल फाइल को ही डवल फारेल यना दिया जाता है। पेयल असके ऋपर जो चारडच चौड़ी सीने कागज की साउट की हुई पट्टी के स्थान पर एक मोटे कागज या पतले गत्ते का पूरा क्वर कपडे द्वारा गत्ते के माथ चिपका दिया जाता है।

#### सामान--

चार पौरस 10×14 इच एक राक्स एक पौरस्ट गत्ता 10 x 14 ਵ ਚ ਹ ਕ वाई डिंग क्लाध 11×10 5 प एक कागज साकी पतला पुल शीट UT. रिग घार हैग हो फीता 30x] इच एक

बनाने की विधि—वाइडिंग क्लाथ की ग्यारह ईप चौहाँ में से तीन पट्टिया लम्बी ढाटो। एक पट्टी चार इच चौही, दूसरी पट्टी तीन इच चौडी, तीसरी पट्टी चार इच चौडी।

चार इच चौटी पट्टी पर कई लगा कर उसे कटे के क्यर फैला दो और फिर उसके उत्तर गोटे और पतले गचे को इस भकार रखों कि दोनों के किनारों का बीच का अन्तर दो इच हो और एक एक इच याई हिंग क्लाय दोनों गचों ये उपर आजाये। गचों को रायनर याइ हिंग क्लाय को उसके साथ चिपका कर यदे इप किनारों को उसके अन्दर की और मोड दो और इसके परचात् तीन इंच चौटी पट्टी लेक्ट उसमें से टाई इच पट्टो काट हो और बाकी 13 इ ब लम्बी पट्टी पर काई लगाकर जुड़ हुवे गचे की भन्दर की ओर ऊपर पाली पट्टी के अनुसार चिपका दो। यह पट्टी दोनों गलों के उपर आध आध इ च चढ़ी रहनी चाहिए और फिर उसे हाथ से दवा कर जमा दो। इसके परचात पतले मने के दूसरे किनारे पर लई द्वारा इस प्रकार चिपकाओं कि कपड़े की पट्टी गलों के उपर एक इच और गलों के अन्दर की ओर तोन इंच रहे और फिर इसके यहे हुये किनारों की कैंची से काट दो। इसके पड़चात प्राक्ती कागज के शीट में से एक दुकड़ा 10×15 इच का और टो टुकड़े 9×13 के और एक दुकड़ा 9×15 इच काट लो।

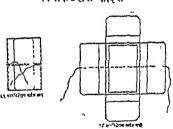
पहले 9 × 15 इ च वाले टुकड़े पर लई लगा कर उसे एक पौरड बाले गत्ते के उपर इस प्रकार विपकाओं कि कागज बाई-डिंग क्लाथ लगे हुये स्थान के उपर दोनों और से एक जैसा रहे और उपर तथा नीचे वाले सिरे को खन्दर की खोर मोड़ कर विपका तो।

10 × 15 इ च कागज के दुवड़े को लेकर बसे लई द्वारा मोटे गत्ते के अन्दर इस प्रकार चिपकाओं कि बाइ हिंग क्लाय वाला खुला रहे खौर तीनों किनारों को पाहिर की खोर मोड़ कर चिपका दो।

9×13 इच के दोनों कागज पर लई लगा कर एक टुकडे को विकास के अन्दर की खोर और दूसरे गत्ते को मोटे गर्ते के विकास के विकास की किसी फटे के नीचे सूपने विकास की तरह

चौरसी से दो छेद करके उसमे फीता हाल दो और मोट गते के अपर वाई हिंग क्लाथ लगे हुम भाग पर गते के पिटले किनारे से एक इच हट फर हो छेद रिंग हालने फे लिए फो और फिर उनमें रिंग एसा कर फिट कर दो। इसी प्रकार के दो छेद पतले गते छे छाम भाग में करवे उसमें भी रिंग फिट कर दो और फिर उन रिंगों के अन्दर हैंग डाल दो।

# कानफिंडेंशल फाइल



# सामान: गाः हिंग क्लाय , 30 × 36 इ व एक गता चार पैंछ , 10 × 14 इ व एक कागज मोटा रगदार 30 × 36 इ च एक कोगज मोटा रगदार 30 × 36 इ च एक

## वनाने की विधि:—

मोटे कागज के शीट के उपर उपरोक्त चित्र अनुसार रैखायें खेंचो और फिर करान घवाले भागको कैंची द्वारा काट दी। इसके परचात चारों किनारों के फोने भी तिर्छे तराश दो। फिर इस कागज के ऊपर लई लगाकर कागज को बाई हिंग क्लाथ के साथ चिपका दो और इसे किसी तस्ते के नीचे दवा कर सुसा लो। सूख जाने के पश्चात् इसे निकाल कर बाद हिंग क्लाथ को प्रत्येक किनारे से आध इच इट कर काट दो और फिरआप इच छोडे हुए बाई हिंग क्लाय को लई लगा कर कागज के अन्य मोड कर चिपका दो । फिर 10 × 14 इच वाले भाग पर जई लगा कर उसके उपर गरा। विपका दो। इसके पश्चात मोटे कागज के आसार का एक पतला कागज पाट कर गत्ते की अन्दर की श्रोर से चारों किनारों तक चिपका दो श्रीर फिर गत्ते के श्रन्दर चौरसी द्वारा छेद करके फीता हाल दो । च छ वाला भाग पहले श्रान्दर की ओर मोड़ो और उसके ऊपर ज तथा उसके अपर म को मोड कर फीता बाध हो।

# कागज चिपकाने वाली फाइल

#### सामानः---

पतले साकी-कारान 4 × 15 ईच धीम मोटा लारी काराज 24 × 15 ६च एफ

\*\* V 10 54

## ( १६४ )

## वनाने की विधि

वले फागज के दुक्टों के बोच में एक वह देकर दोहरा कर को और फिर मोटे कागज को लम्माई की ओर से दोहरा कर लो और पतले कागजों को मोटे खागज के बीच में रखकर सुई तागे से सी दो फाइल तैयार है।

## इकहरे गचों की फाइल



#### सामान--

गत्ते दो पौरह ये	8×14इच हो
गत्ते की पट्टिया	14 × 1 इ.च दो
बाई डिंग क्लाथ	8×15इप एक
धनरी	🛔 शीट
पतला माजी फागन	7 × 13 दियं दी
थाइलैंट	चार-
ਵੈਗ	एक

## वनाने की विधि

शाई डिंग क्लाध फे हो टुक्डे बरामर चार इच चौडे 15 इच कम्मे बना लें। एक हुंकडे घर लई लगा कर उसके उपर गत्ता चड़ा और एक गत्ते की पट्टो एक सेघ में ' के अन्तर पर रखी। चड़ा गत्ता कपडे के उपर एक इच चड़ा रहे गत्ते और टुकडे को चिपका कर किनारे मोह कर पिछले हो इच कपड़े के टुकडे को मोड कर चिपका हो। इसी प्रकार दूसरे गत्ते को भी बना लो। जब होनों गत्तों पर कपड़ा लग जाये तो क्याटर बाऊड जिल्द की तरह होनों गत्तों पर थदरी चिपका कर अन्दर की ओर से पागज लगा हो और गत्तों को हवा हो। स्वने पर गत्तों को निकाल कर होनों गत्तें की छोट्टी पटियों पर दो दो छेद पप छारा करके उसमें थाइलैंट फिट कर हो और टैंग डालकर बाध हो। स्वाहत सैंगर है।

# कवर फाईल

	•	
सामान'—		,
गत्ते दो पींड	10 × 14 इच	ंदा
गत्ते की पट्टी	1¦ × 14 ছ্ব	एक
वाई डिंग क्लाथ	23 × 11 इ प	एक
वाई हिंग क्लाथ	5 × 13] इ प	एक
<b>भ</b> यरी	9 × 13} इ.च	दो
धाइलैंट		ीं
<u>द</u> ेश		4,45

## यनाने की निधि

23'' imes 11'' वाले वा**र डिंग** क्लाथ पर लई लगकर दोनों गत्तों और गत्ते के छोटे दुकडे के फ़ुल बाऊ व जिल्द की तरह कपड़े के उपर रख दो खौर फिर कपड़ों के किनारों की गत्तों को अपदर की स्रोर मोड़ दो। छोटा दुग्ड़ा अर्थात् । इप वाला गचा दोनों गता के बीच मे रहे और गत्ती का पट्टी का यह गचीं से एक सूत का व्यन्तर श्रवस्य होना चाहिए। जब गुनों के उपर वाई डिंग बलाय अन्छी तरह से दिवक लाये तो 5" × 19;" वाले वाई डिंग क्लाथ के टुकडे पर लई लगा कर उसे मध्य मे इस प्रकार चिरकाओं कि बीच भी पट्टी से आस पास पे दोनों गत्तों में उपर एक जैसी चौड़ार का क्यदा चिपके और पिर अनरी पर लई लगाकर पोखीन की तरह दोनों गत्तों के अन्दर की और धिरका दो और पिर एक गत्ते ये पिछले फिनारे से आध इ.चहटकर छ इ.च के धन्तर पर दो छेद करने जनम आइलैंट राव कर पच द्वारा फिट कर दो और टेंग डाल दो। फाईल तैयार है।

# व्हाटिंग पेंड बनाने की विधि

न्नार्टिंग पैष्ट भिन्न भिन्न साहनों के बनाये जाते हैं। पर यु बनाते समय इस पात का रिशेष रूप से ध्यान रखना चाहिंग कि पैंड के ध्वन्दर या तो पूरा ब्लार्टिंग फिट हो जाये खीर या खापा ब्लार्टिंग फिट हो नाये। दूसरे साइज के देट बनाने से ब्लार्टिंग पेपर के दुकड़े व्यर्थ जाते हैं। ब्लार्टिंग पैड ती प्रका र बनते हु।



- (1) साधारण व्याटिंग वैड।
- ( 2 ) पूरे कितारे पाला इनाटिंग पैड ।
- ( 3 ) फोल्डिंग बज्ञानिंग पेड ।

# साधारण ब्लाटिंग पैड

सावारच	ગ્લાહિંગ 46		
(1) गत्ता	15 × 12 इच	446	
(2) सफेद धागन	11½ × 14½ इ च	दो	
( ३ ) मीटा कागन	l कुट x l कुट	एक	
( 4 ) पतला म्यारी ग्रागज	l कुट x l कुट	क व	
(5) बाई डिन क्लाथ	I <sup>1</sup> कि× 1	एक	
( 6 ) वाई हिंग क्लाथ की	एक इ'च घोड़ी पटिया	घार ।	म्
। एहं इच लम्बी, दो 15 इच	हाम्बी ।		

सब से पहले 1 कुट × 1 कुट मोटे शायन के हुकड़े के उपर सिल से एक वोने से दूसरे कोने तक तिथीं लाइन लगायों) बीर





उसके परचात् तीसरे कोने से चौथे तक दूसरे। तिधी लाईन लगाओ। फिर लगी हुई लाईनों को कैंची से काटो। पार निकोन टुकड़े बन जायेंगे। इसी प्रकार बार हिंग क्लाय के भी पार दुकड़े कर लो। फिर सीटे कागन के दुकड़ों के ऊपर कई लगा बर बाई हिंग क्लाय के दुकड़े के उपर इस प्रकार रूवो कि, मोटे कागज और काड़ की चौड़ाई बाला माग क्पड़े को चौड़ार बाले भाग मे तीन सुत पीछे रहे और कागज दाई और बाह और सह एक जैमाः हट कर कपड़े के साथ चिपक जाये। इसी प्रकार चारों दुकड़ें को कपड़े के उपर चिपका लो। जब चारों दुकड़ें चिपक जायें तो कामज की चौड़ाई साने भाग पर लई लगा कर कपड़े को कागज के उपर मोड़ दो और फिर पोलें कागज के चार दुकड़ें इसी प्रकार काट कर कागज के उपर । इस प्रकार चिप नाथों कि चौड़ाई साले भागः पर सुदे हुये क्यडे का आधा भाग पतले क्यांगज के नीचे आ जाये। जार चारा कोने इस प्रकार तैयार हो जायें तो उनको किसी परथर के नीचे स्थान के लिये दया देना चाहिये।

चाई दिन क्लाय की बारों यहियों को लई लगा कर गत्ते के मारों किनारों पर इस प्रकार विषकाना माहिये कि कपई की मीडाई गत्ते के दोनों छोर एक जैसी रहे! जब सब पहिया चिपका ली जायें तो गत्ते की एक छोर सफेद कागज का टुकड़ा लई द्वारा चिपका देना चाहिए। बागज चिपकाने के पश्चात् गत्ते को रहन इसे साफ फट्टे में ऊपर रख लेना चाहिये। फिर घारों कोनों को गत्ते के भीचे रार कर उनने कोने खार किनारे हमं प्रकार मिलाने दाहियें कि मोटे बागन के साथ कमा हुआ पालत् वपहा बाहिर की खोर रहे। फिर उस पालत् वपहा बाहिर की खोर रहे। फिर उस पालत् वपहा कोने चिपका से साथ होने भी में के उपर उन्टे कर खार है जा चाहिए। कोने चिपका से साथ होने भी ने किन यो वैंची से तराश लेना चाहिये। नाकि वह गत्ते के उपर उन्टे कर छट्टो सर छापम में मिल जायें। जब चारों वोने चिपक जायें हो कर से से दे इसाप के लावें। जब चारों वोने चिपक जायें हो कर से से से इसाप के

डुक्डे पर लई लगाकर मागज को चिपमा देना चाहियें। फिर पैट की कुछ देर ने लिये किसी फट्टे के नीचे खच्छी तरह दवा देना चाहिये और फिर स्मृतने पर निकाल कर मोनां के अन्द्रह्र ब्लारिंग के टुक्टें रहर देने चाहियें।

# पूरे किनारे वाला व्लाटिंग पैंड



पूरे किनारे याला स्तारिङ्ग पैड भी दो प्रकार के होते हैं।
एक नह जिनका एक बिनारा खुला और तीन किनारां पर पट्टी
लगी हुंग होती है और दूसरे यह जिनके चारों किनारों पर पट्टी
लगी रहती है। दोनों अध्वर के स्तारिंग पैड धनाने के लिए
सामान एक जैमा ही लगता है। केवल तीन तरफ वाली पट्टा में
एक गत्ते का दुकड़ा और एक घाई हिंग क्लाय का दुकड़ा कम
लगाया जाता है।

#### सामान--

(1) बार पौएड का गता 15×12 इच ०४ (2) दो पींड मने की दो ५ च चौड़ा पट्टिया 15≈2 इच 12≈ अच ( 3 ) बाई हिंग क्लाथ

17 × 15 इ च एक टुकड़ा

(4) फागज सफेद

16 × 12 इच दो

## ननाने की विधिं

सबसे पहले चारों गत्ते की चौडी दो इ च पट्टियों की चार पौंड नाले गत्ते के ऊपर इस प्रकार रखों कि चारों पट्टिया नाहर वाने कोने के साथ गिल जायें फिर पट्टियों के जो बोने एक दूसरे षे उपर चढे हुये हैं उनकी बलमे काट दो श्रर्थात कोने के बीच में अर्थात कोनान० एक और नं० दो के ऊपर दो फुटा रर्वकर रेला लेंचो और फिर इसी प्रकार की रेखा कोना न॰ तीन श्रोर नः चार के बीच में भी खेंचो। पट्टियों के उपर रैसार्घ्या के निशान को कैंची द्वारा काट दो। उपर की पट्टिया जब काट चुको नीचे की पड़िया भी उसी प्रकार काट लो। पड़ियों के चारों कोने ध्यापस में मिल जायेंगे फिर इसके परचात् पट्टियों को उठा कर इसी प्रकार बाई दिग बलाथ के टुकडे के उपर पैला दो श्रीर फिर पहियों के श्रान्दर वाले भाग पर पहियों से आध इ च छान्दर की श्रोर हट कर चार रेपायें खेंची श्रीर फिर उन रेखाओं को केंची द्वारा कार कर यीच वाला कपडे का टकरा निकान हो। घोच वाले दुकडे से एक इच चौडा दी पहिया लम्बाई में से काट ला श्रीर उन दोनों पहियों को लड़ द्वारा गत्ते को चौड़ाई वाले एक किनारे पर इस प्रकार चिपकाथो कि क्यडे की पट्टी गत्ते के दोना चोर एक जैसी रहे फिर गत्ते ये एक श्रोर 14 × 11 / सफेद यागज का दुकड़ालई द्वारा चिपका कर गत्ते की एक श्रीर एक दो श्रार

किर पट्टियों वाले बाई हिंग बलाय के करती छोर लई लगा कर घारों गत्ते की पट्टियों की क्यडे के ऊपर इस प्रकार रखी कि पट्टियों से पाडे मा चन्द का भाग आध इ.च और बाहर वा भाग एक इ च रहे। इसके परचात छान्दर वाले भाग के कोर्न कैंची से काट कर सपड़े को पट्टियों के उपर मोह दो और पट्टियों के बाहिर वाले बढ़े हुये क्पड़े का एक भाग लम्बाई थाला एक पट्टी के उपर मोड़ दो श्रीर फिर इन चारों पहियों को उठा कर किमी साफ फट में अपर राय दो और 1ई इ.च.चौड़ी चार पट्टिया सफेद गागन की गत्ते वासी पहियों की लम्भार के स्त्राचार पर काट कर पहियों के श्रन्तर की श्रोर लई द्वारा चिषका तो। जब बागज की पहिया चिपक जायें तो बाई दिंग बलाय पर लगी हुई पट्टियों यो उठाकर गत्ते के अपर इस प्रकार केला दो कि चारी पहियों के किनारे गत्ते के किनारों से भिल जायें और कपड़ा लगे हुये गत्ते के किनार के साथ जिस पट्टी के छन्दर मुद्दा दुखा कपडा सगा हुआ है यह उम किनारे के साथ रहे इसके परचान् पट्टी के साथ तीनों किनारों पर जो क्मडा घटा हुणा उसे गत्ते में पिद्यली फोर माड पर गत्ते के माथ चिपना दो श्री, फिर गत्ते वे पीछे सकेद पागन पा दुवडा लई द्वारा चिपया वर मत्ते की किसा फरे के नाच सूखने तह ा दमा दा ।

# फोल्डिंग ज्लारिंग पैड

इस ब्लारिंग पैष्ट म ब्लादिंग रखेन वाहे स्थान वे साथ माय राइदिंग पैट स्रो भाग लिपापे स्त्री परुस के सल काहि रहन फ़ें लिए भी स्थान बना रहता है। इसे सफरी ब्लार्टिंग पैंड भी कहते हैं। यह कई प्रश्रार का होता है। स्थान प्रचलित श्रीर साधारण फ़ोलिंडय पैंडों के बसाने की यिथि श्रागे दी जाती है।

### सामान--

गत्ता चार पींड के गत्ता दो पौएड का बाइ डिंग क्लाथ

घाई दिंग क्लाय कागज संभेद कागज संभेद r12 × 15 इच एक

13 x 16 इच एक
 18 x 196 इच एक टकडा

· 6 x 12 इच एक दुक्डा 13 x 16 इच एक

- 12 × 15 इच एक

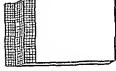
# - बनाने की निधि

पहले 13 x 16 इ च के हो पौरह वाले गरी पर आध आध इन्य के कासले पर वारों किनारों से रेसायें खेंचों और पारों कोनों में जो चकीर दुकड़े रेखाओं के धाहर वने हुये हैं उनकों केंची से घाट हो। इसके पहचात रेखाओं के अपर लोहें का स्टेटज रावकर पान् से हकती लाइमें लगाओं। जब चान सो रेखायें गर्स ही आधी मेटाई तक पहुंच लायें तो रखाओं के बाहर याने आध इ च को धीर से अपर भी श्रीर साह हो और चारों कोनों के उपर हागा जब टुकड़ा सरेश हारा चिपका हो। यह एक डट्रेंग के दक्त के प्रकार का टुकड़ा सरेश हारा चिपका हो। यह एक डट्रेंग के दक्त के प्रकार का उपर का लगे सी इस की सी एक एक सुत काट हो और पहने बनाये गये दक्त की इस गने के कर रख हो। इसके पहचान बारे हा कलाथ की इस गने के कर रख हो। इस की की इस गने के उपर स्वार हो। इसके परचान बारे हा हिंग बलाथ

18 × 26 इच याले दुकड़े पर लई लगा कर दकने और नीय वाने गत्ते के उपर इस तरह विषका दी कि वक्स के उपर दक्ता लगा हुआ प्रतीत हो। यहे हुच पपड़े की ऊपर पाने स्टब्प फे श्राहर श्रीर गत्ते ये श्रान्दर की चोर माइ दो। जब क्पड़ा श्रान्छी नरह चिपक जाये तो ऊपर पाने हो है मध्य में अर्थात छः इप वे फामले पर एक रेखा ढेंचों छोर उस रखा के उपर स्टेटज या फटी रस कर चाकू से इतना गहरा टक लगात्रों कि रे हिस्सा गर्से की मोटाई कट जाये। रेखा के निशान पर रिनारों को भी कैंची से काट दो और गत्ते को बाहिर की और मोड़ कर उसके बीच में एक इस चौड़ा वाह दिंग बलाध का टुकड़ा इस प्रवार विष काथ कि वह ने भों खोर एक नेसा रहे चर न्सो छल्टा में कोई दिक्कत सहो। इतना कर भुकने ये परपात् एक मोटा कागन 11 × 14 इच लेकर उसके चारों कोनो ९१ माह हिंग क्लाय के क्पड़े क कार यना कर साधारण पैंड के आधार कर साधारण ब्लाटिंग वैंड की विधि से चिपना दो और फिर इस मोदे कागज को गने के उपर विषया दो और फट हुये दक्ते ये नीचे वाले भाग के छन्दर एक गत्ते के दुकड़े के उत्तर खबरी धादि लगाकर गत्ते के किनागें की घट हुवे टकने के धन्दर क्सा कर श्रन्दर से कागज को चिपका दो। यह एक गाना बन जायेगा जो राइटिझ पैड और वार्ड लिफ़फ़े आदि स्वनं में धाम श्रायमा । नाने लगे हुवे मधे य श्रादर ब्लानिह पेपर स्प कर क्षार से दकता याद कर हैं।

# राइटिंग पैड चनाना

रार टिंग पैंड भिन्न भिन्न साइजों के घनाये जाते हैं। उसके पन्नों का साईज लिपार्फ के साईज के व्याधार पर निश्चित किया जाता है। कई एक मोड से जिस्ताफे में व्या जाते हैं और कई दो भोड़ देने से लिपाफे में व्या जाते हैं और कई उससे बड़े होते



१०० राइटिंग पैछ यनाना



१०१ सइटिंग पैड वना हुआ

हैं। जिस प्रकार के श्रीर किन माइजों के राहटिंग रैड धनाने ही उनने साहनों के कागजों को फाट कर कायनों क चारों किनारों

को ठोत कर मिला लेना चाहिये और किर उपर पाले मिरे के किनारों को विमी पट्टी के उपर सब कर उसर से एक पट्टी देवर इवा देना चाहिए। यदि इस किनारे के न्ह्रागत साफ न कटे हुये हों तो उनकी कटाइ मशीन द्वारा खयवा चाक् द्वारा पहने कर लेनी चाहिए और फिर उम फिनारे वाले फागनों मे उपर मन्ही मरेश बुहा द्वारा लगा देनी चाहिये। मन्छी सरेश लगाने के पर्यात पतला जाली श्रयंवा मलमल का करहा उमके उपर चिपका देना चाहिये। कपड़े के स्थान पर चीन पैकिंग पेपर वा दुन इस लगा दिया जाये तो भी ठीक है। कपड़ा या पैकिंग पपर देह की मोटाई से एक इब ऋषिक चौड़ा होना पाहिए जी भीचे वाले गत्ते के साथ चिवकाया जा सके। जय सरेश सूरा जाये नी - पेंड को बठा क( संदेश लो हुए कपड़े के खास पास जो फालतू कपड़ा हो इसे केंनी द्वारा काट देना चाहिये। इसके परचात् । कागनों के साईज का एक गत्ता कार कर पेड़ में नीचे रख बना चाहिये और राइडिंग पैंड ये मुक्ते के साथ की यदा हुआ गरू इच मपड़ा या कागन्न एक इच बदा हुआ है असके ऊपर सरश लगाकर गत्ते के उपर जिपका देना चाहिये। इसके पश्चात् । ब्लार्टिंग पेपर का एक टुकदा जो चौहाई में ब्लारिंग पेंड की 1 चौदार के बरावर और सम्बाह में क्लाटिंग पैट की लग्बाह + मोटाई 🖟 एवं इच लेकर उस ब्लाटिय पैंड में उपर पाले आग से मिला दो खोर पिए नताटिंग पेंड के पुरते को उत्तर ब्लाटिंग की एक मो ६ देकर ब्लार्टिंग पेंड को जल्टा एक कर स्लारिंग के लिए

पर सरेश जगाकर गत्ते के साथ चिपका दों। इसके पहचातां टाइटल पृष्ठ जो चौडाई में पैड की चौडाई के बराबर और लम्बाई में ब्लाटिंग पेपर को लम्बाई से एक इच यड़ा हो को लेकर ब्लाटिंग पेपर की माति उसे भी गत्ते के उपर सरेश द्वारा चिपका देना चाहिये और फिर पैड के तीनों किनारों को कटाई मशीन द्वारा कर लो, पैड तैयार है।

# एलवम बनाने की विधि



एलबम जो तस्वीरें रखने 'के काम धाती है उसके मिन्न भिन्न' साईच होते हैं और उसके धन्दर जो कागज लगाये जाते।

हैं यह काले, स्तेटी, या मोंगियां रंग के होते हैं श्रीर उन्हें पैस्टक पेपर कहते हैं। साईज का निश्चय 'आवश्यक्तानुसार कर लेना चाहिए।

#### सामान'—

द्यो पौएड -गत्ता 8 × 10 ईच एक में पौरह Ħ 8×8 हुच एक गत्ता दो पौरह गत्ता कण महरे X8 ( घाइलैंट ) रिंग चार रेशमी फीता 15 x 1 इच एक याईंडिंग क्लाय 18 x 14 द्व एक

पैस्टल चेपर

71× % इच 26 शीट या कि सफेद पतला सुद्दी बाला कागन 71 × 91 इ च 24 शीट

### वनाने की विधि

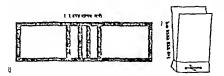
स्यसे प्रथम 8×10 इ.च. याने गतीपर 9×11 इ.च वाई हिंग काट कर उस पर लई लगाशर गत्ते की एव छोर चिपका दो और रिनारों से बाई हिंग बलाब को अन्दर को धोर मोड़ दो । इसके परचात् 8 x 81 इ च श्रीर 8 x 1 इच वाले गर्ने मो लेकर 9 × 14 इ.च चाइ दिग बलाय के उपर लह सगाकर गत्तों को इस प्रकार जमाश्रों कि गत्ते दोनों गत्ती की लग्याई वस इ च रहे। होनों गत्तों के बीच ! इच अन्तर रहेगा। छोटे गरी की ब्योर क्पटा अ इच धड़ा रहना चाहिए। पहले गर्ने के सीनों विनारों से वपड़े की मोक्षकर गन्ते के छन्दर की छोर चिपका दना चाहिए फिर होटे गत्ते के पिछली छोर वाने भेड़ च बढ़ हमें कपड़े को चल्टा कर छोटे रात्ते और बड़े गत्ते के चपर चिपका दना चाहिए और जहां दोनों गत्ते का खानर है यहा पर गत्ते को उल्टा कर लक्ड़ी की गुर्वी द्वारा द्वा कर रेखा हैंच-देन। पाहिए ताकि इस स्थान पर एक मती सी पढ़ जाये छीर गत्ते यो चन्दते पण्टते समय कोई दिक्कत न हो इसके पश्चान पैन्टल पेपर का एक एक शीट दोनों गत्ते ये अन्दर की छोर लड़ हारा चिपका देना चाहिये धौर किर गत्ते को किसी बोर्ड के नीने द्वा ण्य सुखने पड़े रहने देना धाहिये।

त्रव गत्ते सृष जार्ये तो निकाल कर उन दोनों गत्तों को एक दूसरे के उपर बरावर रख कर दो हो इच होनों स्त्रोर किनारा होड कर और गत्ते की छोटो पट्टी से आध इच अप्तर की स्त्रोर पच द्वारा दोनों गत्तों में दो ने छेद कर लोने चाहियें स्त्रोर किर कर लोने चाहियें।

जिस प्रभार और जिस स्थान पर गत्तों के अन्दर छेद किये हैं उसी प्रकार पेस्टल पेपरों में भी दो दो छेद तथा पतले कागजों में भी दो दो छेद करकें पतले कागजों को प्रत्येक पेस्टल पेपर के उत्पर एक कर कार कार नीचे फीते द्वारा कागजों को गरी के साथ पिरो कर बाध देना चाहिये।

## डवल कवर वाली एलवम

उपरोक्त निधि अनुसार बनाये हुवे एतवम मे होनों गत्ते अलग २ हैं। अब दोनों गत्तों को मिलाकर कतर बनाने की विधि



लिखी जाती है। अन्य सारा कार्य तथा सामान उसी प्रकार ही

लगेगा। येवल बाई डिंग बनाय का दृष्ट्या 26 श्रू क लम्या और नौ इच चौडा लगेगा। इसक श्रीतिरेक्ष एक चौडा तथा श्राठ इच लम्या गन्ने का एक श्रीर टकड़ा भी लगेगा।

### ननाने की विधि

या हिंग कताय में से १ चौड़ा टक्डा पाट लेना चाहिये और शेप 22 इस ट्रक्ट पर लई लंगानर गत्ते को इस प्रकार टिकाना चाहिये कि उत्पर वाले न्होंनी टुक्डों की लम्बार क्ष्म इच रहे और बीच याले गत्ता के टक्टेड पा क्ष्म उत्तर होनों चार से एक एक मूल रहे। इसने परचान कत्ता के चारों किनारों से करई को छान्य में इस परचान कता के चारों किनारों से करई को छान्य में इस परचान देना चाहिए। इसके परचान १ वाले टुक्डे पर लई लगारत थीच के जाड़ी के उत्तर चिपका देना चाहिए और पिर पेपर कर दारा लोडों के बीच में विस वर मरी बना बेनी चाहिये और गत्ते के अन्दर की चोर बना प्रगर पेरत कर शोट चिपका देन चाहिये। बान्य सारो विधि परले की चालार है।

# रूईटार क्यर वाली एलनम

इसके बनाने की विधि हयता क्यर वाली एलवम के प्रशा हो है। येवल गर्नो पर पप्ता पहाते समय गरी के उत्तर का की तह जमा नी जाती है और उसके उत्तर धाई हिंग बलाय के चढ़ा कर गर्मा को निष्ठनी चीर माहाँडग बनाय के बिनारे के चित्रका दिया जाता है। कई विधन बड़े गर्मो के उत्तर चित्रवानी चाहिए। एक इच वाली पट्टियो के ऊपर रूई चिपकाने की आन-रयकता नहीं। यदि वालारी रूई रोल फी हुई लगाई जाये तो जमकी सतह ठीक रहती हैं। रूई पो गत्ते के अपर रखने से पहले गत्ते के अपर नहीं नहीं निशान लगा लेने चाहियें ताकि रूई गत्ते के साथ कहीं कहीं से चिपक आये। उसके परचात वाई हिंग कलाथ पहाना चाहिए। अन्य सारी थिपि उसी मकार है।

## तसबीर मढने की विधि

मत्ते और कारज द्वारा तस्त्रीरों को महने के तीन प्रशार होते हैं। पहला लटमाने वाला, दूसरा मेज श्रादि पर रखने वाला और तीसरा बदण के प्रजार का।

#### पहला प्रशार

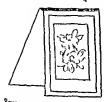
सामान'---चार पींड वाला 10 × 8 इच गता एक वागन यालेरगका 32 × 1 इच एक कागन हरूके मलेटी रग का 11 🗙 १ इच एक सफेड 7 × 의 5 및 कागन UX तस तीर 7×5 ਵ ਚ एक पतला एक पाँड का 10 x 8 इ च न,स्ता एक \

सब से प्रथम एक पींड याले गचे के मध्य में माडे छ × भाड बार ४ च की लाट्नें लगा कर बीच का टुकडा चायू और स्टेटज से बाट दो इसके प्रचात् सल्टा बागज के ट्रस्टे पर रई





#### दूसरा प्रकार



दूमरे प्रकार में सारी म म पहले प्रकार भी भाति बना लेना चारिए परतु गत्ते के पीछे कागज चिपकाने से पहले गत्ते के पीछे एक गत्ते की पट्टी चिन्न सक १०० के खाधार पर काटकर स्मोर उसके करार बाद दिंग

१०७ र वाली तस्वीर भटना कलाय का उपा पदा पर वसने एक सिरे की गत्ते क शिक्षे मरेश द्वारा विषका देना पादिए। यह गत्ते की पट्टी करे व को मेज पर राजते नमय उसने स्टैण्ड का काम देती।

#### तीसरा प्रकार

यह एलवम या बदुवे के आकार का फोम होता है। इसम चित्र अन्द की ओर कार्गे रहते हैं। इसके चनाने के लिए एक पीएड बान गत्ते को उसा प्रकार बीच में से काट कर उसके उपर सनेटी कागज चिपना देना चाहिये और नम बड़े हुवे कागज क चारों क्निसों का इसी गत्ते के विद्युती और मोड देना चाहिये। इसी साइज का एक और जाता लेक्स उसे भी इसी प्रकार बना लेगा चाहिये और किर पार पीएड के दो गते चौड़ाई में पतले गते से खात इन खिक हो, को लेक्स कुल बाई हिंग क्या के प्रकार उन दोना गत्ते के उसर बाई हिंग क्ला न चढ़ा देना चाहिए। र्वेच कर उसके पालनु कागज को काट कर उन पर लड़ सभा घर टब्बे और डक्ने के अन्दर चिपका हो। इन्सा तैयार है।

## दुसरी प्रकार के टब्ने बनाने भी निधि

दूसरी प्रशार के हाज यनाने के लिये उकने याले भाग या गत्ता 4} क्ष्य चौहा लेना चाहिय ग्रीर उस पर रेखाये देंच कर तथा पालन् गत्ते को पाट कर उक्ता यना लेना चाहिए और इसके बाहिर का कागन को कुकड़ा के स्थान पर एक कबड़ा ही लक्ष्य लेना चाहिए अर्थात 11 × 14 इच और खन्दर लगान पाला मफेड कागज आ एक ही 10 × 12 इच के कर उन्हें के उत्तर और नोज कागना चाहिए। उत्तर याना कागन लगाते समय उक्ते का इन्य भ उत्तर राव पर उत्तर वा कागन निपहा देना जा हिये ना। कि उना। और हमा प्रात्त वा नाज और कि खन्दर वा कागज और कि खन्दर वा कागज भी इसी प्रशा चिवका देना चाहिये।

भौरम बच्चों के खानिस्ति गोल खीर दिगोन बच्चों के बनाने का रिवाज भी है हर प्रकार के डार्चों के बनाने के लिये गर्छा का कारन की प्रिति भिन्न है खन्य मारे वार्य पहन बच्चा के आधार पर ही किये जान है। « सगमम त्र



## देशती पुरतक संडार भावती सामार केरबी द

मु क -यन्य वि दम् प्रस, याजार मानारामः दहली।

उयापार दस्तवारी ध्यया क्ला उयापार दर्पण् (हो० श्री शिवानन्द शर्मा भाग्कर) शुद्ध तथा सशोधित तीसरा मस्करण यदि श्राप चानते हैं कि ममार के हर चेत्र का झान हो जाये

तो यह पुरतक पन्ये। इसरा प्रत्येक प्रमु रामान की हु नी हैं। फिसी एक कार्य को हाथ में लेकर खाप मालामाल हाजायेंगे। तेल, साबुन, छपार, रगार, बुनार दम, चित्र खान स्व हुछ पनाने की विभिन्नी गर है जुराप, खमरीका खादि नेहा धनवान हैं सगर भारत म लाखा मनुष्य पेकारी के कारण रात की भूग्वे सा रहते

हैं। लारों को भर पेट खाना नर्नी मिनता। इसकी एक मान कारण अपने समय को नष्ट करना है। अगर भारतवासी भी इसी व्यापारिक तरीके को अपनाए ता हमें आशा है कि हम भी निरन्तर धननान बन्ते अल नायें, स्थापार से प्रेम स्थाने वाले भाइयों को इस पुरुष्क का अध्ययन चन्दर करना चाहिये। मु ना। टाक व्यय ॥।

ाफ का अध्ययन सम्दर करना चाहिये। म् न्या। टाक व्यय ॥।८ इलेस्ट्रिक वेट्टीज अब दिवली की र शनी में कार घर खाली नहीं रहेगा क्योंकि

इं किंद्रम बैट्रील लं नरस्त्र नाथ नामक पुस्तक न दर एक भग्नुष्य वे लिए जिम्मी की रोशनी पदा करन का सरना और जामान तरीमा जिन निया है। इस पुस्तक की सदद से दर एक हिन्दी जानने वाला हर प्रकार की थिन्सी की वैट्रिया बनाना सीख सकता है खोर श्रपना दुकान, ममान और बैटक पादि में थोड़ी लागत स जिन्हीं की रामनी, परंत, बिनहीं की बण्टी रेडियो, सेटर के

काम में लाज इंस्पीकर क्यांत्र चला सकता है। हर रिस्म की विज्ञली का पाम सीम्बने वाले विद्यार्थी, हर प्रकार का बती, ड्राई हैंल, टार्च पाट, पाटेट लैंग्ब की मरमान करने बाले छार प्रयोग म लाने वाल हर्ल क्ट्रिकन इन्डार्टमैंट तथा टेलीफोन, धायरलेंस व टेलीपाफ के कर्मचारी खौर घर पर साइ स के तजुर्थ हरने बालों के लिये लाभगावक पुराक है मुहुब था) डाक ब्यय ।।।=)

# प्रैनिटकल फाटाग्राफी शिक्षा (मिक्न्य) स्पन्न-राजेगगुत मिने हायरम्बर हाली स्ट (स्वतीका)

इन पुम्तर की मन्द्र से साधारण सामृती पदा शिवा धान्या एक पवरा और अनुभरी पोर्ने मानर वन सरना है नम पुनत को धमरोना इंगलड चार हिन्दुस्तान की काटो माका से सम्बन्ध हजारा पुनतका में पाच सान का मेडनत के बाद तैयार किया नया है जगह न समग्राने के लिए सहिर्दों किया भी दिव गये हैं। मृत्य -11) डाइ राखा द्वार खर्द ।॥ । चौरह खान।

इस पुस्तक म प्रत्येक प्रकार पे टेलीमेंन पनाने पी विधियों पनलार है। यन आप ग्रेमी एक पुस्तक क्यून प्रन्था को ने दें स आप न्योग कि यह दलामेंन प्रभागर ब्याम दोस्त्री ने गर शुरु कमा हो होग। इस प्रकार उत्तरा नया यस भी मिल न्यायां स्वीर प इस तरह कि नुसर अब्दे समा म भी अपने सो समा

सार्ष । इस तरह पर तुमा चार पाना ने मा जान पाना मही। इस तरह परे त्यस म पान चीर वाम मे मार्ज मित ज,वता। पाना ११) सवा त्रया द्या क्या महिन। पता—ढहानी पुम्लेक मण्डार, चारडी याजार, डेडनी मा

